

俄罗斯5A2C74弧齿铣 二手弧齿铣 齿轮装配设备

产品名称	俄罗斯5A2C74弧齿铣 二手弧齿铣 齿轮装配设备
公司名称	东台市凯胜工控自动化技术服务部
价格	面议
规格参数	类型:铣齿机 品牌:俄罗斯 型号:5A2C74
公司地址	东台市东台镇金鹿东巷7号
联系电话	0515-85250328 13912514988

产品详情

.....
.....
.....
.....

铣齿机数控改造方案

1、项目概况

设备名称：俄罗斯铣齿机

该设备是上世纪八十年代国内外生产引进的加工螺旋齿轮设备，由于设备采用传统的纯机械齿轮传动，机床本身的机械传动部分都磨损严重，造成设备在正常加工过程中故障高、噪音大、生产维护成本高、有些配件无法重新购买更换给日常生产带来了诸多不便和困扰。为此须对该设备进行数控改造，将原复杂的机械传动部分去除、化繁为简、用数控部分替代原机床的机械传动链。改造后以满足该设备的加工工艺要求、提高设备的技术水平。

2改造后功能

1) 数控系统：武汉华中数控系统。

- 2) 最小编程单位：进给轴0.01mm
- 3) 机床x、y、z轴具有安全保护功能，三轴回零，z轴设有软、硬二重极限保护。
- 4) 机床数控轴采用交流伺服控制，保证机床的加工精度，有较高的传动刚性和快速响应性。
- 5) 机床可实现自动循环控制、手动控制和故障诊断。
- 6) 机床加工完成后，加装报警提示功能
- 7) 机床的各动作程序设计优化，动作运行可靠，系统自带plc预留不低于5%i/o备用点，以便于多年后的检修。
- 8) 面板元件重新布局，电气元件全部更换，更方便操作者的使用习惯，提高工作效能。
- 9) 电柜内电气元件选用国外知名产品。各电气元件精心布局、巧妙安排，标牌标示，便于日后维护。
- 10) 电力装备由三相交流电源（50hz、380v）供电，动力主回路380vac，控制回路220vac，操作元件回路24vdc。
- 11) 机床机械由于使用时间长，年代久，液压、气动及机械传动需要重新整修更换零部件（如滚珠丝杠、部分电磁阀）等，更换后的零部件需要调整和二次装配，以达到机床原有的加工工艺要求。

工程报价

项目编号	description/种类	单位	数量	单价
1.	数控系统	套	1	
	伺服电机+伺服驱动器（x、y、z轴、）华中	套	3	
	手持单元（通讯线加长）	套	1	
	plc数字输入输出模块	套	1	
2.	电器柜	套	1	
3.	电气元器件（关键元器件采用进口品牌施耐德）	台	1	
4.	变压器、电抗器等	套	1	
5.	电线、电缆	台	1	
6.	主轴变频驱动器（主轴电机保留）	台		
7.	电器配件及附件（包括走线槽、蛇皮管、接头等）	项	1	
8.	电气系统设计、机械设计费（含数控软件二次开发）	项	1	
9.	电器机械现场安装、调试费	项	1	
10	液压配件损坏			
	机械配件损坏			
	机制件（轴承座，螺母座等，连接件、滚珠丝杠、箱体等）辅助件标准件、液压站等	若干		
11.		项	1	
12				

本产品的类型是铣齿机，品牌是俄罗斯，型号是5A2C74，主电机功率是4（kw），重量是8000（kg），最大加工模数是8，加工直径范围是500（mm），加工精度等级是6，加工齿轮类型是锥齿、弧齿，最大加工齿数是100，控制形式是数控，布局形式是卧式，动力类型是电动，作用对象材质是金属，产品类型是二手，是否库存是是，售后服务是1年保修