

双立柱液压G4228--G4250双立柱卧式金属带锯床AAA锯条

产品名称	双立柱液压G4228--G4250双立柱卧式金属带锯床AAA锯条
公司名称	滕州市华亿机床厂
价格	面议
规格参数	类型:带锯床 品牌:鲁南华亿 型号:G4228
公司地址	滕州市东郭镇后梁村59号
联系电话	86 0632 2526388 18266379388

产品详情

鲁南华亿锯床产品介绍

金属带锯床主要用于锯割碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种金属材料，双立柱卧式金属带锯床主要部件有：底座；床身、立柱；锯梁和传动机构；导向装置；工件夹紧；张紧装置；送料架；液压传动系统；电气控制系统；润滑及冷却系统。

液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，达到对不同材质工件的锯切需要。

电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等组成的控制回路，用来控制锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。

润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用30号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱盖面备有油标，当锯梁位于最低位置时，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔3 - 6个月换油1次，蜗轮箱下部设有放油塞。

产品型号	gh4228
切削范围（mm）	280 × 280
锯带规格（mm）	3505 × 27 × 0.9
锯带线速（mm/min）	27、45、69
工作夹紧方式	液压
主电机功率（kw）	2.2
液压电机功率（kw）	0.75

冷却泵功率 (kw)	0.04
外形尺寸 (mm)	1800 × 800 × 1400

本产品的类型是带锯床，品牌是鲁南华亿，型号是G4228，主电机功率是2.2 (kw)，重量是550 (kg)，外形尺寸是1860*1000*1400 (mm)，最大锯削直径是280 (mm)，切割缝宽度是0.9 (mm)，控制形式是液压半自动，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是专用，作用对象是通用，作用对象材质是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年