

# 单头帽绣机 901单头绣花机 全自动电脑绣花机 植绒绣帽绣机

产品名称	单头帽绣机 901单头绣花机 全自动电脑绣花机 植绒绣帽绣机
公司名称	广州市帝森信息科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:电脑绣花机 用途:绣花设备
公司地址	广东省越秀区下塘西路39号南楼101、103室,QQ: 1368632011 ..
联系电话	86-02062990149 13710390769

## 产品详情

### 901单头电脑绣花机

#### 技术参数

针数;6,9,12.平绣绣幅;360x400;成衣绣幅300x300;帽绣绣幅;75x150.刺绣速度;100 ~ 1000针/分自动换色,自动剪线花样格式; dst, dsb.自动识别花样输入; u盘2.0读写文件和网络传输文件,网络管理多台设备,路由器管理.软件可通过u盘自动升级内存;100万针,可扩充至200万针,7寸tft真彩触摸屏。花样适时跟踪主轴电机;直流无刷伺服。xy三相步进电机电源; 50 ~ 60hz, 100 ~ 240v自适应, 功率; 150w外型尺寸;760\*750\*1500mm。

#### 绣花机机械和电器原理:

先用刺绣cad软件制版,生成样版后,将载有刺绣程序及花样的盘片先后分别放入电脑磁盘驱动器中,在程序控制下,电脑将花样坐标值换成与绷框x、y方向位移量相当之电信号,送到x、y、z单片机系统进行电机升降速处理后,输出三相六拍号,线电机的功放箱进行功率放大,红色支x、y步进电机,带动绷框完成x、y间的进给运动;同时驱动z步进电机,带动机针作上下运动,从而使刺绣连续地进行下去。

z步进电机通过同步齿形带等驱动机头传动机构旋转,机头的特定机构使引线机构和机针带头着面线作出、下运动,穿刺面料;钩线机构中的旋梭旋转,使面线绕过藏有底线梭壳;挑线机构运动,输送面线

，收紧线迹，准备下一个线迹的面线线段。x、y步进电机通过同步齿形带等机构带动绷框和面料作平面运动。将面料上每个待绣线迹点送往机针刺绣，机针上下运动的速度与绷框移动的方向、移动量以及移动速度的协调配合运动，使面线和底线绞合，在面料上作出双线锁式线迹。当刺绣连续地进行下去，完成花样的电脑刺绣。

本产品的加工定制是是，种类是电脑绣花机，用途是绣花设备，自动化程度是全自动，适用厚度范围是厚薄都可以，线迹类型是绗缝机，品牌是大豪电控，型号是901，适用场所是服务性行业用，作用对象是织物，驱动形式是电动，针数是九针，线数是九线，机头数是单头机，产品类型是全新，外形尺寸（长\*宽\*高）是760\*750\*1500mm（mm），整机重量是150（Kg），产品别名是绣花机