

二保焊 供应FY-4180/2E二氧化碳保护焊机

产品名称	二保焊 供应FY-4180/2E二氧化碳保护焊机
公司名称	上海武隆汽车维修设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 型号:FY4180/2E 输入电压:220/380 (V)
公司地址	场中路2250号1幢A - 30室
联系电话	13003246019

产品详情

飞鹰fy-4180/2e型二氧化碳保护焊机

产品描述：

本系列的半自动二氧化碳保护焊机，适用于薄板到中板的全位置快速焊接和点焊作业。可焊低钢、低合金结构钢、低合金高强钢、不锈钢、钢、铁、铜、铝、镍等。本机为一体式结构，送丝电路采用pwm调制，送丝力大，有效保证焊接过程中送丝度的平稳；调整面板上的点焊时间与间歇时间，该功能专为薄板电焊，无需长缝焊接时使用，可减轻操作者手指和手腕上的疲劳。本机广泛适用于钢结构，石油化工，汽车，造船及机械制造等作业。

配置超强：

采用集成线路，功能模块，高性能开关新技术，调节方便，即使初学者亦能轻松操作。

自主开发，技术成熟，可靠性强，操作方便，生产效率高。

采用国际领先技术，有微处理器控制，由于采用先进的数字化控制技术和人性化控制一设计，操作时只需选择与焊接工作符合的挡位即能达到最佳的焊接效果。

配有高精度双路时间调整系统。

配有vpower送丝机构可任意选择

采用最实用，可靠的先进技术和工艺

采用hua有曲向硅钢片

选用世界知名品牌delixi、omron、panasonic继电器

选用台湾天威档位开关

配有世界知名品牌emir焊枪

配有工具箱及焊丝防堵用品

可选配分体送丝机或加长加大型焊枪

功能特点：

独特的自动监测电网电压功能

数字化显示

多层桥式整流

双轮双驱动送丝机构

配可加热减压表

电弧动特性调节

高质量成形焊缝，外形美观

技术参数：

输入电压相数	220v 380v
频率	50/60
额定最大输入电流	10.8a
最大有效输入电流	9.6a
输出电流电压	35a/17v--200a/24v
空载电压	20-30v
焊接电流	35-200a
暂载率	35%
绝缘等级	f
对应焊丝直径	0.8、1.0
重量	72kg
型式	一体式

电压调节级数 6档

本产品的加工定制是否，型号是FY4180/2E，输入电压是220/380（V），空载电压是20-30（V），电流调节范围是35-200（A），额定焊接电流是9.6（A），使用焊丝直径是0.8/1.0（mm）