

坚固耐用 煤转气转化率高 单段式1.5米煤气发生炉 使用寿命长

产品名称	坚固耐用 煤转气转化率高 单段式1.5米煤气发生炉 使用寿命长
公司名称	郑州大广机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 循环方式:辅助循环锅炉 安装方式:组装锅炉
公司地址	河南省郑州市高新区化工路369号(中钢集团南300米)
联系电话	0371-67857833 15890620958

产品详情

永业两段式煤气发生炉发生的煤气分为上段煤气和下段煤气：上段煤气先进i级电捕焦油器，脱除重质焦油及灰尘，其工作温度为90-150摄氏度之间，在进入间接冷却器，在间接冷却器内煤气吹冷却至35-45摄氏度左右。下段煤气经旋风除尘器除尘，除尘后的温度大约在450-550摄氏度。继而进入余热换热器，在给煤气降温的同时回收煤气显热，煤气温度降至200-230摄氏度左右；再进入风冷器冷却，温度降至35-45摄氏度。被间接冷却后的上段煤气和下段煤气进入二级电捕轻油器再一次脱油、除尘。被冷却净化后的煤气经加压及加温，通过煤气管道输送使用。河南永业小型煤气发生炉工作原理：

- 一、易操作：加煤时间靠煤气出口温度数显示无需经验操作；
 - 二、出渣方便：qm-2型湿式出渣系列煤气发生炉只要在水平地面上安放，就能很方便的出灰保证人性化操作；
 - 三、同时适用于连续性和周期性生产：可全天24小时连续工作清渣无需停一次配风；
 - 四、易检修：所有炉体构件均采用焊接件用户只需一名焊工便可现场完成整炉检修检修时间短预留检修人孔可供检修人员进出所有炉内检修工作可在炉体内完成不需拆装炉体
 - 五、使用寿命长：采用独特宝塔式耐热铸铁炉篦一次配风同时可冷却炉篦使炉篦温度维持在150至250摄氏度之间大大延长炉篦使用寿命
 - 六、燃烧更均匀：破渣能力强灰渣沿渣盘圆周均匀下渣煤层可均匀下移不会因为煤层疏密不均导致炉膛内各处燃烧状态不一（即偏烧问题）
 - 七、双重安全保障，使用更安全：安全是企业的生命线，所选设备的安全性能是企业最为关注的问题。
- 永业小型煤气发生炉优点：河南永业机械制造有限公司生产的煤气发生炉、设计简单、投资少、使用方便安全、操作维修简单、便于掌握。河南永业小型煤气发生炉可用于各类金属处理炉、陶瓷窑炉、熔铝炉、铜精炼炉、锻炉、锻造炉、金属制品加热炉、热镀锌炉、烘干炉、玻璃行业。陶瓷行业。电

缆行业配套提供气体燃料。是新一代的环保节能型煤气发生炉！单段式煤气发生炉为连续制气的全水套结构，来自鼓风机的空气与炉体自产0.29mpa的蒸汽混合成饱和空气作为气化剂，经止回阀通过煤气炉底部进入煤气炉内；块煤经过破碎、筛选，粒度20-50mm，或50-100mm，由煤气炉内产品的煤气经过重力除尘器、旋风除尘器除尘后，通过煤气管道输送至用户。

我公司生产各种规格全自动加煤、出渣煤气发生炉系列产品，严格执行国家标准，并经过河南省郑州市质量技术监督局检验合格。该产品具有结构合理、节能环保、供气稳定、安全高效、使用寿命长、安装维护方便等优点，广泛用于玻璃、陶瓷和轧钢等行业。产品远销北京、天津、河南、山东、及河北地区，并为越南等国家玻璃厂提供技术服务。用户取得了显著的经济效益和社会效益，深受用户好评和信赖。

多功能煤气炉:由炉体、保温层、炉罩、通风管和托板所构成的多功能煤气炉，通风管均布排列在保温层内，在炉的炉门上开有通风孔，采用二次通风和燃烧室结构，具有无烟燃烧，燃烧后型煤保持原样并不用风机等特点。

