

黑色pvc冲型 黑色pvc冲型

产品名称	黑色pvc冲型 黑色pvc冲型
公司名称	东莞市美顺塑胶电子有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:黑色pvc冲型 型号:黑色pvc/红色pvc 种类:导电膜
公司地址	东莞东莞市寮步镇良边工业区
联系电话	86-02036384426 13928889962

产品详情

本色为微黄色半透明状，有光泽。透明度胜于聚乙烯、聚丙烯，差于聚苯乙烯，随助剂用量不同，分为软、硬聚氯乙烯，软制品柔而韧，手感粘，硬制品的硬度高于低密度聚乙烯，而低于聚丙烯，在屈折处会出现白化现象。常见制品：板材、管材、鞋底、玩具、门窗、电线外皮、文具等。是一种使用一个氯原子取代聚乙烯中的一个氢原子的高分子材料。

- 1、化工领域指化合物聚氯乙烯。polyvinyl chloride。这是pvc使用最广泛的含义。
- 2、医学上指不规则心跳。premature ventricular contraction
- 3、在电子领域，指在atm、x.25中的持久虚拟链路。permanent virtual circuit pvc
- （聚氯乙烯）化学和物理特性 刚性pvc是使用最广泛的塑料材料之一。pvc材料是一种非结晶性材料。pvc材料在实际使用中经常加入稳定剂、润滑剂、辅助加工剂、色料、抗冲击剂及其它添加剂。pvc材料具有不易燃性、高强度、耐气候变化性以及优良的几何稳定性。pvc对氧化剂、还原剂和强酸都有很强的抵抗力。然而它能够被浓氧化酸如浓硫酸、浓硝酸所腐蚀并且也不适用与芳香烃、氯化烃接触的场所。pvc在加工时熔化温度是一个非常重要的工艺参数，如果此参数不当将导致材料分解的问题。pvc的流动特性相当差，其工艺范围很窄。特别是大分子量的pvc材料更难于加工（这种材料通常要加入润滑剂改善流动特性），因此通常使用的都是小分子量的pvc材料。pvc的收缩率相当低，一般为0.2~0.6%。

编辑本段英文名称

polyvinyl chloride polymer = pvc

编辑本段结构简式

这种材料的结构如下：[—ch2 —- chcl—]n

分子结构

编辑本段材料性质polyvinyl chloride

密度 1380 kg/m³ 杨氏弹性模量(e) 2900-3400 mpa 拉伸强度(σ_t) 50-80 mpa elongation @ break 20-40% notch test 2-5 kJ/m² 玻璃转变温度 87°C 熔点 212°C vicat b1 85°C 导热率(λ) 0.16 w/m.k 热膨胀系数(α) 8 10⁻⁵ /k 热容(c) 0.9 kJ/(kg · k) 吸水率(astm) 0.04-0.4 price 0.5-1.25

编辑本段注塑模工艺条件

干燥处理：通常不需要干燥处理。 熔化温度：185~205c 模具温度：20~50c 注射压力：可大到1500bar 保压压力：可大到1000bar 注射速度：为避免材料降解，一般要用相当快的注射速度。 流道和浇口:所有常规的浇口都可以使用。如果加工较小的部件，最好使用针尖型浇口或潜入式浇口；对于较厚的部件，最好使用扇形浇口。针尖型浇口或潜入式浇口的最小直径应为1mm；扇形浇口的厚度不能小于1mm。 典型用途 供水管道，家用管道，房屋墙板，商用机器壳体，电子产品包装，医疗器械，食品包装等。

编辑本段pvc分类

pvc可分为软pvc和硬pvc。其中硬pvc大约占市场的2/3，软pvc占1/3。软pvc一般用于地板、天花板以及皮革的表层，但由于软pvc中含有柔软剂(这也是软pvc与硬pvc的区别)，容易变脆,不易保存，所以其使用范围受到了局限。硬pvc不含柔软剂，因此柔韧性好，易成型，不易脆，无毒无污染，保存时间长，因此具有很大的开发应用价值。下文均简称pvc。pvc的本质是一种真空吸塑膜，用于各类面板的表层包装，所以又被称为装饰膜、附胶膜，应用于建材、包装、医药等诸多行业。其中建材行业占的比重最大，为60%，其次是包装行业，还有其他若干小范围应用的行业。

