

卧式端面铣床 双铣头大功率端面铣床

产品名称	卧式端面铣床 双铣头大功率端面铣床
公司名称	滕州市瑞源机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型:面加工类 品牌:华夏瑞源 型号:SDX
公司地址	山东省滕州市洪绪镇工业园孔屯路1号
联系电话	18963272592

产品详情

卧式双面铣床具有结构牢固、工作稳定、刚性好、操作简便、铣削力度强等特点。主要适用于纺织机械、木行业大批量工的双端面铣削。

此机床可根据客户实际需要调整中心高度和加工宽度配置适当的铣削动力头及刀盘。

型号	铣头功率(kw)	最大刀盘直径(mm)	最大铣削长 × 宽 × 高(mm)	外型尺寸
sdx1046	5.5 × 2	315	800 × 300 × (350~550)	200
sdx1465	5.5 × 2	315	1200 × 300 × (500~740)	250
sdx1865	5.5 × 2	315	1600 × 300 × (500~740)	300
sdx2265	7.5 × 2	315	2000 × 300 × (500~740)	330
sdx3065	7.5 × 2	315	3000 × 300 × (500~740)	450
sdx1611	11 × 2	400	1400 × 350 × (1000~1200)	420
sdx2011	11 × 2	400	1800 × 350 × (1000~1200)	420
sdx2611	11 × 2	400	2400 × 350 × (1000~1200)	520
sdx3011	11 × 2	400	2800 × 350 × (1000~1200)	520

产品全部采用三维cad设计和capp辅助工艺设计，企业建立了完善的质量控制体系，已通过了iso9001质量体系认证。公司始终贯彻“以高效率的工作精度，高质量的工艺，确保高品质的产品，把用户的需求，

当作唯一的进取目标，诚心诚意为顾客服务的质量方针，竭诚满足于广大客户的各种需求。我们将本着：诚信、协作、务实、创新的企业精神，以振兴民族机械工业为已任，不断强化企业综合素质，积极为社会各界提供优质的产品和服务。 机床主要用于加工各种机械上的大、中、小型黑色金属或有色金属零件的垂直平面、斜面、直沟槽进行铣削、镗孔、扩孔、铰孔等。 用于工件端面的铣削加工，尤其对钢架结构面、铸件端面、平面加工更为方便快捷。也可用于台阶平面，长形槽、t型槽、燕尾槽的铣削及镗孔加工。对流水线作业、批量生产的工件更为适宜。

机床采用优质树脂砂造型，高强度铸铁，再经过回火与振动时效等工艺处理，消除内应力，使机床钢性强，不易变形。 导轨经过超音频淬火处理，增强机床的使用寿命与机械性能。机床上装有自动定时供油润滑系统。 可镗孔，铣削动力头可调角度。设备主轴系统具有较高的刚性，能满足具有多种不同转速的加工要求。与机床相适应的是主电机，具有足够的功率。机床上采用了选择式手柄变速操作装置。各活动部件的夹紧是用单手柄操纵。机床装有先进的交流变频矢量控制，实现无级调速。悬挂的按钮控制面板，集中控制、调整、操作十分方便。 xd系列端面铣床是我公司根据市场需求，精心研发制造的组合机床，是目前使用最广泛的平面铣削加工机床。

售后服务

1，设备出现故障后，用户可以来电联系解决，若无法通过电话解决，公司在有服务点地区24小时内到达现场，在无服务点的地区48小时内到达，为客户排除故障。

2，整机一年内保修，公司提供免费维修服务。关键易损件，人为不当操作，以及不可抵抗自然灾害等原因造成的损害由客户承担。

3，一年后的服务需收取维修费，零件成本费及往返路费。

华夏瑞源机床服务承诺：

终身保修

30分钟服务响应

2小时故障处理

24小时售后服务

48小时上门服务

本产品的类型是面加工类，品牌是华夏瑞源，型号是SDX，动力类型是电动，工作形式是铣，布局形式是卧式，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是