煤气发生炉工艺说明 1、炉体结构：全水套结构，自产蒸汽压力为294kpa，可直接通入煤气炉做气化剂使用。 2、加煤机构：液压驱动自动加煤装置，采用滚筒结构，操作简单，维修方便，气密性好。 3、清灰机构：采用液压传动装置湿式单侧除灰。该炉加料、除渣、布风均匀，操作简便、生产稳定、调节方便、运行可靠。固体燃料用气化剂进行冷加工，得到可燃性气体的过程称为固体燃料的气化，又称为造气，所得的气体统称为气化煤气，用来与燃料进行气化反应的气体称为气化剂。 4、常压固定床煤气发生炉，一般以块状无烟煤或烟煤和焦炭等为原料，用蒸汽或蒸汽与空气的混合气体作气化剂，生产以一氧化碳和氢气为主要可燃成分的气化煤气。

煤气发生炉检查工作

1、煤气发生炉点火前的检查工作： 检查各管道是否畅通，各阀门是否灵活，各种零件是否齐全，位置是否正确，能否正常使用 检查各种电器、仪表是否指示准备，开关是否良好； 检查自来水及蒸汽压力是否正常 检查各部位的安全防爆装置是否有效

点火前的准备工作：a、加煤斗内放满煤，所有水封部位灌满水 b、打开放气烟囱（把水放旧） c、准备好点火用的木柴、刨花等引火材料，准备好封炉门的耐火泥。

2、铺路及点火： 选用充分燃烧过的30—100mm炉渣铺炉。炉渣高出风帽150—200mm左右以保护风帽 近风帽处座铺些块度较大的灰渣，以利于均匀的鼓风，铺好后座吹风片刻，使渣层通风顺畅 放入木柴，当火力很旺时，可加入少量煤和启动鼓风机，使四周燃烧均匀后，便可加厚煤层，使之达到正常气化并准备送煤气，并同时把蒸汽进入一次风管内。

3、煤气的输送： 当放气烟囱处看到有黄色烟气时，把放散水封的水加满，把进炉的管道的水封水入掉，煤气就进入炉内，就可以点火。 随时检查气化指标：a、煤气出口温度，一般控制在450—600 b、混合气饱和温度在55 —70 c、一次风正常工作压力为100—200mmh₂o，变频调频在30—45hz以内。

安全操作及保养注意事项：a、点火时必须关小一次风，人站在点火孔或炉门侧面一米外，以防煤气窜出伤人 b、点火时先把火棒放在加热炉后，再送煤气，点燃后开二次风关小再逐渐加大风二次风，若一次点火不成，应将废气排除后，再进行送煤气，逐个烧咀点火 c、当遇到突然停电时，应立即打开放气烟囱，把水放掉，关闭通向生产加热炉的一槽水箱（加煤气）

d、迅速打开六只观察孔盖（打钎孔盖），突然停电时使用

e、经常检查煤气管道，防止渣油堵塞或煤气泄漏及时排除 f、煤气炉打钎时，打开汽封，蒸汽不要开得过大，封住即可，每次只准打开一只 g、一般控制高度在观察孔测下去至煤层1.8米左右 h、看火一般看下去火层颜色是偏红的，不要有冒火情况 i、注意观察发生炉气化指标，使其保持正常工作范围 j、各机械转动部分，经常加油，保持润滑 k、经常保持四周清洁，炉渣倒入指定地点 l、司炉工必须经过专业培训，

