

汽车钣金整形机 汽车修复机 介子机 汽车钣金维修设备 钣金修复机

产品名称	汽车钣金整形机 汽车修复机 介子机 汽车钣金维修设备 钣金修复机
公司名称	中山市格普机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号: (MIG/MAG-2350) 输入电压:380 (V)
公司地址	中山市三乡镇前陇祥兴街3号
联系电话	0760-85882350 13823999817

产品详情

2014年 多功能金属惰性气体保护焊机汽车钣金修复机

由中山格普机械采用欧洲最新技术，专为汽车钣金维修车间量身定做的mig-2210、mig-2250、mig-2350型金属惰性气体保护焊机。

一、技术参数：

型号	mig/mag2210	mig/mag2250	mig/mag2350
电压	单相220v/50hz	三相380v/50hz	三相380v/50hz
输入容量	5.7kva	7.2kva	11.1kva
空载电压	16-34v	17-34v	16-42v
焊接电流范围	35-210a	35-250a	35-350a
负载持续率	25%	25%	25%
焊丝盘直径	15kg \varnothing 300	15kg \varnothing 300	15kg \varnothing 300
普通焊材焊丝	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.2
钢焊材焊丝	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.2
不锈钢焊材焊丝	0.8	0.8	0.8-1.0
铝焊材焊丝	0.8	0.8	0.8
绝缘等级	f	f	f
防护等级	ip21s	ip21s	ip21s
尺寸	920 \times 390 \times 640	920 \times 390 \times 640	880 \times 440 \times 1000
重量	71kg	78kg	95kg

二、产品描述：

gp系列焊机既用于钢材（碳钢、合金钢及不锈钢），也可用于铝与铜合金焊接，还可以根据其它所不同的合金材质选择相应的合金焊丝来装入焊机进行焊接。

三、产品性能：

- 1、可以专门从事薄板及中厚板的焊接
- 2、点焊：可单面点焊相互重叠的两块金属板
- 3、可调节软启动：平滑焊弧启动
- 4、送丝机电源一体化操作简单，经济实用
- 5、电网电压波动自动补偿，电流稳定
- 6、生产率高，质量好，无渣、明弧、能见度高
- 7、焊接热影响区小，变形小，焊接成形美观
- 8、超负荷保护、过热保护

四、产品标准配置：

序号	名称	规格	数量	单位
1	主机	mig 2210/2250/2350	1	台
2	焊枪	15ak	1	把
3	地线及钳	3米	1	条
4	车轮（活动）	3.5寸	2	只
5	车轮（定向）	3.5寸	2	只
6	铁链	0.8米/条	1	条
7	螺丝	m8*20	16	只
8	平垫	8	16	只
9	弹簧垫	8	16	只
10	气管	8	1.5	米
11	喉箍		2	只
12	导电嘴	0.8	10	个
13	保护套		2	个
14	保险丝	2a	2	个
15	飞溅膏		1	罐
16	使用手册		1	本
17	保修卡		1	张
18	合格证		1	张

五、产品主要部件及其特点：

- 1、焊枪：意大利创菲美和德国宾采尔焊枪。

- 2、送丝机：合资品牌，力矩大，送丝平稳。
- 3、变压器：使用全新硅钢片、耐高温优质漆包线绕制的高绝缘高效率变压器，带温控传感器。
- 4、电路板：采用微处理数字控制技术，全ic数字集成电路，人性化控制系统，创造最佳工作环境。
- 5、制造工艺：合理的布局，流线形的走线，铸造一个完美的产品。

本产品的加工定制是是，型号是（MIG/MAG-2350），输入电压是380（V），空载电压是16-42（V），电流调节范围是35-350（A），使用焊丝直径是15KG300（mm），品牌是格普