

聚氨酯 / 组合料 / 发泡 / 保温材料

产品名称	聚氨酯 / 组合料 / 发泡 / 保温材料
公司名称	海宁华丰聚氨酯有限公司
价格	面议
规格参数	类型:隔热保温涂料 品牌:501 干燥时间 :- (h)
公司地址	浙江省海宁市尖山新区黄湾镇闸口集镇
联系电话	86-0573-87873123 13567300355

产品详情

海宁华丰聚氨酯有限公司生产的聚氨酯硬质泡沫塑料使用的组合聚醚，根据用途分为喷涂型、浇注型和粘合剂型。其制品在隔热保温上有其它传统隔热保温材料无法相比的优点。被广泛应用于冷藏、储罐、建筑、冰箱、太阳能热水器、船舶等行业领域，特别在太阳能热水器/空气源热水器及保温水箱的使用上起到了节能、环保等综合效益，公司建立了一套完整的质量管理体系,从原料到成品的每一个过程,都严格地进行质量管理和控制措施。我公司可根据客户要求配制各种用途硬质聚氨酯组合料.公司十二年来不段调整更新配方体系，做到各方面符合客户质量要求的聚氨酯发泡原料（发泡料，ab料，组合料，黑白料），全新的发泡体系，高性价比的原料，优质的售后服务。在不影响收缩的条件下，更深度的调整泡孔细腻度，以达到绝佳的保温效果，以提升产品保温性能，赢得所有新老客户的认可，领先于同行业，并可免费指导及解决各种发泡操作中的技术难题，不满意可退款退货。a b双组分，黑料采用美国进口陶氏黑料papi,韩国m200，韩国m20s,德国44v20，上海basf,烟台万华pm-200，白料经公司12年不断创新完善，达到发泡效果好，泡孔细腻，保温性能佳，管口光洁，流动性好，一次成型佳，聚氨酯硬泡组合料，主要用于保温水箱，太阳能热水器，小冰箱,浮桶，工艺品保温等领域，欢迎来电来函咨询！

hf-501太阳能热水器，水箱专用发泡ab原料，泡孔细腻均匀，闭孔率 95%，收缩率 2%，密度：32kg/m³，为最佳黄金比的自由泡密度，产品特点：色白，泡密，保温性极佳。

hf-502手工发泡ab料，适用于现场发泡，工程，操作简单，无需借用发泡设备。一般用于初期使用。

原料分手工发泡及机器发泡两种。并提供发泡技术指导！具体密度可按客户要求自由调整。

本产品的类型是隔热保温涂料，品牌是501，干燥时间是-（h），耐水性是-，保质期是6（个月），颜色是淡黄色液体