

# 氧焊气焊节能自动点火器 脉冲自动点火器

产品名称	氧焊气焊节能自动点火器 脉冲自动点火器
公司名称	佛山市苏尔泰电器有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:脉冲自动点火器 品牌:易能节
公司地址	佛山市顺德区杏坛镇马齐居委会工业区19号之二
联系电话	86 0757 28626789

## 产品详情

我们先后成为格力、lg、美的、海尔、盾安、爱默生、tcl供应商。本公司专利产品,全国唯一一家氧焊(风焊/气焊/钎焊/铜焊)燃气节能快速点火器(gas saver)专业生产商.乙炔、石油气、天然气、金火焰、霞普气、氧气、金火炬工业燃气、太阳刀工业燃气等等工业焊割气体，现在都有共同的问题就是价格高。而我们的氧焊节能器正是为解决这一问题而研发的。使用本氧焊节能器后无论以上什么气体进行焊接，都能节能30%-50%以上——这意味着从此一瓶气可抵两瓶气使用，同时减少减少有害气体产生，焊接工位前温度降低（不影响焊接），从此焊工不再象在火炉前工作。工作原理氧焊节能快速点火器是专为气体焊接、切割及加热作业而设计。它是由燃气助燃装置、流量减压装置、气体控制系统、点火源组成。其主要功能是在焊割作业间断时将焊割炬挂在点火器的支架/挂钩上即可关闭工作气源，当需要恢复作业时，提取焊割炬气源自动接通，此时只要将焊割炬火口靠近点火器火源即可实现点火(点火源5-8秒自动熄灭)。因此，使用本点火器不但节能，降低焊割炬的无效燃烧时间，减少由焊接产生有害污染物质（电焊尘、氮氧化物、一氧化碳、乙炔等），而且使焊割作业更方便、安全，同时也可提高工作效率。使用行业灯饰照明、制冷(空调冰箱)、管路件焊接、发热管、电热管、水暖卫浴、五金加工、医辽器械、矿山、蓄电池、自行车、汽车水箱、玻璃等行业大量应用到的氧焊(风焊/气焊/钎焊/铜焊/银铜焊)工艺主要技术参数

压力	电压	点火方式
0-1.0mpa	ac220v/ac12v/dc1.5	间断电弧/常明火

1. 使用气体：氧气、乙炔、丙烷、煤气、瓦斯（丁烷）等气体。2. 节约用气：30%-50%3. 型式：机械式/万用电控式

本产品的加工定制是是，类型是脉冲自动点火器，品牌是易能节，型号是ENMC，可燃物质是液化气