

商用PVC地板 图书馆地板 走廊PVC地板 大厅PVC地板 室内PVC地板

产品名称	商用PVC地板 图书馆地板 走廊PVC地板 大厅PVC地板 室内PVC地板
公司名称	上海晋海实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:飞思特 材质:PVC 等级:优质
公司地址	上海市松江区石湖荡镇长塔路945弄32号306室（ 注册地址）
联系电话	86 021 64925830

产品详情

pvc地板施工工艺标准及施工流程

pvc地板是pvc材料和金钢耐磨沙石料为主的混合优质地板，具有重量轻、耐磨强、花色美，防细菌等特点，分为同质透芯、复合、运动、防滑防静电及导电等系列，用途广泛，规格有块材和卷材，是新型建筑材料和现代环保产品之一，适应范围：经过适当处理的陈旧的大理石表面、水磨石表面、光滑的瓷砖表面、架空的木质板表面、水泥浇筑地面、特定金属表面铺设，广泛使用于医院、办公楼、工矿企业、学校宾馆等场所。pvc地板铺设对地坪基础要求较高。在施工前严格参照《地坪基础检测标准》对前期地坪进行检测，对不合格地坪基础应向甲方提出建议，铺设2mm自流平水泥，经打磨处理方可施工。

一，基层要点：无论用任何种类的基础材质做pvc地板的基层，如找平层损坏或平整度超过5mm误差，应由基层施工承包商负责承担质量责任。

二，铺设pvc地板的基层要求：

基层的条件不仅对安装的外观具有重要的影响，而且与地板的寿命和耐用性能相关。因此，基层应注意保持干燥、坚固、刚硬、光滑、平整、清洁并没有灰尘和油脂。

1．混凝土基层：新浇及现浇混凝土基层应付合安装pvc地板的标准，基层的设计应符合建筑物的静合载和动合载的设计强度要求。混凝土基层必须坚固而且完全干燥，表面形成光滑密实平整、没有凹凸、裂缝及痕迹缺陷。

如果混凝土基层下有潮湿的基础，地面必须设有防潮层，防止潮气渗入。防潮添加剂和固化剂无法代替防潮层。每25毫米厚新浇混凝土基层应有至少一个月的干燥期。尽量在安装之前进行测潮试验。

pvc地板铺设基层确保表面上没有固化剂，油类、油脂、油漆、灰尘及任何有可能阻碍黏合剂黏接的其它杂物、没有裂缝、蜂窝或隆起。如表面不符合要求，应以水泥砂浆找平层进行修补或做自流平水泥找平。

如果混凝土表面已经采用了养护剂、硬化剂、封闭剂或脱模剂，应在铺设地板之前通过打磨、喷砂或研磨将上述物质完全清除，因为它们会削弱黏合剂的粘着力。

2. 木质基层：所有木质基层必须在安装时预留至少450毫米的对流通风层，以防扭曲地板移动以及基层的过度变形。新装木质基层应坚固并由风干木材构成，没有过度的挤压或翘曲。

原有木质基层的所有松散木板应重新钉紧，严重磨损或损坏的木板必须更换。如有必要可打磨地板，使其表面平整没有起伏。或以复合夹板或经许可的纤维水泥弹性地材找平层覆盖基层。找平材料必须围绕板边75毫米，边距10毫米，并且贯穿板身以100至150毫米的深度进行固定。

3. 旧pvc地板及橡胶地板基层：建议拆除现有的pvc地板及橡胶地板。如果无法做到，执行相应及足够的措施，确保旧地板能达到安装新地材的标准。

现有的pvc地板及橡胶地板必须光滑（无变形或隆起，不会影响安装后的效果）、完整、粘接牢固并且正确安装在推荐基层上。现有pvc地板及橡胶地板表面不能有附着物，潮气、碱盐或静水压的迹象，彻底去除现有材料上的蜡水和其它涂层，凹痕及损坏区域应替换或修补。在现有pvc地板及橡胶地板上安装将降低表面抗压性能。

