正大齿轮加工机床Y38滚齿机

产品名称	正大齿轮加工机床Y38滚齿机
公司名称	滕州市正大机床厂
价格	面议
规格参数	类型:滚齿机 品牌:正大 型号:Y38
公司地址	山东省滕州市工业园区
联系电话	86-0632-5037288 13127215595 13563238499

产品详情

本机床适用于加工各种圆柱形正齿轮、螺旋齿轮和窝轮。　本机床适合于单件生产和成批生产，如备有数个以上同型机床时最合理的使用方法是分出数量机床专为精削之用，以保证机床的加工精良。本机床具有足够的刚度，在滚切齿轮时，可以一次加工至所需的齿深，也可分几次切削（分层切削），在分层切削时必须依照一定的规则变更其每次的切削用量，如选用适当的切削速度、进给量及合理的精切深度，并准确地安装好工件，本机床可切削出七级精度齿轮。由於本机床上具有液压平衡装置来平衡刀架的切削抗力，因此，本机床可作顺铣加工，以提高机床生产效率。在机床上装有刀架快速移动装置及在切削终止时自动停止运转机构，故本机床不仅广泛适用于齿轮加工，且操作方便，同时渴进行多机床管理。

y38滚齿机技术参数：

技术规格：	
加工圆柱形直齿轮时的最大直径	
由外支架时	450毫米
无外支架时	800毫米
加工圆柱形斜齿轮时的最大直径	
螺旋角为30度时	500毫米
螺旋角为60度时	190毫米
最大加工模数	
钢料	6毫米
铸铁	8毫米
最大加工长度(圆柱形直齿轮)	240毫米
刀具心轴与齿轮胚中心线间的距离	

最小	30毫米
最大	470毫米
刀具最大垂直行程	270毫米
由台面到刀具主轴中心线的最小距离	205毫米
刀具的最大直径	120毫米
装刀具的可换心轴直径	22/27/32毫米
工作台孔的直径	80毫米
分度蜗轮的节径	624毫米
装工件的心轴直径	35毫米
刀具主轴转速种数	7种
刀具转速范围	47.5-192转/分
工件每转一转刀具的垂直给进量范围	0.5-3毫米/转
工件每转一转刀具的径向给进量范围	0.06-0.36毫米/转
主电动机功率	2.8千瓦
主电动机转速	1430转/分
快速行程电动机功率	1千瓦
快速行程电动机转率	1420转/分
机床重量(带附件)	3850公斤
机床轮廓尺寸(长×宽×高)	2377×1255×2030毫

本产品的类型是滚齿机，品牌是正大，型号是Y38，主电机功率是3（kw），重量是3800（kg），最大加工模数是8，加工直径范围是800（mm），加工精度等级是1，加工齿轮类型是直齿，斜齿，最大加工齿数是8，控制形式是人工，布局形式是立式，动力类型是机械传动，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修，终身成本维修