

R600加液机 吉豪科技

产品名称	R600加液机 吉豪科技
公司名称	上海吉豪科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:吉豪科技 耗电量:2.5 (Kw/天) 发货期限:10
公司地址	上海市闵行区马桥镇北松路2399号
联系电话	86 021 56481728 13501972728

产品详情

rcm—v型电脑全自动防爆型r134a和r600a双系统充填机采用先进的微电脑控制计量技术原理进行数字化定量充填，适合r134a和r600a制冷产品的转换生产，采用独立的双系统，双枪双缸型，通过面板转换开关选择使用r600a或r134a。产品性能稳定，平均无故障时间长。所生产的产品制冷性能强，因真空差或冷媒多、少引起的返修率大幅下降。本产品操作简单，使用方便，安全可靠、售后服务完善。rcm—v型电脑全自动防爆型r134a和r600a双系统充填机的主要特点：rcm—v型电脑全自动防爆型r134a和r600a双系统充填机由两部分组成：微电脑控制计量进行数字化定量充填和微电脑控制对r600a的自动检测和报警。微电脑控制计量进行数字化定量充填：先对制冷设备进行真空检测（由用户按产品标准预先进行设定），合格的就自动充填冷媒，否则自动进行补抽真空，能补抽合格就自动充填，仍不能达到标准的就报警。真空泵采用隔爆技术产品。采用进口微电脑数字控制，具有自动化程度高，数字显示直观明了，充填量触摸屏输入立即实现，充填精度高，性能稳定，质量可靠。冷媒因温度变化而产生的充填量变化也由微电脑自动补偿控制。微电脑控制r600a的自动检测和报警：对r600a充填装置全方位进行实时的泄漏度检测，一旦有泄漏微电脑会自动根据泄漏程度作不同程度的级别报警，并同时启动防爆风机降低泄漏浓度，减少危险性。r600a充填装置的电器元器件采用与r600a隔离安装远程控制的方法，并采用隔爆技术，提高了安全性。工作描述：制冷产品(冰箱、冷柜等)经过抽真空后,进入冷媒充填工位,操作人员先将充填机的枪头与制冷产品对接，然后按下“冷媒充填”按钮，充填机自动先对制冷产品补抽真空，将因为充填机与制冷产品对接时进入制冷产品的空气排出，然后自动对制冷设备进行真空检测（由用户按产品标准预先进行设定），合格的就自动充填冷媒，否则自动进行补抽真空，能补抽合格就自动进行冷媒定量充填，充填完毕自动提示。仍不能达到标准的就报警。提示下线返修。售后服务有保障,机器免费保修壹年。全部送货至现场（限国内）。交货周期一般为壹个月。

技术参数： 技术参数：冷媒介质：r134a和r600a 充注精度：±1%克 充注速度：50克/秒
(冷媒压力2mpa) 系统真空度：8pa 系统真空泵：gld201 (防爆) 4升/秒
充注管长度：3米 带1/4”快速接头（两把）

本产品的品牌是吉豪科技，耗电量是2.5 (Kw/天)，发货期限是10，外形尺寸是600-500-1500，总有效容积是200，供应商类型是自主生产厂商