

滚筒式抛丸机旋转抛丸机倾斜滚筒抛丸机

产品名称	滚筒式抛丸机旋转抛丸机倾斜滚筒抛丸机
公司名称	青岛滨海鸿泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 类型:滚筒式 作用对象:小件
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处琅琊台路北端
联系电话	13553030358 13792818668

产品详情

滨海鸿泰滚筒式抛丸机主要是利用高速回转的叶轮将弹丸抛向滚筒内连续翻转的工件上，从而达到清理工件的

目的，属于铸造机械范围。它适用于各行业中的15公斤以下的铸锻件的清砂、除锈、去氧化皮和表面强化。

滚筒式抛丸机适用于清理各种不怕碰撞、划伤的铸、锻件，是小型热处理车间清理工件表面残砂、氧化皮的理想设备，主要有滚筒、分离器、抛丸器、提升机、减速电机等组成。

滚筒抛丸机优点

- 1.采用备受欢迎的无地坑形式，节省了地坑基础的施工费用
- 2.抛丸室体及抛丸器的布置方式均经过计算机三维动态抛射仿真后确定，使抛出的弹丸流的覆盖区准确的覆盖工件表面，弹丸同时抛向工件的从工件的各个方向表面。
- 3.采用高抛射速度的悬臂离心式抛丸器，能显著地提高清理效率、获得满意的清理质量
- 4.机器设计构思新颖，结构紧凑，使用维修方便

滚筒抛丸机参数

- 1、滚筒直径----- 1000mm

- 2、被清理工件最大单件重量-----15kg（个别件可允许到20kg）
- 3、滚筒最大载重量（易翻滚件）-----300kg
- 4、生产率-----600~1500kg/h(灰铸件)
- 5、除尘器风量-----800m³/h
- 6、功率-----9.7千瓦
- 7、弹丸直径-----0.8-1.2mm
- 8、外形尺寸-----2078mm × 2458mm × 1861mm

滨海鸿泰滚筒抛丸机操作

- 1.按下列顺序工车：除尘器--抛头--提升机--滚筒。停车顺序相反，即滚筒--提升机--抛头--除尘器。
- 2.零件的装载量和规格不超过规定量，防止零件被堆积在抛头的叶轮处；
- 3.零件的清理时间，根据工艺要求来决定；
- 3.启动抛头前，必须锁紧滚筒体大门，以免铁丸伤人；
- 4.经常注意抛头的平稳性，如抛头震动大，应通知维修人员处理；
- 5.根据铁丸消耗情况，经常补充新铁丸；
- 6.未落砂的铸件，不得装入滚筒内清理，以免积砂过多，影响铁丸分离和铸件的清理效果；
- 7.抛头及滚筒未停稳以前，严禁开门

滨海鸿泰滚筒抛丸机传动方案

齿轮传动

齿轮传动的主要优点是：瞬时传动比恒定，工作平稳，传动准确可靠，可传递空间任意两轴之间的运动和动力；适用于功率和速度范围广，功率从接近于零的微小值到数万千瓦，圆周速度从很低到300m/s；传动效率高， $\eta=0.92\sim 0.98$ ，在常用的机械传动中，齿轮的传动效率较高；工作可靠，使用寿命长；外廓尺寸小，结构紧凑。

齿轮传动的主要缺点：制造和安装精度要求较高，需专用设备制造，成本较高，不宜用于较远距离两轴之间的传动。

齿轮传动应满足的基本要求是：瞬时传动比不变，冲击、振动和噪声小，能保证较好的传动平稳性和较高的运动精度；在尺寸小、质量轻的前提下，轮齿的强度高，耐磨性好，承载能力大，能达到预期的工作寿命。

带传动

带传动的主要优点：缓冲和吸振，传动平稳、噪声小；带传动靠摩擦力传动，过载时带与带轮接触

面间发生打滑，可防止损坏其他零件；适用于两轴中心距较大的场合；结构简单，制造、安装和维护等均较为方便，成本低廉。

带传动的缺点：不能保证准确的传动比；需要较大的张紧力，增大了轴和轴承的受力；整个传动装置的外廓尺寸较大，不够紧凑；带的寿命较短，传动效率较低。

鉴于上述特点，带传动主要适用于：速度较高的场合，多用于原动机输出的第一级传动。中小功率传动，通常不超过50 kw。传动比一般不超过7，最大用到10。传动比不要求十分准确。

链传动

链传动具有带传动和啮合传动的一些特点，其优点是：链传动没有弹性滑动和打滑，能保持准确的平均传动比；传动尺寸比较紧凑；不需要很大的张紧力，作用在轴上的载荷较小；承载能力大；效率高（ $\eta=0.95\sim 0.98$ ）。同时；链传动能吸振与缓和冲击，结构简单，加工成本低廉，安装精度要求低，适合较大中心距的传动，并能在温度较高、湿度较大、油污较重等恶劣环境中工作。

链传动的缺点是：高速运转时不够平稳；传动中有冲击和噪声；不宜在载荷变化很大和急促反向的传动中使用；只能用于平行轴间的传动；安装精度和制造费用比带传动高。

链传动的适用场合：广泛应用于中心距较大、多轴、平均传动比要求准确的传动。环境恶劣的开式传动、低速重载传动及润滑良好的高速传动，均可采用链传动。滚子链传递的功率通常在100kw以下，链速在15m/s以下，传动比 $i\leq 7$ 。目前其最大传递功率可达500kw，最高中心距可达8m。

滚筒式抛丸机：与履带式抛丸机的区别在哪里?滚筒式抛丸机主要是利用高速回转的叶轮将弹丸抛向滚筒内连续翻转的工件上，从而达到清理工件的目的，属于铸造机械范围。它适用于各行业中的15公斤以下的铸锻件的清砂、除锈、去氧化皮和表面强化。滚筒式抛丸机适用于清理各种不怕碰撞、划伤的铸、锻件，是小型热处理车间清理工件表面残砂、氧化皮的理想设备。

履带式抛丸机适合多品种,大中批量生产工件的表面除锈或抛丸强化,清理工件必须是不怕碰撞的单重在150kg以下的铸件及热处理件,该机既可单机使用,又可配线使用。

属于铸造机械范围。履带式抛丸机应用范围：压铸件、精密铸件、精密锻件等的清理、光饰。去除热处理件、铸件、锻件的表面氧化皮。弹簧的强化。紧固件除锈和前处理。

本产品的加工定制是否，类型是滚筒式，作用对象是小件，型号是Q311，品牌是滨海鸿泰，滚筒直径是1000-1300（mm），抛丸量是180，除尘风量是1500，除尘效率是99，外形尺寸是123（cm），载重量是500（kg），功率是20（w），规格是Q3110-3113