pvc性能及识别

聚氯乙烯的燃烧特性为，难燃、离火即灭、火焰呈黄色，白烟，燃烧时塑料变软发出氯的刺激性味。聚氯乙烯树脂是一种多组分的塑料，根据不同用途可以加入不同的添加剂，因此随着组成的不同，其制品可呈现不同物理机械性能，如加入或不加入增塑剂就能使它有软硬制品之分。总的来说pvc制品有耐化学稳定性、耐焰自熄、耐磨、消声消震、强度较高、电绝缘性较好、价廉及材料来源广、气密性能好等优点。其缺点是热稳定性差，受光、热、氧的作用容易老化。聚氯乙烯树脂本身是无毒的，如果采用无毒的增塑剂、稳定剂等辅助材料制成的制品，对人畜无害。然而一般在市场上所见的聚氯乙烯制品所用的增塑剂、稳定剂大多数是有毒的，因此除注明无毒配方的产品外，均不能用来盛装食品。 1.物理性能 聚氯乙烯树脂系无定型结构的热塑性塑料。在紫外光下，硬pvc产生浅蓝或紫白色的荧光，软pvc则发出蓝色或蓝白色的荧光。温度在20°C时折光率为1.544，比重为1.40，而加有增塑剂及填料的制品密度通常在1.15~2.00范围内，软质pvc泡沫塑料密度为0.08~0.48，硬质泡沫塑料为0.03~0.08。pvc吸水率不大于0.5%。聚氯乙烯的物理机械性能取决于树脂的分子量、增塑剂及填料的含量。树脂分子量愈大，则机械性能、耐寒性、热稳定性愈高，但加工温度也要求高，成型比较困难；分子量低则与上述相反。填料含量增多，抗拉强度降低。 2.热性能 聚氯乙烯树脂的软化点接近于分解温度。它在140°C时已开始分解，而在170°C时分解更加迅速。为了保证成型加工的正常进行，对聚氯乙烯树脂规定了两项最重要的工艺指标，即分解温度和热稳定度。所谓分解温度就是大量放出氯化氢时的温度，所谓热稳定度就是在一定温度条件下（通常是190°C）不大量放出氯化氢的时间。聚氯乙烯塑料长期暴露于100°C下，除非添加碱性稳定剂，否则也会分解，若超过180°C则快速分解。大多数聚氯乙烯塑料制品的长期使用温度不宜超过55°C，但特殊配方的聚氯乙烯塑料的长期使用温度可达90°C。低温下软质聚氯乙烯制品会变硬。聚氯乙烯分子中由于含有氯原子，因此它和它的共聚物一般能耐燃耐焰，具有自熄性，无滴落性。 3.稳定性 聚氯乙烯树脂是一种较不稳定的聚合物，在光和热的作用下也会降解，其过程是放出氯化氢，发生结构的变化，但程度比较轻。同时在机械力、氧、臭气、hcl以及某些活性金属离子存在时会加速分解。聚氯乙烯树脂脱去hcl后，在主链上产生了共轭双链，颜色也会改变。而随着氯化氢分解的数量增加，聚氯乙烯树脂则由原来的白色变为黄色、玫瑰色、红色、棕色以至黑色。 4.电性能 pvc的电性能取决于聚合物中残留物的数量、配方中各种添加物的类型和数量。pvc的电性能还与受热情况有关：当加热使pvc分解时，由于氯离子的存在而降低其电绝缘性，如果产生大量的氯离子不能为碱性稳定剂（如铅盐）所中和，则会导致其电绝缘性能明显下降。pvc不象聚乙烯、聚丙烯这类非极性聚合物，它的电性能随频率和温度而变，如介电常数随频率升高而降低。 5.化学性能 聚氯乙烯有极良好的化学稳定性能，用以作为防腐材料极有价值。pvc对大多数无机酸和碱是稳定的，

受热不溶解而被分解释出氯化氢。与氢氧化钾共沸制得棕色难溶的不饱和产物。pvc的溶解性与分子量大小及聚合方法有关。一般来说溶解度随着聚合体分子量的增大而减小，乳液法树脂比悬浮法树脂的溶解性差。它可以溶解于酮类（如甲己酮、环己酮），芳香族溶剂（如甲苯、二甲苯），二甲基甲酰胺、四氢呋喃中。常温下聚氯乙烯树脂几乎不溶于增塑剂，高温下显著溶胀，甚至溶解。6.加工性能 pvc是无定型高聚物，没有明显的熔点，加热到120~150℃时具有可塑性。由于它热稳定性较差，在该温度下含有少量hcl放出，促使其进一步分解，故必须加入碱性的稳定剂和hcl而抑制其催化裂解反应。纯pvc是硬质制品，需加入适量的增塑剂才能使其柔软对于不同的制品还需加入诸如紫外线吸收剂、填充剂、润滑剂、颜料、防霉剂等助剂以臻善pvc制品的使用性能。与其它塑料一样，树脂的性能决定制品的质量及加工条件。对pvc而言，与加工有关的树脂性能有：颗粒大小、热稳定性、分子量、鱼眼、松密度、纯度和外来杂质、孔隙率。对pvc糊状还有糊料的粘度和胶化性能等，均应设法测定，便于掌握加工条件和制品质量。1、化工领域指化合物聚氯乙烯。polyvinyl chloride。这是pvc使用最广泛的含义。