注意：现有的pvc地板及橡胶地板可能含有不易识别的石棉，规范可能要求对材料进行石棉含量的测试。安装者应确保操作方法安全，不会对健康构成危害，并符合所有法律要求。

在现有的pvc地板及橡胶地板上安装时，地材黏合剂可能需要更多的开放时间，以避免地材起泡。

4. 伸缩缝：建议pvc地板不能覆盖伸缩缝。伸缩缝处应加pvc地板伸缩缝盖条。

三，铺设pvc地板的工作条件：

在安装前期、中期和后期，地材安装区域的温度都应保持在至少18℃并持续48小时。请注意低温的基层对黏合剂的开放时间有相当大的影响。

四，铺设pvc地板的基层处理要求：

基本要求：pvc地板的基层应当平整、干燥、坚固、没有灰尘和污浊等。施工步骤主要集中体现五个字：一“平”，二“磨”，三“干”，四“扫”，五“吸”。

“平”是指铲平地面上原有的油漆，水泥硬块等突起物，垫平坑洼，做到地面平整要求。

“磨”是指用打磨机将起伏地面打磨成连续两个平方米内地表厚度差不超过2.0毫米。

“干”是指将平整过的地面自然风干或用加热方式将其快速风干，使整个地面含水率不超过6%。

“扫”是指扫帚或尘拖将地面及各个角落清扫干净。

“吸”是指用大型吸尘器将所施工地面和裁剪材料的地面完整的吸几遍，务必清除地面的微小颗粒，

此时应当换干净的鞋来操作。

五，铺设pvc地板的施工准备：

1. 在铺设地板前应在环境温度18 以上施工场地内将pvc地板铺开至少24小时，以除去材料中存在的应力。
2. 首先需把施工工具准备好：检查主要机械设备的运转及用电情况，安排施工电源、水源。进口工具不应与其他电动工具混用一个接线板，并必须配有稳压器及电源保护装置。避免电流过大导致机器不能正常运转，延误工期。检查各类型手动工具的使用情况如：地材切割刀，开槽刀，接缝切割器，刮胶板等工具的使用情况，压胶滚筒表面是否洁净光滑，如达不到使用标准的应急时更换其损耗配件，以保证施工质量。
3. 涂刷界面剂；自流平施工完毕后表面可能还会有微小的颗粒和浮尘，这些情况下均需要用打磨机做进一步的精找平处理，在精磨后的地面会残留部分灰尘难以清除，需再次涂刷水性界面剂，目的是为了封闭自流平表面的细小毛孔和灰尘，使其表面光滑提高粘结剂粘结效果，避免施工结束后地板起鼓及脱胶。
4. 检查施工环境：再铺设地板前应检查施工现场的温度，施工室内温度不小于18 以上，空气相对湿度不能大于75%。应保持工作区域的充分通风，而且不要导致污染物进入建筑物的其他部分。
5. 安放材料：施工前必须先将pvc卷材地板展开平铺于平整地面上，待其恢复平整失去材料应力后放置在待涂胶粘剂的房间内。合理安排裁料区，保证裁料区无尘、无沙粒。运输搬运卷材应用专用运输工具，运输搬运过程中产生的破损地板应当在开料之前用塑料裁边器裁去不能使用。

六，铺设pvc地板的测量与剪裁：

基本要求，根据铺设设计方案通过实地测量两方面相结合测出尺寸误差，按铺设设计方案确定防线点，用墨线盒弹出地板铺设的轮廓。按轮廓线裁料，妥善安置焊线和拼花的布局，最大限度地降低材料损耗。

操作要点：

切割材料必须是专人负责；

地板若有方向性花纹，必须时刻留意其方向的一致性；

每次切割，必须从现场获得准确数据；

每次开料要注意料与料之间必须留有2-3厘米的余量。

七，pvc地板铺设与接缝处理：

基本做法和要求；用粘结剂将pvc地板均匀牢固的粘结在地板上，将地板搭接部分处理成略留有缝隙的拼接，缝隙应在0.2-0.5mm内。

施工要点：

用刮胶条将胶水依照胶水施工规范和用量均匀铺设到地面。

黏合剂的种类及适用范围：

1, 分散形地板黏合剂是一种单组分胶粘剂, 适用于粘贴各类pvc地板块材和卷材, pvc背衬地毯及乙烯石棉板和cv类卷材及无吸收性地面的基层。晾胶时间: 约10-20分钟, 可贴地板时间: 约30-40分钟。

