

桂北平面手动磨床GM-250 手动平面磨床 中南磨床 仲全磨床

产品名称	桂北平面手动磨床GM-250 手动平面磨床 中南磨床 仲全磨床
公司名称	东莞市福江机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:手摇磨床 品牌:桂北 重量:850 (kg)
公司地址	东莞市樟木头圩镇泰安路208号首层
联系电话	86-076933213311 18676926426

产品详情

gm-250 手动平面磨床

产品描述

本系列卧轴矩台手术平面磨床，结构紧凑，性能优良，可磨削各种平面或通过砂轮修形进行复杂成形成的磨削。宜于不需机动进刀的磨削加工，适用于磨削钢件、铸铁及有色金属等多种材料平面。具有操作方便、灵活可靠、精度稳定、刚性好、热稳定性好、噪音低、维护保养方便等特点。gm-y250是在gm-250机型的基础上改进设计的产品，工作台纵向为流动传动、横向及磨头升降为手动。

主要技术规格		单位	gm-250	gm-y250 (液动)
工作台	工作台纵向移动量	mm	520	500
	工作台横向移动量	mm	280	250
	工作台台面尺寸 (宽 × 高)	mm	250 × 500	250 × 500
	最大磨削尺寸 (宽 × 长 × 高)	mm	250 × 500 × 300	250 × 500 × 300
	工作台t形槽槽数宽度	mm	114	114
	永磁吸盘尺寸 (宽 × 长 × 高)	mm	250 × 500	250 × 500
磨头	砂轮中心至台面距离	mm	100-400	100-400
	磨头垂直最大移动量	mm	400	400
	手轮每转磨头进给量 横向垂直	mmmm	42	42

	手柄每转磨头进给量 横向垂直	m	42	42
	横向进给手轮最小刻度值	mm	0.02	0.02
	垂直进给手轮最小刻度值	mm	0.01	0.01
	砂轮尺寸 (外径 × 宽度 × 内径)	mm	200 × 16 × 31.75	200 × 16 × 31.75
电机功率	电气设备总容量	kva	1.5	1.5
	磨头电机功率转速	kwr/min	1.52850	1.52850
	液压泵电机功率	kw		1.1
	冷却泵电动机功率流量	wl/min	5012	5012
工作精度	加工表面对基面的平行度	mm	300 : 0.010	300:0.010
	工件表面粗糙度	μ m	ra0.63	ra0.63
整机参数	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	1600 × 1100 × 1600	1600 × 1100 × 1600
	包装箱外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	176 × 130 × 190	176 × 130 × 190
	净重	kg	约850	约1150
随机附件				
永磁吸盘	1套	砂轮平衡轴	1副	
砂轮	2件	卸砂轮扳手	1副	
砂轮修整器 (不附金刚钻)	1套	开口扳手	3副	
砂轮卡盘	2套	脚垫盘	3件	
砂轮平衡架	1套	工具箱	1件	

本产品的类型是手摇磨床，品牌是桂北，重量是850（kg），主电机功率是1.5（kw），外形尺寸是1600 × 1100 × 1600（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是2850（rpm），最大磨削尺寸是250 × 500 × 300（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是是，型号是GM-250，加工定制是否