2、医学上指不规则心跳。premature ventricular contraction

3、在电子领域，指在atm、x.25中的持久虚拟链路。permanent virtual circuit

pvc（聚氯乙烯）化学和物理特性

刚性pvc是使用最广泛的塑料材料之一。pvc材料是一种非结晶性材料。

pvc材料在实际使用中经常加入稳定剂、润滑剂、辅助加工剂、色料、抗冲击剂及其它添加剂。

pvc材料具有不易燃性、高强度、耐气候变化性以及优良的几何稳定性。pvc对氧化剂、还原剂和强酸都有很强的抵抗力。然而它能够被浓氧化酸如浓硫酸、浓硝酸所腐蚀并且也不适用与芳香烃、氯化烃接触的场合。

pvc在加工时熔化温度是一个非常重要的工艺参数，如果此参数不当将导致材料分解的问题。pvc的流动特性相当差，其工艺范围很窄。特别是大分子量的pvc材料更难于加工（这种材料通常要加入润滑剂改善流动特性），因此通常使用的都是小分子量的pvc材料。pvc的收缩率相当低，一般为0.2~0.6%。

编辑本段英文名称

polyvinyl chloride polymer = pvc

编辑本段结构简式

这种材料的结构如下： $[-\text{CH}_2-\text{CHCl}-]_n$

分子结构

编辑本段材料性质polyvinyl chloride

密度 1380 kg/m³

杨氏弹性模量(e) 2900-3400 mpa

拉伸强度(σ_t) 50-80 mpa

elongation @ break 20-40%

notch test 2-5 kj/m2

玻璃转变温度 87°C

熔点 212°C

vicat b1 85°C

导热率 (λ) 0.16 w/m.k

热膨胀系数 (α) 8 10-5 /k

热容 (c) 0.9 kj/(kg · k)

吸水率 (astm) 0.04-0.4

price 0.5-1.25

编辑本段注塑模工艺条件

干燥处理：通常不需要干燥处理。

熔化温度：185~205c 模具温度：20~50c

注射压力：可大到1500bar 保压压力：可大到1000bar

注射速度：为避免材料降解，一般要用相当快地的注射速度。

流道和浇口:所有常规的浇口都可以使用。如果加工较小的部件，最好使用针尖型浇口或潜入式浇口；对于较厚的部件，最好使用扇形浇口。针尖型浇口或潜入式浇口的最小直径应为1mm；扇形浇口的厚度不能小于1mm。

典型用途 供水管道，家用管道，房屋墙板，商用机器壳体，电子产品包装，医疗器械，食品包装等。

编辑本段pvc分类

pvc可分为软pvc和硬pvc。其中硬pvc大约占市场的2/3，软pvc占1/3。软pvc一般用于地板、天花板以及皮革的表层，但由于软pvc中含有柔软剂(这也是软pvc与硬pvc的区别)，容易变脆,不易保存，所以其使用范围受到了局限。硬pvc不含柔软剂，因此柔韧性好，易成型，不易脆，无毒无污染，保存时间长，因此具有很大的 开发应用价值。下文均简称pvc。pvc的本质是一种真空吸塑膜，用于各类面板的表层包装，所以又被称为装饰膜、附胶膜，应用于建材、包装、医药等诸多行业。其中建材行业占的比重最大，为60%，其次是包装行业，还有其他若干小范围应用的行业。

pvc性能及识别

聚氯乙烯的燃烧特性为，难燃、离火即灭、火焰呈黄色，白烟，燃烧时塑料变软发出氯的刺激性味。

聚氯乙烯树脂是一种多组分的塑料，根据不同用途可以加入不同的添加剂，因此随着组成的不同，其制品可呈现不同物理机械性能，如加入或不加入增塑剂就能使它有软硬制品之分。总的来说pvc制品有耐化学稳定性、耐焰自熄、耐磨、消声消震、强度较高、电绝缘性较好、价廉及材料来源广、气密性能好等优点。其缺点是热稳定性能差，受光、热、氧的作用容易老化。聚氯乙烯树脂本身是无毒的，如果采用无毒的增塑剂、稳定剂等辅助材料制成的制品，对人畜无害。然而一般在市场上所见的聚氯乙烯制品所

