

中华DX-1线切割乳化液

产品名称	中华DX-1线切割乳化液
公司名称	杭州长诚润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	型号:中华DX-1线切割乳化液 品牌:中华 40 运动粘度:1 (cSt)
公司地址	中国 浙江 杭州市 江干区德胜中路158号
联系电话	86 0571 86410883

产品详情

中华dx-1线切割乳化液 性能特性：润滑性能好，加工工件光洁度高；具有较强的清洗作用，灭弧效果佳；有一定的防锈性；加工稳定，不易断丝。适用于快速走丝线电极切割机床 注意事项：根据工件与设备性能选择调配不同的浓度，常用浓度1：12—1：19；密封贮存，防止日晒雨淋；不得与其它产品混用。

中华牌线切割液dx-1型号，净重：15kg，产品用途和性能dx—1、2型油酸钾皂乳化液是专供数控线切割机床使用的理想工作液，也可用于磨床，效果甚佳。本产品除具有较好的洗涤、冷却、润滑能力之外，还具有一定的灭弧、防锈、去游离、电介强度和防止断丝等特殊性能。它不仅能提高加工工件的光洁度，明显提高线切割效率，还能延长机床的使用寿命。该产品应用于铝型材压制加工、冲压件、高速带锯和石膏板脱模，也具有极佳效果。

质量标准：

项目	指标
1 原液外观	棕褐色透明液体
2 乳化液pH值	8 ~ 10
3 乳化能力	全部乳化
4 乳化液安定性(24小时离析油脂状况)	1ml
5 乳化液防锈性(温度35 湿度80%)	48小时不锈
6 原液中水份及乙醇含量	< 10%

使用方法:

1. 此工作液无毒、使用方便，常用浓度为1：10 ~ 12。使用时将一定量的乳化液倒入定量的普通自来

水（忌用井水等硬水），搅拌均匀即使用。冬天北方地区可用10~15℃的温开水进行搅拌，再加普通自来水冲淡。

2. 本品用于磨床的使用方法与上述线切割机床使用方法相同，配比浓度为1:20~25。

使用周期与使用量：

以八小时为一个工作班次，可连续使用10个班次以上，线切割机床单班每月用量约为6~10公斤。

注意事项：

- 1、必须专桶专用密闭存放，置于阴凉干燥处铁桶保存期半年。
- 2、在保存与使用中，不得与其它杂物、废液混合。

本产品的型号是中华DX-1线切割乳化液，品牌是中华，40℃运动粘度是1（cSt）