

大型动柱式龙门五面加工中心

产品名称	大型动柱式龙门五面加工中心
公司名称	安阳市船友机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:安阳船友 型号:CY-LM2905
公司地址	北关区漳北办事处程寸营村南头
联系电话	0372-2927478 13837218128

产品详情

以质量求生存，以科技求发展，以管理求效益，以服务求信誉产品可按要求定做，年销量3000万，1年保修

温馨提示

产品属性及价格等仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！

如果不经过协商而直接下单，恕不发货！敬请谅解！谢谢配合！

cy-lm2905型定梁龙门移动式数控加工中心的结构特点是:固定式工作台，横梁与两个立柱整体铸出形成龙门框架，龙门框架沿工作台导轨纵向水平移动，滑台沿横梁导轨横向水平移动，滑台铣头沿滑台导轨垂直移动。机床具有铣削、镗削、钻削、镗孔、攻丝等功能,根据用户需求可配置直角铣头等附件,实现工件的一次装夹、五面加工、一机多用,提高了加工质量和生产效率。该机床由cnc控制,可实现三坐标联动。

技术参数			
	工作台面积	mm	2300 × 5000

工作台	t型槽数 × 槽宽	n × mm	11 × 28
	t型槽间距	mm	200
行程	x轴	mm	5000
	y轴	mm	2900
	z轴	mm	1000
加工范围	龙门立柱跨距	mm	2900
	最大加工范围	mm	5000 × 2900 × 1000
主轴	主轴端锥度		bt50/190
	主轴传动齿轮头		最高转速3000r.p.m
	主轴传动zf减速+直联	传动比1:1,4:1	最高4500r.p.m
	主轴传动直联		最高转速4500r.p.m
	主轴电机	kw	22
丝杠道轨	滚珠丝杠规格	x/y/z	8020 × 6316 × 5010
	x轴道轨规格	mm	三条重载滚柱直线道轨55mm
	y轴道轨规格	mm	两条重载滚柱直线道轨55mm
	z轴道轨规格	mm	矩形滑轨
	x/y/z快速给进	m/min	12 × 20 × 12
	三轴切削给进	mm/min	1-8000
	定位精度	mm	± 0.02
	重复定位精度	mm	± 0.01
	控制器系统	m70a	西门子828d/三菱m70/发那克
伺服电机	x轴	nm	60
	y轴	nm	30
	z轴(抱闸)	nm	40
气压要求		kg/cm ²	6
工作台承重		t	18
电力需求		kva	45
机台重量		t	50

一、标准配置：

1. 全密式护罩（无上盖）
2. 横梁后置物架
3. 双油压缸式配重系统
4. 油水分离机
5. 切削液冷却装置
6. 双螺旋式除屑器
7. 链式轮送机与积屑车
8. 工作照明灯
9. 警示灯

10. 清洁用水枪及风枪
11. 钻孔及刚性攻牙功能
12. rs232c界面
13. 移动式手轮
14. 主轴油温冷却装置
15. 电气箱热交换器
16. 基础螺栓及水平调整螺栓
17. 调整工具和工具箱
18. 维护及操作说明书一套
19. 自动断电装置
20. 精度检验报告书
21. 系统操作机维护手册
22. 外部电源变压器 (220v/380v)
23. 手动/程式主轴吹气装置
24. 中央集中润滑系统

二、选购附件：

1. 深孔油路刀把装置
2. cnc旋转工作台
3. 电气箱空调装置
4. 主轴中心出水
5. 切削液自动气雾装置
6. 自动刀长测量系统
7. 自动工件测量系统
8. 油压夹紧手动定位90度侧铣头
9. 油压夹紧自动定位90度侧铣头
10. 加长铣头

11. 齿轮式铣头
12. 五面铣头
13. 直角铣头
14. 手动万能铣头
15. 直联铣头
16. zf减速器+直联铣头

三、数控龙门加工中心配置：

1. 采用高强度树脂砂铸铁
2. 台湾主轴（罗翌、普森、台大），台湾主轴电机皮带及主轴皮带
3. 台湾产增压缸（北矩、臻赏、豪澄）
4. 欧洲进口齿轮驱动箱、齿条（齿轮驱动箱法国redex、齿条瑞士gudel)
5. 欧洲进口伺服轴减速器（德国stober zf)
6. 进口滚珠丝杠及精密锁紧螺母（丝杠为：台湾hiwin pmi 西班牙shuton bsg 美国先锋; 锁紧螺母为台湾yinsh)
7. 进口线性道轨（德国力士乐、ina、日本nsk)
8. 滑动道轨系列螺母贴塑皮采用进口宝色霞板贴塑皮
9. 进口轴承（日本nsk)
10. 台湾液压平衡系统

四、龙门移动式数控加工中心有如下特点：

1. 机床布局特点:采用固定工作台，与一般龙门加工中心相比可节约一半占地面积，而且工作台承重能力数倍加强。龙门架沿工作台两边导轨做纵向水平移动（x轴），主轴箱沿横梁导轨做横向水平移动（y轴），主轴箱沿立柱导轨做垂直移动（z轴）。
2. 机床功能特点：机床具有铣削、镗削、钻削等一机多用功能,根据用户需求还可提供直角铣头、回转工作台等功能附件，达到“一次装夹、五面加工”的目的。
3. 设计亮点：此机床x轴采用4条直线导轨双驱动设计,保证了机床可在3.5米到4米的超宽龙门照样可以同步,和超长可达到30米和40米行程,还可以一机多龙门结构,在两边导轨上安装多个龙门同时加工(需加工长工件可以把几个龙门架开到一边)
4. 低成本,相比同样长的龙门加工中心的电费，一天也得节约几百rmb.机床重量和价钱也要减少一半，这种机床是加工企业减少成本的必要选择.

本产品的类型是立式加工中心，品牌是安阳船友，型号是CY-LM2905，重量是50000（kg），主电机功率是37（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是6000（rpm），定位精度是 ± 0.02 ，刀具数量是20，三轴行程(X*Y*Z)是5000×2900×1000mm，T型槽尺寸(宽*数量)是11×28mm，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是保修一年