2, 超强地板粘接剂是一种高级强力分散形胶粘剂, 用于地面, 墙面, 楼梯上粘接pvc地板材料, 厚度为2.5毫米的橡胶卷材和块材, 以及pvc复合地板。超强地板黏合剂适用于各类吸收性和非吸收性地面基层。晾胶时间: 湿粘法: 吸收性基层, 10-20分钟。压敏干粘法: 非吸收性地面基层, 30-60分钟。可贴地板时间: 湿粘法: 吸收性基层, 60分钟。压敏干粘法: 非吸收性地面基层, 约120分钟。

3, 防静电地板粘接剂是一种具导电配方的强力分散型胶粘剂, 用于墙面/地面, 楼梯上粘接各类导电型或静电耗散型pvc地板卷材和块材、以及3.5毫米厚度以内的橡胶卷材和2.5毫米厚度以内的橡胶块材。晾胶时间: 湿粘法: 吸收性基层, 10-20分钟。压敏干粘法: 非吸收性地面基层, 30-60分钟。可贴地板时间: 湿粘法: 吸收性基层, 60分钟。压敏干粘法: 非吸收性地面基层, 约120分钟。

4, 亚麻地板粘接剂是一种强力分散型胶粘剂, 具有快速和强力的初粘度和内聚力, 特别适用于粘贴亚麻地板和软木地板。以及适用于无机吸收性地面基层。晾胶时间: 0-5分钟。可贴地板时间: 约15-20分钟

5, 聚氨酯地板粘接剂是一种无溶剂反应型双组分聚氨酯粘接剂, 适用于粘贴pvc, 橡胶, 亚麻地板, 瓷砖, 石材, 发泡聚苯乙烯, 木板, 石膏板, 水泥板, 人造草坪等各类材料。以及适用于各类吸收性和非吸收性地面基层。晾胶时间: 无需。可贴地板时间: 约40-50分钟。

6, 聚氨酯防静电地板粘接剂是一种无溶剂反应型双组分聚氨酯防静电地板粘接剂, 可用于吸收性和非吸收性的商用及工业地面等重负载基层上防静电pvc及橡胶地板的铺设。晾胶时间: 无需。可贴地板时间: 约40-50分钟。

pvc地板的铺设方法:

先把卷材地板平整地铺在地面上, 超过8米的铺设距离应将地板分成前后两段进行铺设。然后把一边地板卷起, 在这卷起的地面上把胶水涂刮均匀, 等到涂在地面的胶水中含有的溶剂挥发后产生了粘度然后在进行粘贴, 粘贴时用手把地板往同一方向推压不能让空气留在地板于胶水里面。胶水挥发时间根据施工温度改变而改变, 如在常温20摄氏度下, 胶水挥发时间为30分钟, 胶水由乳白色变成反透明状, 用手触摸刮胶面不产生强大的粘性, 这时方可粘贴。适时粘贴能保证地板无气泡不起鼓。采用同样的方法把另一半也粘贴好用滚筒前后左右将地板与地面充分压实; 这样才能使胶水与地板更紧密地粘结在一起, 用压胶滚依次碾压两便。如有气泡需用软木或手推挤出去, 清洁完地面后24小时用焊枪把焊缝焊好。

在自流平水泥表面涂刷界面剂是控制地板起鼓的有效方法。地板产生起鼓的原因主要是基层表面不清洁有尘土及其他残留物质影响粘结效果而产生的, 最有效的方法再基层表面均匀涂刷界面剂可有效预防地面起鼓。

八, 开槽与焊接:

基本要求: 焊缝应当笔直, 平滑, 无裂缝, 无焦斑, 无断焊, 与整个地板在色彩上感觉上融为一体。

操作要点: 用开槽工具在两块地板之间开出一条2.5毫米宽, 相当于地板厚度四分之三深度的u性槽线; 焊线要求为一条直线; 用焊枪将槽线内的胶水和灰尘除去; 将焊接机调到合适的温度, 待热风稳定后将焊线塞入焊嘴, 恒力, 匀速的焊接; 焊接完成半小时后用蝴蝶片结合铲刀将焊线多出地面部分分两次铲除, 一次粗铲一次精铲。pvc各种地板的具体焊接方法如下:

1, 热融焊接: 热融焊接应采用专业的地板焊接工具, 该机器专为焊接pvc、橡胶以及亚麻地板而设计。不同的地板材料其焊接温度不同, 像pvc或橡胶地板都有热融焊接在温度上的上限区域。正确规范的操作能确保地板的完美焊接, 达到最理想的铺设效果。

