# 二保焊 供应FY-4180/2E二氧化碳保护焊机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 二保焊 供应FY-4180/2E二氧化碳保护焊机 |
| 公司名称 | 上海武隆汽车维修设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:否<br>型号:FY4180/2E<br>输入电压:220/380（V） |
| 公司地址 | 场中路2250号1幢A－30室 |
| 联系电话 | 13003246019 |

# 产品详情

飞鹰fy-4180/2e型二氧化碳保护焊机

产品描述：

本系列的半自动二氧化碳保护焊机，适用于薄板到中板的全位置快速焊接和点焊作业。可焊低钢、低合金结构钢、低合金高强钢、不锈钢、钢、铁、铜、铝、镊等。本机为一体式结构，送丝电路采用pwm调制，送丝力大，有效保证焊接过程中送丝度的平稳；调整面板上的点焊时间与间歇时间，该功能专为薄板电焊，无需长缝焊接时使用，可减轻操作者手指和手腕上的疲劳。本机广泛适用于钢结构，石油化工，汽车，造船及机械制造等作业。

配置超强：

◆ 采用集成线路，功能模块，高性能开关新技术，调节方便，即使初学者亦能轻松操作。

◆ 自主开发，技术成熟，可靠性强，操作方便，生产效率高。

◆ 采用国际领先技术，有微处理器控制，由于采用先进的数字化控制技术和人性化控制一设计，操作时只需选择与焊接工作符合的挡位即能达到最佳的焊接效果。

◆ 配有高精度双路时间调整系统。

◆ 配有vpower送丝机构可任意选择

◆ 采用最实用，可靠的先进技术和工艺

◆ 采用hua有曲向硅钢片

◆ 选用世界知名品牌delixi、omron、panasonic继电器

◆ 选用台湾天威档位开关

◆ 配有世界知名品牌emir焊枪

◆ 配有工具盒及焊丝防堵用品

◆ 可选配分体送丝机或加长加大型焊枪

功能特点：

◆ 独特的自动监测电网电压功能

◆ 数字化显示

◆ 多层桥式整流

◆ 双轮双驱动送丝机构

◆ 配可加热减压表

◆ 电弧动特性调节

◆ 高质量成形焊缝，外形美观

技术参数：

| | |
|---|---|
| 输入电压相数 | 220v 380v |
| 频率 | 50/60 |
| 额定最大输入电流 | 10.8a |
| 最大有效输入电流 | 9.6a |
| 输出电流电压 | 35a/17v--200a/24v |
| 空载电压 | 20-30v |
| 焊接电流 | 35-200a |
| 暂载率 | 35% |
| 绝缘等级 | f |
| 对应焊丝直径 | 0.8、1.0 |
| 重量 | 72kg |
| 型式 | 一体式 |

电压调节级数　　6档

本产品的加工定制是否，型号是FY4180/2E，输入电压是220/380（V），空载电压是20-30（V），电流调节范围是35-200（A），额定焊接电流是9.6（A），使用焊丝直径是0.8/1.0（mm）