YKW5132七轴数控插齿机

产品名称	YKW5132七轴数控插齿机
公司名称	杭州浙成机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:插齿机 品牌:天津一机 型号:YKW5132七轴数控插齿机
公司地址	杭州市江干区凯旋路441号
联系电话	86-057189181228 15158851746

产品详情

产品名称：	ykw5132七轴数控插齿机	产品类别：	插齿机系列

机床为七轴数控插齿机，切齿、让刀及调整均实现自动控制。特别适用于高自动化生产线高精度、高效率加工直、斜齿、内外齿各种结构圆柱齿轮、渐开线花键、非圆齿轮及板形凸轮等。机床是汽车、航空、机床、仪表等行业现代机床的优选机型。

机床的特点：

1. 机床实现七轴数控，即刀轴回转、工作台回转、立柱进给、滑板提拉运动、刀轴让刀运动、刀具行程长度调整、刀轴冲程速度的调整。

2. 机床以立柱移动实现径向进给。

3. 刀轴让刀运动实现数控，让刀准确，低噪音。

4. 数控滑板式上提拉结构，刀位调整可达250mm。

5. 刀具行程长度可数控自动调整。

6. 刀具可实现快换，节省辅助时间。

7. 机床具有可自动夹紧、放松的斜向让刀机构，可快速调整，避免切齿干涉。

8. 机床具有结构合理的大流量冷却冲屑功能和自动排屑器。

9. 机床具有带排烟雾装置的安全，整体防护装置。

10. 机床可根据用户需要增加立柱翻转机构（加工锥度齿）和自动上、下料装置。

11. 机床采用西门子（siemens）公司生产的840d数控系统。

机床主要技术参数

最大加工直径	内齿	mm	320
	外齿	mm	320
最大加工模数		mm	8
最大加工齿宽		mm	70
插齿刀最大冲程长度		mm	85
插齿刀每分钟冲程数（无级）			120~1000
插齿刀圆周进给量		mm/冲程	0.02~2.5
插齿刀径向进给量		mm/冲程	0.01~0.1
插齿刀安装面到工作台端面距离		mm	285~485
插齿刀轴线到工作台轴线间距离		mm	-110~250
工作台台面直径		mm	360
工作台中心孔径		mm	125
刀架滑板行程		mm	200
机床净重		吨	12
机床外形尺寸（长×宽×高）		mm	4300×2455×3400

本产品的类型是插齿机，品牌是天津一机，型号是YKW5132七轴数控插齿机，最大加工模数是8，产品类型是全新，是否库存是是