(1) 焊接速度和温度的标准：

焊接pvc地板焊机的行走速度应是每分钟3.5米至5.0米，温度应控制在500度至600度之间。焊接橡胶地板及亚麻地板焊机的行走速度应是每分钟3.0米至3.4米，温度应控制在400度至450度之间。若在地板表面和焊条结合处出现微小锡珠，那表明焊条和地板已经焊接住。

(2) 开槽的准备：

地板焊缝在焊接前必须开出一条可以容纳焊条的槽，开槽深度应小于地板厚度的2/3。如果使用4毫米的焊条，开槽深度应小于1.8毫米。半圆型开槽刀开出的深度若大于1.8毫米，会影响双边焊接的效果，而且可能会在地板面和焊条接触处形成两条黑带，若发生上述情况，请将开槽深度减到1.3毫米。

(3) 焊枪的预热：

在焊接之前，将热融焊枪加温预热调至最大功率，在操作之前热气流导向侧边，不会通过焊嘴导向地板。这样可以避免地板因过度加热而被烧焦。

(4) 地板的焊接：

将开槽后槽线内的胶水和灰尘除去，将焊机调到合适的温度，待热风稳定后将焊线塞入快速焊嘴，恒力，匀速地焊接；焊接完成半小时后用焊槽滑动板结合月牙铲刀将焊线多出地面的部分分两次铲除。

(5) 焊条的修平：

焊接完成后过10-15分钟，用月牙装铲刀分两个步骤将凸出的焊条修平，首先将月牙状铲刀架在修平导向板上将焊条铲除，此步骤完成后，尚有0.5毫米厚的焊条凸出地板表面，然后在用铲刀将剩余部分修平，这样修平后的接缝才会达到完美。

2，聚氯乙烯----冷焊接技术：用于表面结构具有聚氯乙烯性质的地板，墙纸等接缝处的焊接。

(1) 冷焊用喷嘴a+冷焊液（无光泽型）：

适用于焊接pvc地板、墙纸以及表面结构具有聚氯乙烯性质的纤维，树脂板的整齐、较窄的接缝。使用喷嘴a上的金属针可以把接缝焊的干净、漂亮。施工是需在接缝处贴上美纹纸，然后随接缝将美纹纸切开，再将冷焊液均匀地分布在地板接缝内约20分钟后即可将美纹纸撕去。十分钟后人即可在上面行走，大约一小时候焊接液就会完全凝固，接缝以不易被察觉。优点：防水耐脏接缝处不收缩不凸起。冷焊液的无光泽度可以精确调整，以适应各种pvc地板的需要。

(2) 冷焊用喷嘴c+冷焊膏（无光泽型）：

适用于焊接pvc地板、墙纸的较宽的接缝，以及用来焊接修补最宽4mm的接缝。同样也适于焊接聚氯乙烯墙角镶边与墙面及地板之间的接缝。在潮湿的场合，例如医院、实验室等，用冷焊膏焊接墙角镶边与地板之间的接缝效果最为明显，焊接后可做到不渗水。应注意冷焊膏在使用时要求室温在18 以上。若需要冷焊膏也可配上特定的颜色。

九，清洁上蜡与日常保养：

基本要求：将施工过程中带来的黏合剂，灰尘，鞋印等清洗干净，为延长地板使用寿命和利于今后维护保养应在地板上施以底蜡和面蜡。

操作规范：彻底清扫和吸尘，用中性清洁剂湿拖清洗或以机器低速清洗全部地面，施工后至少四至五日

内不可用大量水清洗以防止水分渗入影响接缝及胶水粘着，用3m红色清洗垫来刷洗地面然后在用大型吸水机清除残留物，彻底清晰及干燥。使用转速在（175到1500转）的打腊机结合3m超级硬光蜡均匀地涂抹在地面上，最后用高速抛光机将涂抹在地面上的蜡水进行抛光，直到获得理想的光泽

本产品的品牌是飞思特，材质是PVC，等级是优质，产地是河北，图案是花色，风格是中式现代，适用范围是走廊，特殊用途是防滑，标准是优，表面电阻是优，表面形状是平面，残余凹陷度是优，褪色性(级)是优，地板厚度是1.6mm，是否外贸是否，是否强化复合是否，颜色是花色,纯色,多种颜色，规格是1.6,2.0,3.0 (mm)