

Y3150E滚齿机床 数控滚齿机 齿轮加工机床

产品名称	Y3150E滚齿机床 数控滚齿机 齿轮加工机床
公司名称	滕州市龙阳金锋机床厂
价格	面议
规格参数	类型:滚齿机 品牌:金锋机床 型号:Y3150
公司地址	山东省枣庄市滕州市龙泉街道赵楼村5-33
联系电话	82-0632-5838268 18063218388

产品详情

滚齿机

特点

(1) 适用于成批，小批及单件生产圆柱斜齿轮和蜗轮，尚可滚切一定

参数范围的花键轴。

(2) 调整方便，具有自动停车机构

(3) 具有可靠的安全装置以及自动润滑滚齿机(gear hobbing machine)是齿轮加工机床中应用最广泛的一种机床，在滚齿机上可切削直齿、斜齿圆柱齿轮，还可加工蜗轮、链轮等。用滚刀按展成法加工直齿、斜齿和人字齿圆柱齿轮以及蜗轮的齿轮加工机床。这种机床使用特制的滚刀时也能加工花键和链轮等各种特殊齿形的工件。普通滚齿机的加工精度为7~6级(jb179-83),高精度滚齿机为4~3级。最大加工直径达15米

分类

滚齿机按布局分为立式和卧式两类。大中型滚齿机多为立式，小型滚齿机

和专用于加工长的轴齿轮的滚齿机皆为卧式。立式滚齿机又分为工作台移动和立柱移动两种。立式滚齿机工作时，滚刀装在滚刀主轴上，由主电动机驱动作旋转运动，刀架可沿立柱导轧垂直移动，还可绕水平轴线调整一个角度。工件装在工作台上，由分度蜗轮副带动旋转，与滚刀的运动一起构成展成运动。滚切斜齿时，差动机构使工件作相应的附加转动。工作台(或立柱)可沿床身导轧移动，以适应不同工件直径和作径向进给。有的滚齿机的刀架还可沿滚刀轴线方向移动，以使用切向进给法加工蜗轮。大型滚齿机还设有单齿分度机构、指形铣刀刀架和加工人字齿轮的差动换向机构等。

滚齿机应用

滚齿机广泛应用汽车、拖拉机、机床、工程机械、矿山机械、冶金机械、石油、仪表、飞机航天器等各种机械制造业。

齿轮加工机床加工各种圆柱齿轮、锥齿轮其他带齿零件齿部机床。齿轮加工机床品种规格繁多，有加工几毫米直径齿轮小型机床，加工十几米直径齿轮大型机床，还有大量生产用高效机床加工精密齿轮高精度机床。

- 三. 电器系统及注意事项：
1. 在维修时，请务必切断总电源。
 2. 定期维护机床电路，保持设备电路整洁，无油污。
 3. 免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台上工件的装夹位置，以便磨损均匀。
 4. 应定期检查各导轨压板，斜铁的配合间隙，间隙过大时应及时调整。
 5. 应按照机床润滑要求，及进向各润滑部位加注润滑油，并经常察看油标，检查油池油量，当油量不足时。应及时补充。
 6. 应避免旋转的机件，如手轮等，尤其是高速作业时。
 7. 机床在切削加工过程中，铁屑的飞溅可能造成伤害，请自我保护!
 8. 机床在工作完毕后，应及时清除机床上的铁屑和污物，并在未涂漆的表面涂防锈油，以防锈蚀。
 9. 机床长期不用时，需进行防锈、防雨保护。
- 四. 安装
1. 为使机床在工作时保持其稳定性及工作精度，机床的安装必须按照地基图8的尺寸做好混凝土地基，地基应浇灌在坚实的土壤上，其深度根据土壤决定。
 2. 机床安放在地基上后。首先初步找正，然后用混凝土浇灌地脚螺栓，待凝固后，均匀地旋紧螺母，同时检查机床的水平，使其在工作台面纵、横两方向上误差均应不超过。
- 五. 机床电气
1. 本机床电源为380伏，50赫兹三相交流电(用户特殊要求除外)，客户核准电源后，方可接通机床，注意：机床必须可靠接地。
- 六、注意事项
1. 确保机床按照说明书的要求接好电源，且正确可靠接地。
 2. 对机床作任何调整、维修或保养时，一定要切断电源。
 3. 机床上所有可移动的部件在锁紧状态时，不允许移动该部件，以免损坏机床。
 4. 当主轴电机正在运转时，不得变速!变速时应在停车状态下进行。
 5. 在起动机床前要确保工件与刀具安装到位。绝对不要在工件与刀具接触的情况下起动机床：只有在机床达到稳定速度后，方能开始加工。
 6. 为避免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台上工件的装夹位置，以便磨损均匀

最大切削模数	
钢材	5毫米
铸铁	6毫米
加工直齿圆柱齿轮最大直径	
有外支架	350毫米
无外支架	500毫米
加工圆柱螺旋齿轮最大直径	
当螺旋角为30°时	370毫米
当螺旋角为45°时	250毫米
滚刀的最大垂直行程长度	260毫米
最大滚切长度	240毫米
滚刀心轴至工作台中心线间的距离	
最大	320毫米
最小(工作台台石到滚刀心轴的距离小于185毫米时为30毫米)	25毫米

工作台石至滚刀心轴中心线的最小距离	170毫米
滚刀可换心轴直径	22、27、32毫米
滚刀最大直径	120毫米
工作台孔直径	60毫米
工作台心轴直径	30毫米
滚刀主轴转速	
级数	8种
范围	50-275转/分
工作每转滚到机垂直进给量	0.24-4.25毫米/转
主电动机	
功率	3千瓦
转速	1430转/分
泵电动机	
功率	0.125千瓦
转速	2790转/分
机床重量(带附件)	2400公斤
机床外形尺寸(长x宽x高)	1825x935x1730

y38参数：

加工圆柱形直齿轮时的最大直径	
由外支架时...	450毫米
无外支架时...	800毫米
加工圆柱形斜齿轮时的最大直径	
螺旋角为30度时...	500毫米
螺旋角为60度时...	190毫米
最大加工模数	
钢料...	6毫米
铸铁...	8毫米
最大加工长度(圆柱形直齿轮)...	240毫米
刀具心轴与齿轮胚中心线间的距离	
最小...	30毫米
最大...	470毫米
刀具最大垂直行程...	270毫米
由台面到刀具主轴中心线的最小距离.	205毫米
刀具的最大直径...	120毫米
装刀具的可换心轴直径...	22/27/32毫米
工作台孔的直径...	80毫米
分度蜗轮的节径...	624毫米
装工件的心轴直径...	35毫米
刀具主轴转速种数...	7种
刀具转速范围...	47.5-192转/分
工件每转一转刀具的垂直给进量...	0.5-3毫米/转
工件每转一转刀具的径向给进量...	0.06-0.36毫米/转
主电动机功率...	2.8千瓦
主电动机转速...	1430转/分

快速行程电动机功率...	1千瓦
快速行程电动机转率...	1420转/分
机床重量(带附件)...	3850公斤
机床轮廓尺寸(长×宽×高)	2377×1255×2030毫

本产品的类型是滚齿机，品牌是金锋机床，型号是Y3150，主电机功率是2.8（kw），重量是3850（kg），最大加工模数是6，加工直径范围是35（mm），加工精度等级是1，加工齿轮类型是直齿,斜齿,锥齿,弧齿,延长外摆线齿轮，最大加工齿数是100，控制形式是人工，布局形式是卧式，动力类型是电动，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机保修一年