

# 储能铂电阻引线焊接热电偶焊接机碰焊点焊机

产品名称	储能铂电阻引线焊接热电偶焊接机碰焊点焊机
公司名称	泰州市乾坤电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:ST-L60+ 输入电压:220 ( V )
公司地址	张郭镇
联系电话	86-0523-83761280 052383999701 13921711670

## 产品详情

产品结合美；英等发达国家成熟机器基础上，进行了功能整合；更高效

st-l60+热电偶焊接机

特点：操作简单；便携；焊接牢固；光亮；均匀

由于高纯碳在高温下不与金属产生反应；故焊接点精度很高；经金相观察无气孔，用电子探针微区分析未发现有杂质

廉金属热电偶材料在高温下极易氧化，需要在氩气保护下进行焊接（不用氩气不会影响焊接质量）

编码器可精确调节输出电流

原装进口芯片；焊接曲线更完美

多功能显示屏

日本顶级电容；电量不容易流失

可以进行点焊(把热电偶工作端焊接在金属表面)

输出最大：80j

制造商：上海沪振电气制造有限公司

服务热线：400-822-8088

热电偶的测量端通常是用焊接方法形成的，焊接的质量将直接影响热电偶测温的可靠性，为了减少导热误差及动态影响误差，焊点尺寸应尽量小。根据热电偶的种类及尺寸，可采用不同的焊接方法。

通常，良好的焊接质量来自试验和失败

#### 使用方法

- 1.插上脚踏开关（机器背板航空插座）；焊钳（面板正面黑色插孔）；插上电源
- 2.关于氩气：不用氩气不会影响焊接质量。由于廉金属热电偶高温下极易氧化；氩气（8mm管）保护下；焊点会光亮。可根据实际情况选择
- 3.一般情况下不需要使用蓄电池：可将蓄电池开关关闭。
- 4.

本产品的加工定制是是，型号是ST-L60+，输入电压是220（V），空载电压是220（V），电流调节范围是1000（A），额定焊接电流是1000（A），使用焊丝直径是1.2（mm）