

## 螺纹烟管机床，螺纹烟管机价格

产品名称	螺纹烟管机床，螺纹烟管机价格
公司名称	聊城市晟鼎精密钢管有限公司
价格	面议
规格参数	类型:螺纹车床 品牌:本厂 型号:2012-89
公司地址	中国 山东 聊城市 聊城
联系电话	86 0635 8787111/8787222 15336358333

## 产品详情

山东聊城螺纹烟管机厂，螺纹烟管机床厂 加工烟管

螺纹烟管机 13806350532螺纹烟管加工1、在锅炉上应用，经换热与流阻优化后，一根螺纹烟管的传热量相当于1.7-1.8根尺寸相同的普通烟管。这不仅使烟管数量明显减少，而且也可缩小锅壳的直径，因而，受压元件钢耗明显减少，节约了钢材，降低了成本。2、在空调制冷行业的应用，与一般平滑光管相比，超过光管1.5-2.0的传热表面积，大大改善了冷剂的流动方式，强化了管内沸腾与冷凝换热效果。制冷剂通过内螺纹产生螺旋状推进，其压力损失减少50%以上。制造需要扩管、焊接等加工工艺与普通管相同。使空调器小型轻量化，同用光管相比，管材重量节约三分之一左右。运转省电，节约成本。3、在换热设备上的应用，钢管或不锈钢管通过机床滚压一次成型，螺旋管表面结垢均呈螺旋状，设备运转行中温度的变化使管子发生膨胀和收缩，故能使垢层自行脱落；而光管垢层为圆柱体，无任何自脱力。现已被广泛应于电站凝汽器和锅炉辅机换热系统中，是替代光管和铜管的理想选择。4、螺纹管还被用来做工艺装璜应用，用特制的螺纹刀具，可以在管子表面加工成非常美丽的花纹，比如金龙客车内的扶手就是新的应用例子。三、压制工艺：冷滚压钢管以后，出现钢管尺寸收缩千分之一至千分之五，对收缩长度有影响的因素有：1、螺纹深度（e）；2、螺距（s）；3、螺纹半径（r）；可以根据需要调节。四、加工直径 6mm-89mm，加工厚度0.5mm--12mm，螺旋方向可调，螺距可调，螺纹深度可调。五、该设备经济耐用、操作方便，加工管子又快又好，选择本设备是您最理想的选择，欢迎来电合作

本产品的类型是螺纹车床，品牌是本厂，型号是2012-89，主电机功率是4（kw），主轴最大行程是9000（mm），动力类型是电动，自动化程度是半自动，控制形式是人工，布局形式是卧式，产品类型是全新，是否库存是是