

合金结构容器板12Cr1MoV 6mm-30mm

产品名称	合金结构容器板12Cr1MoV 6mm-30mm
公司名称	武汉中建鑫钢物资有限公司
价格	面议
规格参数	材质:12Cr1MoVR 产地/厂家:武钢新钢 仓库:662
公司地址	武汉市江岸区解放大道1972号七厅
联系电话	027-82332858 15271889892

产品详情

容器板

是钢板中的一大类 - - 容器板

具有特殊的成分与性能

主要用于做压力容器使用，针对用途，温度，耐腐的不同，所应该选用的容器板材质，也不尽相同。

热处理：热轧，控轧，正火，正火+回火，回火+淬火（调质）

如：q345r，16mndr,14cr1mor，15crmor，09mnnidr，12cr2mo1r，q345r(hic),07mncrmovr,13crmo44,13mnnimo54

以上为中国牌号，国外的牌号也有许多。

如：sa516gr60，sa516gr65，sa516gr70,p355gh,p265gh等等。

锅炉和压力容器用钢板新旧标准主要内容对照

容器板各种牌号及用途

低温压力容器用钢板及超低温钢sa203e规格8-100mm，09mnnidr规格8-120mm,15mnnidr规格8-120mm,16mndr规格8-120mm。

压力容器用钢板16mnr、20r、15crmor、15mnvr、sa516gr60、sa516gr70、20g、sa285grc、16mng、410b、07mnnimovdr、sa387gr22cl2、sa387gr22cl2、sa387gr11cl2；aisi4140,sa285grcm,sb410,kp42,q245r,q345r,spv355,q370r,a515gr70，a516gr60，a516gr70，p235gh，p295gh,p355gh,19mn6,15mo3,16mo3,a537cl1,sa622grc,18mnmonr,a

48cpr,a515gr65,a516gr65,sa612m,

a537cl2,sb450

压力容器用钢板和锅炉汽包板

20g,16mng,15crmog,12cr1movg,19mng,22mng,13mnicrmonbg,20r.16mnr,15mnvr,15crmor,13mnnimonbr,

15mnnbr,15mnvr,16mndr,09mnnidr,15mnnidr,12cr2mo1r,14cr1mor,07mncrmovr,07mnicrmovdr,

15mnnidr,sb410,sb450,sgv480,sbv1a,sbv1b,sbv2,sbv3,sev245,sev295,sev345,10crmo910,15mo3,

13crmo44,19mn6,bhw35,13mnnimo54,1cr05mo,2.25cr1mo,1.25cr0.5mo,(s)a299m,(s)a515m(gr.60,65,70),

(s)a204m(gr,a,b,c),(s)a387m(gr11,12,22),(s)a537m(gl.1,gl.2),(s)a622m(gr.a,b,c),(s)a302m(gr.a,b,c),

(s)a737m(gr.b,c),(s)a738m(gr.a,b,c),(s)a533m(i,ii),p235gh,p265gh,p295gh,p355gh,16mo3,13crmo4-5,10crmo9-10,11crmo9-10,a42,a52,20mnh,20hr,16mnh,161g430,wdb620

广泛应用于石油，化工，电站，锅炉等行业，用于制作反应器、换热器、分离器、球罐、油气罐、液化气罐、核能反应堆压力壳、锅炉汽包、液化油气气瓶、水电站高压水管、水轮机蜗壳等设备及其构件，用户十分满意，舞钢公司专门成立锅炉钢板科研部，完全等同采用国外标准组织生产各种标准、牌号和规格的锅炉钢板，其中宝华贸易有限公司供应的压力容器钢板最为优秀

容器板的交货状态

容器板q345r的交货状态说明

常用交货状态有以下几点：

淬火：加热到相变点温度以上后，急剧冷却的工艺。提高材料的硬度，但降低韧性。

正火：加热到相变温度以上后，正常冷却（空气中）。

退火：加热到相变点温度以上后，缓慢冷却。消除淬火影响，消除应力，均匀成分。

回火：淬火后，再加热到某一温度（低于淬火温度），保温，然后冷却。均匀成分，稍降低硬度，大幅度提高韧性。

一般来说：先要退火、正火；消除原热处理影响。然后淬火，然后回火。

具体而言：

控轧也就是控制轧制。

耐磨板，即双金属复层耐磨钢板。

双金属复层耐磨钢板是专供大面积磨损工况使用的板材产品，是在韧性、塑性很好的普通低碳钢或者低合金钢表面通过堆焊方法复合一定厚度的硬度较高、耐磨性优良的耐磨层而制成的板材产品。

双金属复合耐磨钢板由低碳钢板和合金耐磨层两部分组成，抗磨层一般占总厚度的1/3 - 1/2。工作时由基体提供抵抗外力的强度、韧性和塑性等综合性能，由耐磨层提供满足指定工况需求的耐磨性能。

耐磨钢板合金耐磨层和基体之间是冶金结合。通过专用设备，采用自动焊接工艺，将高硬度自保护合金焊丝均匀地焊接在基材上，复合层数一层至两层以至多层，复合过程中由于合金收缩比不同，出现均匀横向裂纹，这是耐磨钢板的显著特点。

耐磨层主要以铬合金为主，同时还添加锰、钼、铌、镍等其它合金成份，金相组织中碳化物呈纤维状分布，纤维方向与表面垂直。碳化物显微硬度可以达到hv1700-2000以上，表面硬度可达到hrc58-62。合金碳化物在高温下有很强的稳定性，保持较高的硬度，同时还具有很好的抗氧化性能，在500℃以内完全正常使用。

耐磨钢板具有很高耐磨性能和较好冲击性能好，能够进行切割、弯曲、焊接等，可采取焊接、塞焊、螺栓连接等方式与其他结构进行连接，在维修现场过程中具有省时、方便等特点，广泛应用于冶金、煤炭、水泥、电力、玻璃、矿山、建材、砖瓦等行业，与其他材料相比，有很高的性价比，已经受到越来越多行业和厂家的青睐。

本产品的材质是12Cr1MoVR，产地/厂家是武钢新钢，仓库是662，计重方式是理计，规格是6-30