

T2150 T2250A 深孔钻镗床

产品名称	T2150 T2250A 深孔钻镗床
公司名称	杭州浙成机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:深孔钻镗床 品牌:德州 型号:T2150T2250A深孔钻镗床
公司地址	杭州市江干区凯旋路441号
联系电话	86-057189181228 15158851746

产品详情

t2150 t2250a 深孔钻镗床

t2150 t2250a 深孔钻镗床是在我公司老牌成熟产品t2250深孔钻镗床的基础上开发研制的新一代深孔钻镗床产品。根据工件的长短，该产品选用两种加工工件艺：短工件采用授油器授油并液压顶紧；长工件采用由镗杆尾部授油，四爪卡盘夹紧。授油器采用创新的主轴式结构形式，承重性能有很大提高，旋转精度更高。床身导轨采用适宜深孔加工机床的双矩形导轨，承载能力大，导向精度高；导轨经过了淬火处理，耐磨性较高。适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达0.4-0.8 μm。本系列深孔镗机床根据工件情况，可选择下列几种工作形式：1、工件旋转、刀具旋转和往复进给运动；2、工件旋转、刀具不旋转只作往复进给运动；3、工件不旋转、刀具旋转和往复进给运动。

主要技术参数

镗孔直径范围	250- 500mm
镗孔深度范围	1000-12000mm
工件夹持直径范围	150 ~ 700mm
床头箱主轴孔径	130mm

主轴前端锥孔	公制140 #
主轴转速范围、级数	3.15 ~ 315r/min 21级
镗杆箱转速范围、级数	60 ~ 300r/min 6级(1-3m机床为标准配置，其余为选配)
进给速度范围	5-1000mm/min (无级)
拖板快速移动速度	2000mm/min
主电机	n=30kw,n=960r/min
镗杆箱电机	n=22kw,n=1460r/min(1-3m机床为标准配置，其余为选配)
进给电机	日本安川交流伺服电机n=7.5kw
液压泵电机	n=1.5kw,n=1440r/min (1-3m机床为标准配置，其余为选配)
冷却泵电机	n=5.5kw,n=960r/min (3组)
冷却系统额定压力	0.36mpa
冷却系统流量	300、600、900l/min
机床总功率	76kw

机床总重量（净重） 见附表

机床占地面积（长×宽×高） 见附表

附表机床规格机床净重（约）（吨）机床外形尺寸（长×宽×高）mm

2m 23

3m 25

4m 27

5m 30

6m 33

7m 36

8m 40

9m 45

10m 50

11m

55

12m

60

本产品的类型是深孔钻镗床，品牌是德州，型号是T2150T2250A深孔钻镗床，控制形式是人工，产品类型是全新，是否库存是是