

# 钻铣攻牙加工中心 VMC-1580三凌加工中心 钻攻加工中心

产品名称	钻铣攻牙加工中心 VMC-1580三凌加工中心 钻攻加工中心
公司名称	深圳市精仁科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型:万能加工中心 品牌:上海三凌 型号:VMC-1580
公司地址	深圳市龙华新区观澜下湖社区下围工业区一路1号A2栋2楼201
联系电话	13923809973

## 产品详情

名称：上海三凌加工中心

vmc-1580

### 详细信息

机床参数	单位	vmc-1060	vmc-1580
x轴行程	mm	1000	1500
y轴行程	mm	600	800
z轴行程	mm	600	600
主轴端面至工作台面距离	mm	145-745	150-750
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	650	725
工作台尺寸	mm	550*1200	800*1700
最大承重	kg	1200	1800
t型槽宽度	mm	18	18
t型槽数量		5	5
锥度规格		bt40	bt50

主轴转速（可选配）	rpm	8000	6000
主轴马达扭矩	n.m	47.7	70
主轴电机	kw	11(15)	15(20)
x、y、z轴电机	kw	2/2/2	3.5/3.5/3.5
控制系统（可选配）		三菱/发那科	三菱/发那科
x、y、z轴快速移动速率	mm/min	17000*15000	15000*12001
三轴切削进给速率	mm/min	80000	7000
定位精度	mm	jis ± 0.005/300	jis ± 0.005/300
重复定位精度	mm	jis ± 0.003/300	jis ± 0.003/300
水箱容量	liter	350	350
气压	kg/cm2	6	6
刀库（选装）		16/20/24	16/20/24
机器重理	kg	7800	13000
机器尺寸（长*宽*高）	mm	3040*2620*2710	3650*3000*2900

数控机床零配件及厂家明细：

- 1、主轴：台湾第一品牌“旭泰”；
- 2、润滑：台湾ishan（裕祥）自动润滑及润滑报警装置；
- 3、丝杆：台湾hiwin（上银）/（银泰）精密级滚珠丝杆及精密锁紧螺母；
- 4、轴承：日本nsk高精度轴承；
- 5、联轴器：德国s+j联轴器，（如电机与滚珠丝杆为直联方式）；
- 6、抽油泵：台湾进口抽油泵；
- 7、电器：法国施耐德电器/接触器/断路器/接线端子等电器。
- 8、变压器：台湾高效能精密变压器。
- 9、增压缸：台湾臻赏增压缸（自动拉刀）
- 10、刀库：台湾首轮刀库系统；
- 11、手脉：日本nemicom全封叛乱式掌上型手脉；
- 12、外罩：超厚外罩钣金，采用静电喷涂处理（喷塑处理）；
- 13、防护罩：x、y、z防护罩；进口不锈钢防护罩；
- 14、光机：台湾旭泰合资公司树脂砂铸件。

特点：			

- 1、本机床的铸件均采用树脂砂铸件，且经过两次人工时效处理，稳定性好，强度高，各项精度稳定可靠。
- 2、本机床所选用的主轴系统全套由台湾的专业生产配套厂商生产，各重要零经过强化处理；采用世界知名厂牌p4级主轴专用轴承及采用klubrnbu15油脂润滑，整套主轴在恒温条件下组装完成后，均需通过计算机平衡校正及跑合测试，使得整套主轴的使用寿命长，可靠性高。
- 3、本机床xyz三轴传动的滚动丝杆均采用台湾专业配套生产厂商pmi提供的c3级双螺母预紧滚珠丝杆，滚珠丝杆两端轴承均采用进口p460度接触角的配对组合的滚珠丝杆专用轴承，且三轴滚珠丝杆均进行预拉伸。联轴器采用德国进口bk3型联轴器，从而使得三轴的传动刚性强，精度稳定可靠。
- 4、强化导轨相结合的滑鞍导轨、工作台导轨均采用耐磨贴塑处理，大大降低导轨间的磨擦力，消除了导轨可能产生的爬行现象，提高了机床的运动精度。
- 5、机床的润滑系统均采用定时、定量自动集中供应润滑系统。可能保任一润滑部位得到充分润滑。

本产品的类型是万能加工中心，品牌是上海三凌，型号是VMC-1580，界面语言是中文，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机保修一年