

喇叭网焊接网模具 金属 电器,电子,家电

产品名称	喇叭网焊接网模具 金属 电器,电子,家电
公司名称	东莞市长龙实业有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 作用对象:金属 适用范围:电器,电子,家电
公司地址	中国 广东 东莞市 广东省东莞市塘厦镇石潭布江源大道华都楼305房
联系电话	86-076985324678/85318752 15016800168

产品详情

提供各种音响喇叭网模具

高频感应喇叭网焊接机

1、机器特点:

- 1)、大功率晶体管，低耗高效之振荡电路，输出稳定可靠。
- 2)、高灵敏度火花抑制，电路防止损坏模具。
- 3)、气缸顶出定位装置，定位准确。
- 4)、工作台面与极板间空间大，加工适合面广。
- 5)、机头高度调较容易，模具装调简捷。
- 6)、全套优质原件组装，性能稳定。

2、高频感应加热设备特点：

- 1)、采用富士mosfet管及西门子lgb功率管和独特的第二代逆变技术。
- 2)、可调节加热保温过程的功率时间有利于提高加热的质量

加热的重复性，简化工人之操作技术。

3)、安装简单，接上单相220v /380v，电源进水出水即可完成。

4)、占地极少，操作简单，几分钟可学会特别安全，输出电压低于36v，免除高压触电危险。

5)、无明火，更安全。利用过流产生电磁感应，只对任何金属加热。

3、参数表：

型号	mhsqp15k	mhsqp25k
最大振荡功率	15kva	25kva
最大焊接周长	950mm	1400mm
使用电源	ac220v 50/60hz 1 φ	ac380v 50/60hz 3 φ
振荡频率	30-100khz	
加热电流	100—600a	200—1000a
焊接时间	0.1-9.9 sec	
保温时间	1-99s (自动时)	
冷却水压	0.05—0.2mpa	
暂载率	80% (30 室温)	
体积	600*700*1800	11500*650*1700
净重	180kg	200kg
水温	40	40
气缸行程	75mm	250mm
焊接面积	周长950 mm	周长1400mm
	2— 60mm实心体	2— 100mm实心体
焊接深度	可控制深度焊接	可控制深度焊接
焊接时间	5秒	5秒
冷却系统	water cooling水冷 0.2mpa 2-5l/min	water cooling水冷 0.2mpa 2-5l/min
压力控制	可控制	
止符螺丝	具备微调限位调整功能	
气缸	5年(正常气源)	
气缸范围	0.2—0.7mpa	

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，适用范围是电器,电子,家电，质量体系是ISO9002