

医药.化工 PE 胶印.丝印.烫金

产品名称	医药.化工 PE 胶印.丝印.烫金
公司名称	苏州鸿创软管包装有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 塑料品种:PE 工艺:胶印.丝印.烫金
公司地址	吴江市汾湖镇东玲路西侧
联系电话	0512-63171881 13912764658

产品详情

编辑本段聚乙烯(pe)薄膜 pe膜的透气性较大，且随密度的增加，其透气性是下降的。pe膜具有防潮性，透湿性小。聚乙烯薄膜(pe)根据制造方法与控制手段的不同，可制造出低密度、中密度、高密度的聚乙烯与交联聚乙烯等不同性能的产品。[1]低密度聚乙烯(ldpe) 其密度约为0.92g/cm²左右。低密度聚乙烯薄膜的透明度与热封性好，能防水、防潮；抗张强度低，拉伸伸长率大，容易发皱，0.03mm以下的薄膜，张力控制宜小，并且各处张力要恒定，特别是受热时更易变形，造成套色困难。因此干燥时，薄膜表面温度不要过高(在550c以内)。按成膜工艺的不同，可分为吹塑薄膜(ipe)、流涎薄膜(cpe)、低发泡薄膜等几种。ipe薄膜的抗张强度和开口性比cpe薄膜好，采用正面印刷，可作食品袋、服装袋等；cpe薄膜厚度均匀，表面光泽度、透明度和热封性比，pe好，可正反面印刷，但生产成本低；cpe薄膜主要用作复合袋的内层以及化妆品、酱菜和糕点的包装；低发泡薄膜装饰性好，质地厚实，不易拉伸变形，采用正面印刷，用作年画、商标和手拎袋等。中密度聚乙烯(mdpe) 它的密度约在0.93~0.94g/cm²性能介于高密度与低密度聚乙烯之间。高密度聚乙烯(hdpe) 密度在0.94—0.965g/cm²。高密度聚乙烯薄膜的耐热性、机械强度比低密度聚乙烯薄膜好，拉伸伸长率小，薄膜厚度一般在0.03mm以上，但透明度差。采用正面印刷，主要用作背心袋、垃圾袋和内衬袋等。交联聚乙烯(clpe) 由于它较其它的聚乙烯产品有更高的耐热性、拉伸强度、热收缩率和阻隔性，其用途在进一步的扩大，目前大多用作热收缩包装薄膜用。一般来说，随着密度的上升，机械性能和阻隔性能会相应提高，耐热，生也好。同一密度的聚乙烯，由于成膜工艺的不同，它们之间也有不同的性能。这是因为流涎法能快速冷却，结晶度低，透明度较高，浊度小，但分子排列更趋无规则状态，所以阻隔性较小，即透过率较大，延伸率较低，抗撕裂性差。

本产品的加工定制是是，塑料品种是PE，工艺是胶印.丝印.烫金，颜色是白色，容量是8（ml），主体直径是19（ ），壁厚是0.04（mm），长度是83（mm），型号是006，管型是圆管，配盖是自选盖，封尾是直纹，供货类型是可定制，用途是医药软管，日生产量是50000