用的增塑剂、稳定剂大多数是有毒的，因此除注明无毒配方的产品外，均不能用来盛装食品。

1.物理性能

聚氯乙烯树脂系无定型结构的热塑性塑料。在紫外光下，硬pvc产生浅蓝或紫白色的荧光，软pvc则发出蓝色或蓝白色的荧光。温度在20℃时折光率为1.544，比重为1.40，而加有增塑剂及填料的制品密度通常在1.15~2.00范围内，软质pvc泡沫塑料密度为0.08~0.48，硬质泡沫塑料为0.03~0.08。pvc吸水率不大于0.5%。

聚氯乙烯的物理机械性能取决于树脂的分子量、增塑剂及填料的含量。树脂分子量愈大，则机械性能、耐寒性、热稳定性愈高，但加工温度也要求高，成型比较困难；分子量低则与上述相反。填料含量增多，抗拉强度降低。

2.热性能

聚氯乙烯树脂的软化点接近于分解温度。它在140℃时已开始分解，而在170℃时分解更加迅速。为了保证成型加工的正常进行，对聚氯乙烯树脂规定了两项最重要的工艺指标，即分解温度和热稳定度。所谓分解温度就是大量放出氯化氢时的温度，所谓热稳定度就是在一定温度条件下（通常是190℃）不大量放出氯化氢的时间。聚氯乙烯塑料长期暴露于100℃下，除非添加碱性稳定剂，否则也会分解，若超过180℃则快速分解。

大多数聚氯乙烯塑料制品的长期使用温度不宜超过55℃，但特殊配方的聚氯乙烯塑料的长期使用温度可达90℃。低温下软质聚氯乙烯制品会变硬。聚氯乙烯分子中由于含有氯原子，因此它和它的共聚物一般能耐燃耐焰，具有自熄性，无滴落性。

3.稳定性

聚氯乙烯树脂是一种较不稳定的聚合物，在光和热的作用下也会降解，其过程是放出氯化氢，发生结构的变化，但程度比较轻。同时在机械力、氧、臭气、hcl以及某些活性金属离子存在时会加速分解。

聚氯乙烯树脂脱去hcl后，在主链上产生了共轭双链，颜色也会改变。而随着氯化氢分解的数量增加，聚氯乙烯树脂则由原来的白色变为黄色、玫瑰色、红色、棕色以至黑色。

4.电性能

pvc的电性能取决于聚合物中残留物的数量、配方中各种添加物的类型和数量。pvc的电性能还与受热情况有关：当加热使pvc分解时，由于氯离子的存在而降低其电绝缘性，如果产生大量的氯离子不能为碱性稳定剂（如铅盐）所中和，则会导致其电绝缘性能明显下降。pvc不象聚乙烯、聚丙烯这类非极性聚合物，它的电性能随频率和温度而变，如介电常数随频率升高而降低。

5.化学性能

聚氯乙烯有极良好的化学稳定性能，用以作为防腐材料极有价值。

pvc对大多数无机酸和碱是稳定的，受热不溶解而被分解释出氯化氢。与氢氧化钾共沸制得棕色难溶的不饱和产物。pvc的溶解性与分子量大小及聚合方法有关。一般来说溶解度随着聚合体分子量的增大而减小，乳液法树脂比悬浮法树脂的溶解性差。它可以溶解于酮类（如甲己酮、环己酮），芳香族溶剂（如甲苯、二甲苯），二甲基甲酰胺、四氢呋喃中。常温下聚氯乙烯树脂几乎不溶于增塑剂，高温下显著溶胀，甚至溶解。

6.加工性能

pvc是无定型高聚物，没有明显的熔点，加热到120～150℃时具有可塑性。由于它热稳定性较差，在该温度下含有少量hcl放出，促使其进一步分解，故必须加入碱性的稳定剂和hcl而抑制其催化裂解反应。纯pvc是硬质制品，需加入适量的增塑剂才能使其柔软对于不同的制品还需加入诸如紫外线吸收剂、填充剂、润滑剂、颜料、防霉剂等助剂以臻善pvc制品的使用性能。与其它塑料一样，树脂的性能决定制品的质量及加工条件。对pvc而言，与加工有关的树脂性能有：颗粒大小、热稳定性、分子量、鱼眼、松密度、纯度和外来杂质、孔隙率。对pvc糊状还有糊料的粘度和胶化性能等，均应设法测定，便于掌握加工条件和制品质量。

本产品的品牌是黑色pvc冲型，型号是黑色pvc/红色pvc，种类是导电膜，光源形状是点状，光源种类是EL电致发光片，光源分布位置是侧光式，显示模式是透射式，显示颜色是黑色/白色/红色，规格尺寸是客户要求（mm），膜板材质是客户要求，膜厚是客户要求（ μm ），光片厚度是客户要求（mm），偏光角度是客户要求（ $^{\circ}$ ），连接方式是电子产品，OEM是可以