供应旋转接头金属软管

产品名称	供应旋转接头金属软管
公司名称	石家庄诚信中轻机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省石家庄高新区东区珠江大道49号
联系电话	18633020969

产品详情

供应旋转接头、金属软管 旋转接头是从静止的管道输入到旋转或往返运动的设备中去的连接密封装置。该产品采用机械密封，不必填料，可以自动同心，自动补偿，摩擦系数小，使用寿命长，是解决企业流体跑、冒、滴、漏，节约能源，减少维修工作量，改善工作环境的理想密封部件和干燥冷却设备。以上产品规格齐全，广泛应用于：航天、航空、石油化工、钢铁、电力、造纸、橡胶、纸箱、制板、液压机械、陶瓷、塑料、食品、卷烟、纺织、印染、医疗、医药等领域。本公司交货及时、跟踪售后服务，供应易损件等业务。q型旋转接头其广泛应用于造纸、印染、塑料、橡胶、包装等行业中的使用蒸汽、热油等介质加热的烘筒中。使用参数最高转速：100rpm最高温度：220°C最高压力：1.8mpa适用介质：水、热水、蒸汽、导热油等h型旋转接头其广泛应用于造纸、印染、钢铁、塑料、印刷、医药、橡胶、包装等行业中的使用冷水、油等介质冷却的辊筒中。使用参数最高转速：1000rpm最高温度：100°C最高压力：1.0 mpa适用介质：水、盐水、空气等。d型旋转接头其广泛应用于造纸、印染、塑料、橡胶、包装等行业中使用温度不高的蒸汽、热油等介质进行加热的烘筒中或用于冷却辊筒上。使用参数最高转速：500rpm最高温度：200°C最高压力：1.8mpa适用介质：水、蒸汽、油、空气qs-y型印染专用旋转接头使用条件：最高压力：1.8mpa最高温度：220°C最高转速：120rpm适用介质：饱和蒸汽、过热蒸汽、水、过热水等结构特点：qs-y旋转接头是专业为印染行业印染标准烘筒而特殊设计的，采用性能可靠的球面摩擦密封结构，其结构简单，能自动调心，自动补偿；连接螺纹有公制m36×4和37.6×12牙/英寸两种，并配备了专用烘吸软管，使更换、配套非常方便。印染专用虹吸软管印染专用虹吸软管是根据烘筒特点而与印染接头配套使用的，虹吸管由挠性好的金属软管制成，并依靠虹吸弯头的自身重量自由下垂到烘筒底部。因此，安装十分便利。

ds-a型烟机专用旋转接头使用条件最高压力：2.5mpa最高温度：250°C最高转速：500rpm适用介质：饱和蒸汽、过热蒸汽、导热油、水、过热水等结构特点：ds-a型旋转接头是专业为烟草行业烘丝机特殊设计的，其结构的最大特点就是采用了波纹补偿器和浮动密封环作动密封的主要形式，其密封可自由得到调节与补偿，环密封端面受力均衡，使密封更可靠、稳定；其密封装置采用外装式结构，使端面比压呈下降趋势，有效地降低了磨损，延长了使用寿命。还根据中轴式和拖轮式烘丝机的同轴度不同条件，分别设计了相适应的两种不同结构相适应。

hm型钢铁连铸机专用旋转接头使用条件最高压力：1.5mpa最高温度：120°C最高转速：120rpm适用介质：水、液压油、冷却剂结构特点：hm型系列旋转接头系根据现代化连铸设备连铸机轧辊特点而设计的，它将接头形体的绝大部分深入到辊子里面，外面仅露出管道连接弯头，有利于辊道流与流之间的空间布

置。旋转接头密封结构的设计，除采用了平衡型密封设计外，还改变了原来轴向串列式为独特的倒置内藏密封式，这样，不但减小了轴向长度，而且使壳体结构成为一体，更利于接头的拆装与维护。（尺寸详见钢铁行业专用产品样本）

淀粉专用接头qd/qd-f型淀粉专用接头结构特点：采用球面密封，无油轴承支撑定位，密封环磨损后借助于弹簧的预压力随时补偿，补偿时壳体沿轴向缓缓向后移动，故对装机精度要求不高。当蒸汽、水或其它介质流经球面密封和润滑，从而减轻了摩擦和磨损，延长了使用寿命。规格尺寸：qd型淀粉专用接头
使用参数：最高转速：100rpm
最高温度：220°C最高压力：1.8mpa适用介质：水、热水、蒸汽、导热油等。