

# YW5120CNC型高速万能插齿机

产品名称	YW5120CNC型高速万能插齿机
公司名称	无锡市卓凯机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:插齿机 品牌:南京 型号:YW5120CNC
公司地址	无锡市新吴区米兰花园63-2216号
联系电话	0510-88238075 13646176815

## 产品详情

### 数控插齿机系列

#### 主要特点：

该数控插齿机为八轴五联动：径向进给运动x轴、刀具圆周运动c1轴、工件圆周运动c2轴、曲柄回转运动a轴、让刀凸轮运动b1轴、工作台摆动b2轴、刀架滑板垂直运动z轴和冲程长度调整y轴。机床采用工作台固定，立柱移动的布局。刀架采用静压轴和静压导轨,让刀运动为双型面凸轮形式，主传动采用曲柄滑块机构实现刀具上下运动。刀具圆周运动和工件圆周运动采用力矩电机直接驱动。整机运用结构动态优化技术，具有优良的整体刚度，机床具有2500次/分钟的冲程速度和宽范围的圆周进给量及径向进给量。机床采用了满足任意螺旋角插制的电子导轨技术,可节约大量的更换螺旋导轨的费用和时间。机床工作台的分齿同步技术，采用力矩电机驱动，代替传统的挂轮分齿机构，两者同步关系由数控系统来实现。机床配备数控摆动工作台，准确进行小锥度齿轮的角度调整。机床采用高速非金属插齿机主运动万向球铰轴承，用来联接刀具主轴和联杆，球体材料主要为陶瓷，通过高压润滑油带有高速运动产生的热量,在国内属于首创。刀具冲程长度可自动调整，采用刀架滑板，增大了加工范围，使多联齿轮或深内齿等典型零件能够一次装夹加工。机床采用西门子840d数控系统，具有电子螺旋导轨功能，配置可数控调整角度的摆动工作台，具有编程加工斜齿和小锥度齿的能力。机床实现参数化编程，易学易用的人机界面，操作调整极为方便。机床安全可靠、传动链短、运转平稳、刚性好、生产率高、噪音低。机床功能全、适应性广。采用圆盘插齿刀，通过连续分齿的方法插削直径在200mm以内的各种内、外圆柱直(斜)齿轮。

标准配置	选购配置
主机	工件夹具
液压系统润滑系统	特殊刀具芯轴
西门子840d控制系统	
恒温控制的电箱	

冷却排屑系统	
全封闭防护罩	
刀具芯轴( 31.743)	

#### 技术参数

序号	项目内容	单位	技术参数
1	最大工件直径	外 齿轮	mm
		内 齿 轮	mm
2	最大模数		mm
3	最大行程长度		mm
4	最大加工齿宽		mm
5	主轴冲程数(无级)		str/min
6	主轴直径		mm
7	刀具安装面至工作台面的距离 (未考虑行程长度)		mm
8	刀具中心线至工作台中心线的距离		mm
9	工作台面直径		mm
10	工作台主轴孔径		mm
11	刀具主轴最高位置的径向让刀量		mm
12	立柱的径向进给量(无级调速)		mm/str
13	立柱径向快速		mm/min
14	工作台快速运转时的最高转速		rpm
15	刀架滑板行程长度		mm
16	主电机功率		kw
17	工作台摆动角度		deg
18	最大切削速度		m/min
19	刀架和工作台数控回转定位精度		
20	回转重复定位精度		
21	插削任意斜齿螺旋角		deg
22	加工精度		
23	机床总功率		kw
24	机床外形尺寸(长×宽×高)		mm
25	机床总重量		kg

#### 机床布局图

#### 数控轴示意图

本产品的类型是插齿机，品牌是南京，型号是YW5120CNC，最大加工模数是6，产品类型是全新，是否库存是是，加工定制是否