

精密电子称/电子天平/包裹称/计数称/天平秤 7.5kg/0.1g

产品名称	精密电子称/电子天平/包裹称/计数称/天平秤 7.5kg/0.1g
公司名称	曹义昌（个体经营）
价格	178.00/个
规格参数	产品类别:其他秤 品牌:安普特 产品类型:电子
公司地址	中国 浙江 永康市 黄务村18号
联系电话	86 0793 5928732 13174970840

产品详情

产品类别	其他秤	品牌	安普特
产品类型	电子	最大秤量	7,5公斤

一、产品介绍：

产品规格供选：6000g/0.1g；7500g/0.1g；使用环境温度：0-40 准确度等级： 级检定分度值（e）：e=10d秤盘尺寸：18*18cm产品尺寸：26*18*6.4cm

二、主要功能及说明：

1、开关键（on/off）：

关机状态下，按一次开机。开机状态下，按住3秒关机；

2、单位转换功能（unit）：

每操作一次按键可依次切换到下一单位。共13种计量单位可供选择：g/ct/ib/oz/dr/gn/ozt/dwt/mm/tl.j/tl.t/tl.h/t；

3、计数功能（pcs）：

采样单个重量，按比例计算个数；

4、去皮功能（tare）：

当显示数值大于满量程的2%，按此键去皮；

5、智能背光；无重量回零后自动关闭背光，称重时长亮；

6、报警提示；

三、使用方法:

1、按“on/off”键，秤显示从全亮、“000000”-“999999”滚动显示，然后显示电压值。稍后显示“0.0g”。

2、称量时，如被称物重量超过秤满称量+9d，则秤将显示过载提示符“hhhhh”。应取下部分物品。

3、去皮：如示值有所偏离零点或称盘上加载皮重，应按去皮键，使示值回零。

4、计数：将样本放于称盘上，按住“pcs”键进入计数模式。按“pcs”键选择采样比例。按“on/off”键确认。此时可将需计量的物体放置于称盘上，秤即显示个数。如需退出计数状态，只需按“mode”键即可切换至称量状态。

四、外部标定：

1、按住“mode”键4秒，进入标定模式，稍后闪显标定刻度值；

2、放上相应刻度砝码，稳定后自动显示“passe”标定完毕。

五、注意事项:

1、必须严格遵照本机技术要求操作。

2、秤必须放在平坦、稳定的平台上；置于无振动、无强气流、无热辐射、无强电磁场环境。

3、开机后，如果显示不稳定，应检查称盘是否放妥、有否碰撞、阻碍现象。

六、出错信息和故障排除

- 1、若开机无显示，首先应检查稳压电源是否有电或是否有故障。
- 2、若自检时不回零，表示不稳定。检查称盘是否碰到？使用环境是否有影响。
- 3、显示hhhhh表示称量超载。应取下部份物品。

全系列产 品交直流两用（交流适配器dc9v或四节五号电池），随机附交流适配器。

产品精度：6000g/ 0.1g；5000g/ 1g；7500g/ 1g

主要单位：g.ct.dwt.oz.tl等

重复性：+/- 1d

操作温度范围：+/- 10 %

秤盘尺寸：18*18cm

产品尺寸：26*18*6.4cm

外箱尺寸：69.3*36.3*25.7

毛重：11kg

预热时间：3分钟

主要特性：

lcd大界面带背光显示

称重稳定时间< = 2秒

一、技术指标:

型号规格	最大称量	实际分度值 (d)	检定分度值 (e)	准确度等级	使用环境温度	电源功耗
apt457a	1000g	d=0.1g	e=10d	级	0 ~ 40	dc 9v适配器、 4*r6 aa干电池（ 54ma）
	2000g					
	3000g					
	5000g					
	6000g					
	7500g					
apt457b	3000g	d=0.5g				
	5000g	d=1g				
	6000g					
apt457b	200g	d=0.01g				
	300g					

500g				
600g				
1kg				
2kg				

联系电话：15815532689

二、主要功能及说明：

1、开关键（on/off）：

关机状态下，按一次开机。开机状态下，按住3秒关机；

2、单位转换功能（mode）：

每操作一次按键可依次切换到下一单位。共13种计量单位可供选择：g/ct/ib/oz/dr/gn/ozt/dwt/mm/tl.j/tl.t/tl.h/t；

3、计数功能（pcs）：

采样单个重量，按比例计算个数；

4、去皮功能（tare）：

当显示数值大于满量程的2%，按此键去皮；

5、智能背光；无重量回零后自动关闭背光，称重时长亮；

三、使用方法:

1、按“on/off”键，秤显示从全亮、“000000”-“999999”滚动显示，然后显示电压值。稍后显示“0.0g”。为使称量更准确，预热5分钟以上，效果更佳。

2、称量时，如被称物重量超过秤满称量+9d，则秤将显示过载提示符“hhhhh”。应取下部分物品。

3、去皮：如示值有所偏离零点或称盘上加载皮重，应按去皮键，使示值回零。

4、计数：将样本放于称盘上，按住“pcs”键进入计数模式。按“pcs”键选择采样比例。按“on/off”键确认。此时可将需计量的物体放置于称盘上，秤即显示个数。如需退出计数状态，只需按“mode”键即可切换至称量状态。

四、外部标定：

1、按住“mode”键4秒，进入标定模式，稍后闪显标定刻度值；

2、放上相应刻度砝码，稳定后自动显示“passe”标定完毕。

五、线性校正：

1、关机状态下，按住（tare）键，同时按住（on/off）键，3秒后，显示set字样，松开所有按键，稍后显示off，按（on/off）键，下一步，一直按到屏幕右下方显示scl字样，（零位内码）界面，有数据轻微跳动，在按下（on/off）键，闪显第一段标定刻度值，放上相应刻度的砝码，稍后闪显第二段标定刻度值，拿下第一段砝码，放上第二段砝码，稳定后自动显示“pass”标定完毕。

六、注意事项:

- 1、必须严格遵照本机技术要求操作。
- 2、秤必须放在平坦、稳定的平台上；置于无振动、无强气流、无热辐射、无强电磁场环境。
- 3、开机后，如果显示不稳定，应检查称盘是否放妥、有否碰撞、阻碍现象。

七、出错信息和故障排除

- 1、若开机无显示，首先应检查稳压电源是否有电或是否有故障。
- 2、若自检时不回零，表示不稳定。检查称盘是否碰到？使用环境是否有影响。

显示hhhh