非工作人员严禁操作各类电器开关、阀门等；m、非工作人员一般不要进入生产现场。

型号type	cg1q1.0-1	cg1q1.5-1	cg1q2.0-1	cg1q2.4-1	cg1q2.6-1	cg1q3.0-1	cg1q3.2-1
炉膛内径 (mm) i.d.of chamber	1000	1500	2000	2400	2600	3000	3200
炉膛截面积 (m ²) chamber cross-section area	0.785	1.77	3.14	4.52	5.31	7.07	8.04
水套受热面积 (m ²) heat perception area of water jacket	6.84	10.37	17.84	24.66	31.32	36.33	38.75
适用煤种applicable coal	不粘接或弱粘接无烟煤、烟煤或焦炭。煤质应符合gb-9143要求non-caking or weak-caking anthracite, bituminous coal, coke						
灰层高度 (mm) ash layer	100-300	100-300	100-300	100-300	100-300	100-300	100-300
煤的粒度 (mm) coal size	13 ~ 25、25 ~ 50、50 ~ 100						
耗煤量 (kg/h) coal consumption	150 ~ 240	350 ~ 550	600 ~ 900	900 ~ 1400	1000 ~ 1500	1500 ~ 2200	1700 ~ 2600
气化剂gasifying agent	空气+水蒸汽 air+steam						
空气消耗量(m ³ /kg)煤 (coal) air consumption	2.2-2.8	2.2-2.8	2.2-2.8	2.2-2.8	2.2-2.8	2.2-2.8	2.2-2.8
蒸汽消耗量(m ³ /kg)煤 (coal) steam consumption	0.3 ~ 0.5	0.3 ~ 0.5	0.3 ~ 0.5	0.3 ~ 0.5	0.3 ~ 0.5	0.3 ~ 0.5	0.3 ~ 0.5
煤气产量 (nm ³ /h) gas output	450 ~ 700	980 ~ 1600	1750 ~ 2800	2500 ~ 4000	3000 ~ 4800	4000 ~ 6500	4600 ~ 7400
煤气热值 (kj/m ³) net heating value	5020 ~ 6060	5020 ~ 6060	5020 ~ 6060	5020 ~ 6060	5020 ~ 6060	5020 ~ 6060	5020 ~ 6060
煤气出口压力(pa) gas pressure	<0.95	<0.98	<0.98	<0.98	<1.5	<1.5	<1.5
煤气出口温度 () gas temperature	400 ~ 550	400 ~ 550	400 ~ 550	400 ~ 550	400 ~ 550	400 ~ 550	400 ~ 550
最大炉底鼓风压力 (kpa) max. blast pressure	2.0	2.45	3.5	3.5	4.5	6.0	6.0
饱和空气温度 () saturated temperature	50 ~ 65	50 ~ 65	50 ~ 65	50 ~ 65	50 ~ 65	50 ~ 65	50 ~ 65
探火孔汽封压力 (pa) steam seal pressure of poking hole	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
水套蒸汽产量 (kg/h) steam products	45 ~ 120	250 ~ 300	300	450	500	550	550
水套蒸汽压力 (pa) inner steam pressure	0.294	0.294	0.294	0.294	0.294	0.294	0.294
加煤方式feeding coal pressure	钟罩加煤、机械加煤 bell charging, mechanical charging						
灰盘最大转速 (r/h) ash tray speed	2.87	2.76	2.23	2	1.7	1.7	1.7

灰盘传动电机功率 (kw) ash tray speed	3	3	4	4	4	11*2	11*2
煤斗提升电机功率 (kw) coal bucket lifting power	1.1	1.1	1.1	2.2	2.2	3	3
排渣形式 discharging ash mode	湿式，自动排渣 automatically wet discharging ash						

售前服务：为您提供项目设计，工艺流程设计，适合您的机器，设备选定方案制定，根据您的特殊要求，设计制造产品。

售中服务：陪您一起完成设备验收，协助拟定施工方案和详细流程。

售后服务：公司派技术人员到现场指导安装、调试、现场培训操作人员。

产品质量：易损件除外，一年内质量保证

销售热线：18823137032

售后电话：0371-86036393

qq:2806896595

温馨提示：公司有现货，欢迎前来考察洽谈，付定金即可发货，剩余货款提货付清。

本产品的加工定制是是，循环方式是辅助循环锅炉，安装方式是组装锅炉，品牌是永业，型号是1.6米，燃烧方式是室燃炉，出口压力是高压，锅炉用途是工业锅炉，适用燃料是多种燃料，应用领域是耐火材料、陶瓷、玻璃、冶金，结构形式是立式，燃料是燃煤锅炉，规格是1.6米