

# 弧齿锥齿轮铣齿机系列 铣齿机

产品名称	弧齿锥齿轮铣齿机系列 铣齿机
公司名称	杭州广嘉机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:铣齿机 品牌:津一 型号:YK2232YK2232AYKW2932YKD2250AYKD2212
公司地址	杭州萧山
联系电话	86-057182627050 18958011978

## 产品详情

天津第一机床总厂始建于1951年，是中国从事专业齿轮加工机床研发制造基地，是中国独家生产弧齿锥齿轮系列成套加工机床的厂家，是中国机床工业骨干企业之一。厂区面积260000m<sup>2</sup>，建筑面积170000m<sup>2</sup>，企业拥有精良的生产、检测设备、仪器900多台（套）和一支由近200名工程技术人员和700多名技术工人组成的科技队伍及生产主力军。 主导产品有：数控插齿机、铣齿机、磨齿机、滚动检查机、研齿机、倒棱机、倒角机、磨刀机等18类30多个系列，150多个品种和规格，产品行销国内30个省、市、自治区，并出口德国、美国、捷克、西班牙、土耳其、阿根廷、印度、台湾等二十多个国家和地区，其中数控插齿机、铣齿机在国内有较高的市场占有率。 半个多世纪

以来，20多个首创产品奠定了“津一”在中国齿轮机床行业不可取代的地位。企业累计已有近40项专利技术，其中：7项是发明专利，2006年“津一”牌数控齿轮机床被授予“中国名牌产品”称号，2007年企业又被国家科学技术部指定承担863“汽车螺旋锥齿轮高效精密加工成套装备”项目；数控齿轮加工机床被列为《天津市工业经济发展“十一五”规划》的发展重点、2007年天津市新二十项工业重大项目、二十项自主创新产业化重大项目和列入迁移新厂计划。经过多年的自主创新、提速发展，使产品结构调整进一步优化，企业已从过去单一提供设备转向能够为用户提供成套的、综合的整体解决方案，从而拉动产品的更新换代，使产品向多用途、专业化、成套化、高效复合方向发展。企业先后研制出从直径150—2000mm的数控插齿机和从直径120—1600mm的数控锥齿轮铣齿机及配套辅机，今年又将通过863项目的实施，全面开创锥齿轮高效、精密加工成套装备新水平，籍以构建中国锥齿轮成组、成套、成线中高端装备水平研制基地，引领中国数控弧齿锥齿轮机床的成套制造的发展方向，并将与世界发达国家水平接轨，最大限度地满足用户不断变化需求满足了市场需求。2002年该厂

还通过了iso9001

2000版质量管理体系的认证

。 天津第一机床总

厂坚持“以满足客户的需求”为出发点，不遗余力地为顾客提供满意产品和服务，用我们的真心换合作和伙伴的真情，使产品成为企业与顾客双赢的纽带，工厂将以崭新的姿态阔步走向世界，走向未来，努力打造“百年

企业”，做精做强齿轮加工  
机床，为振兴民族制造业做  
出新的贡献。

## 一．机床的主要用途

本系列机床集我厂多年研究开发弧齿锥齿轮铣齿机床及数控技术应用经验，采用现代设计方法和机电一体化技术而研制的新型数控弧齿锥齿轮铣齿机。

本系列机床特别适用于加工汽车、摩托车行业中小规格弧齿锥齿轮及准双曲面齿轮，同时也适用于高档电动工业缝纫机及电动工具等行业的小模数弧齿锥齿轮及准双曲面齿轮。最适用于成批生产，也可用于大量及单件小批生产。

## 二．机床主要性能和结构特点

- 1．本系列机床系三轴数控弧齿锥齿轮铣齿机，即摇台回转（x轴）、工件主轴回转（y轴）、床鞍进给（z轴）三轴联动完成铣齿运动，刀轴的旋转由变频电机控制实现无级调速。
- 2．本系列机床调整方便，可根据不同切削方法的要求，对滚切、分齿、切深进给、铣刀转速、摇台反向进行程序设定，同时可大大提高机床加工效率。
- 3．本系列机床手动对刀时，主电机断电，z轴设有软、硬二重极限保护，具有安全保护功能。
- 4．机床采用高精度圆柱齿轮副或蜗轮副传动，保持了摇台结构的高动态刚性和对理论齿面的高精度加工，切齿精度均可稳定达到6级。
- 5．本系列机床采用德国西门子（siemens）公司802d系统，同时根据用户要求可配置日本法那克（fanuc）公司的数控系统，实现机床的自动循环控制、手动控制及故障诊断。
- 6．本系列机床具有独立、密封的电气控制柜，并配置空调。
- 7．本系列机床可选配防护罩和自动排屑装置。

本产品的类型是铣齿机，品牌是津一，型号是YK2232YK2232AYKW2932YKD2250AYKD2212，最大加工模数是1-35，加工齿轮类型是直齿,斜齿,锥齿,弧齿,延长外摆线齿轮，产品类型是全新，是否库存是是，属性是加工