

烤花炉厂家提供 各类玻璃烤花炉 玻璃烤花炉 烤花炉

产品名称	烤花炉厂家提供 各类玻璃烤花炉 玻璃烤花炉 烤花炉
公司名称	东莞市华纵实业有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:华纵 型号:JLTBL3
公司地址	东莞市望牛墩上合
联系电话	076986106088 13922908021

产品详情

温馨提示

产品图片、属性及价格等仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！

.....

.....

一、设备名称：jltbl3 -170-7型隧道式玻璃烤花炉

二、设备用途与特点

主要用于：玻璃日用制品、玻璃器皿、工艺品、灯饰等玻璃产品的玻璃贴花、堆釉、粉彩等烤花处理；也可用于玻璃制品的退火处理。设备最高使用温度750 ；炉长22m；总功率17kw；采用微电脑智能温控仪表、进口可控硅自动控制加热，具有pid控制功能；高温不锈钢网带传送、变频调速控制，快速升温、一炉多用，性能稳定、节能明显、适合连续性批量生产。

三、主要技术参数：

1、额定电压：三相 380v。

2、额定频率：50hz。

3、最高温度：750 。

4、加热区段：前后分8区加热控制。

(一段预热区、四段高温(恒温)区、三段降温区、)

5、额定加热功率：170kw。

其中第一区预热区40kw；第2-5区为高温(恒温)区、加热功率95kw；第6-8区为降温区、功率35kw。

6、工作尺寸：设备总长度22米。其中放料区长2.5米，加热炉长16米、出料区长3.5米。

网带宽：700 mm。

网带距地面高度：850mm。

炉口高：250mm(高低可调)。

7、控温精度： ± 3 。

8、运行速度范围: 300-1500mm/分钟。

四、炉体结构材料

1、设备总长度22米，为了运输方便、生产中把加热炉分成3段制作拼装而成。

2、炉体支架用10#槽钢、6#方通焊接成框架。炉体外壳用4mm钢板折压成形焊接制作，接线盒及支架两侧扣板、保护罩壳用1.5 mm冷轧板冲压制作，表面喷涂烤漆处理。

3、高温区炉膛采用轻质高铝砖砌成；炉膛与外壳之间填充硅酸铝保温材料、保温层厚200mm；加热元件安装于炉膛的上下部位，材料为台湾产0cr25al5高温电阻丝加热(保用3年)。

4、输送网带总长度约45米，宽度700 mm，选用sus304不锈钢网带；网带编丝直径 ϕ 3.5mm，孔距10*20mm。

五、驱动机构：采用2.2kw调速马达、减速机带动链轮链条传动辊，驱动网带运行，运行速度范围通过变频器变频调速控制电机。减速机采用bp120型1:400双级减速机；变频器选用3hp台湾爱得利品牌。

六、电器控制系统、元器件品牌

1、电器控制柜为立式、双门结构，内层门为仪表面板、外层门为透明玻璃结构，美观大方，并能有效防护仪表电器免受外界灰尘污染，尺寸为宽1200mm x 高1800mm x 厚550mm。

2、温度控制：仪表采用台湾微电脑智能仪表自动控温加热，共分8区加热控制。

3、电柜设有3相工作电流、电压显示，漏电接地保护、超温保护报警等功能。

4、加热控制：采用电子触发一体化可控硅(scr)控制，加热功率大小可调，共分8区8套可控硅控制。

5、主要电器配件品牌：

温控仪表8块：台湾台仪

空气开关、漏电开关： 天正电器

按钮、开关： 台湾电器

互感器、电流表、电压表： 天正电器

可控硅（scr） 台湾华特

加热元件 台湾产

本产品的加工定制是是，品牌是华纵，型号是JLTBL3，功率是170（Kw），重量是4500（kg），最小加工尺寸是200，最大加工尺寸是800，加工厚度范围是200（mm），玻璃回转直径是Ø3.5mm（mm），钻孔直径是Ø3.5mm（mm），进料速度是3 15（m/min），外形尺寸是1200mm×高1800mm×厚550mm（mm），玻璃机械种类是玻璃烤花炉，生产线类型是中空玻璃生产线，生产玻璃种类是建筑玻璃,热弯玻璃,中空玻璃,热熔玻璃,碎花玻璃,浮法玻璃,耐高温玻璃