

Cr12mov冷作模具钢 用于制铝件冷挤压摸的凹凸模

产品名称	Cr12mov冷作模具钢 用于制铝件冷挤压摸的凹凸模
公司名称	杭州海狄金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	品名:塑胶模具钢 材质:Cr12 产地/厂家:长钢宝钢抚顺
公司地址	浙江 杭州市 西湖区桃花弄
联系电话	057186907860/86907870 15088730912

产品详情

cr12模具钢

适用范围：是应用广泛的冷作模具钢，具有高强度、较好的淬透性和良好的耐磨性，但冲击韧性差。主要用作承受冲击负荷较小，要求高耐磨的冷冲模及冲头、冷切剪刀、钻套、量规、拉丝模、压印模、搓丝板、拉延模和螺纹滚模等。特性：真空脱气精炼处理钢质纯净。

球化退火软化处理，切削加工性能良好。

强化元素钒，钼特殊加入，耐磨性极其优异。用途：
厚度不大于2mm薄板材，高效落料模，冲载模及压印模。

各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片。

螺纹轧制模和耐磨滑块。

冷墩模具，热固树脂成型模。

深拉成型模，冷挤压模具。

物理性能化学成份：(%) 碳 c：2.00 ~ 2.30

硅 si： 0.40

锰 mn： 0.40

硫 s : 0.030

磷 p : 0.030

铬 cr : 11.50 ~ 13.00

镍 ni : 允许残余含量 0.25

铜 cu : 允许残余含量 0.30

钴 co : 1.00力学性能：硬度：退火,269 ~ 217hb,压痕直径3.7 ~ 4.1mm;淬火, 60hrc热处理规范：热处理规范：1)淬火,950 ~ 1000 油冷;2)淬火980 ,油冷,180 回火2h。

金相组织：回火马氏体+未溶碳化物+残余奥氏体。

交货状态：钢材以退火状态交货。cr12淬火温度 cr12淬火950 ~ 1000 油淬，二次回火550

高温淬火1100-1150 ，低温淬火960-1050 ，回火550-650 ，前者有二次硬化现象，回火不少于2次，每次2h,回火后可空冷或油冷，高温淬火前最好进行2次预热，在高温加热时，需采取保护措施，以防氧化。

cr12回火： cr12钢推荐的回火规范

用途	加热温度/	回火时间/h	回火次数	硬度 (hrc)
消除应力和稳定组织	180~200320~350	22	11	60~6257~58
消除应力和降低硬度				

cr12淬火

淬火温度/	冷却介质	硬度
950~980	油	59~63

本产品的品名是塑胶模具钢，材质是Cr12，产地/厂家是长钢宝钢抚顺，用途是-，仓库是杭州海狄金属，品牌是海狄金属，规格是齐全（mm）