

镜面机 抛光机 多方位工艺拉丝发纹机 镜面生产线 镜钢机

产品名称	镜面机 抛光机 多方位工艺拉丝发纹机 镜面生产线 镜钢机
公司名称	上海西戈玛不锈钢有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:西戈玛 型号:cxgm4022 类型:西戈玛牌(抛光机)
公司地址	上海沪宜公路1188号
联系电话	13661800096 13370212460

产品详情

西戈玛不锈钢薄板镜面产品的加工质量，来源于一套实用耐用真正称得上全国最专业的薄板抛光设备。其设备采用西戈玛公司多年对不锈钢薄板抛光实战也是抛光界最具威慑力的磨头单独压力控制装置，该装置彻底改变了以前抛光行业所面临的成本恶梦。

一、设备主要由8单元组成：放卷系统，表面除应粗磨系统，5毫米间距传输系统，6组48磨头单独压力出光系统，单头任意点精修系统，离子水清洗自干系统，自动贴膜系统。收卷系统。

1.放料系统和收料系统采用知名企业生产，运行非常可靠。最大承载2000公斤800mm的料宽。速度0——20m/min

2.表面除应粗磨系统使2组8磨头单独压力控制，使得不锈钢的表面变得细腻和平整，所做的这些为24磨的出光品质打下了必要的基础。

3.5毫米间距传输系统全部为耐磨耐酸辊轮组成(φ70mm，宽度800m)，上下涡轮连杆式带动同步；研磨抛光输送速度依抛光品质要求变频调整(0-1.5mm内)；底部为水槽，供抛光液循环使用。

4.6组24磨头单独压力出光系统:六组龙门式抛光机头，每组有二个电机带四个研磨抛轮；每个磨头单独汽缸升降，减去了之前设备整体升降抖动使得抛光品质较差的劣势得到了彻底的改变。装有摇摆电机可使抛头均匀研磨抛光；其每个磨头单独万向弹簧使得和不锈钢能100%密封0间隙研磨，方可达到手机电子部品的真正需求。同时也避免了以前设备硬碰硬的研磨方式，和靠海绵微不足道的力量来缓解硬碰硬的情况得到了彻底的解决。实战告诉我们其复杂耐用的磨头设计为降低了至少20%的成本做出了不少的贡献，在整个生产线最重要的部分又真能马虎呢！不锈钢机身和铝合金部件才是设备造价成本无法控制的罪魁祸首，也是西戈玛人无法向设备客户交代的一块心病，不但将来无法摆脱而且还得加大面积的使用，使得设备利润变成了乐趣。

5.单头任意点精修系统乃公司的成熟传统工艺，它的职位是质检员的身份，没有它前面的几点毫无意义，没有它精修的不锈钢也许只能卖给夫妻老婆店做民房防盗窗，太可怕了。其设备简单耐用可靠。

4.离子水清洗自干系统，4棍自动贴膜系统，采用公司多年传统工艺非常可靠。可价格并不可靠，很多客户都恨它太nb。

温馨提示：产品图片、属性及价格仅供参考，详情电话咨询13661800096!

本产品的品牌是西戈玛，型号是cxgm4022，类型是西戈玛牌（抛光机），电源电压是380V，额定输入功率是7（W），抛光轮直径是180（mm），空载转速是600（rpm），回转数是111（rpm），输出功率是13（W），变速方式是多款供选，加工定制是是，规格是旺旺咨询，重量是2000，适用范围是不锈钢板表面8K抛光