全新多工位多功能数控冲床MASDA-16

产品名称	全新多工位多功能数控冲床MASDA-16
公司名称	佛山市南海雅玛达数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:转塔冲床 品牌:玛士达 动力类型:机械传动
公司地址	佛山市南海区丹灶镇荷村新村公路西开发区徐炽祥3号厂房首层及徐广谦厂房
联系电话	0757-81039363 15818025841

产品详情

设备型号	masda1250-16	masda800-16	masda6
冲压力(t)	30	30	30
模位数/个	16	16	16
最大加工q235板材厚度(mm)	3.0	3.0	3.0
最大加工不锈钢板材厚度(mm)	2.0	2.0	2.0
加工尺寸（mm)	2500*1250	1250*800	1250*
最大加工重量（kg)	117	117	117
步距精度误差（mm)	±0.1	±0.1	±0
冲床频率（次/min)	180	180	180
工作台最大移动速度（m/min)	40	40	40
控制轴数（x-y)	2	2	2
电源功率v/kw	380/8	380/8	380/
外形尺寸(长*宽*高）mm	4500*3500*2000	3600*2500*2000	3100*250

主要性能特点:

自主开发，专利产品

1.直排式阵列工位，气动自动换模，模具安装简单

2.模具简单，耐用，成本低，整套模具线割加工而成，客户可自做模具

3.夹钳冲压保护，在冲到夹钳区域时，夹钳会自动避让

4.吨位超限保护，当冲压力超过所设定的吨位时，里面安装的保险块会断开而停止冲压，避免因冲压过大导致床

身变形

5.超限保护，当行程走到极限后会自动停止运动，避免撞车

6.自诊断保护功能，当软件、系统或电气出现故障时会自动报警，提醒检查和排除

7.气压保护功能，当气压过低时会报警并停止工作，避免损坏离合器

8.电压保护功能，当电压波动过大，会自动报警并停止工作，避免损坏伺服系统、电气元件及软件程序

9.润滑保护，设备为自动润滑，当出现故障时便会报警，提醒工作人员检查维修油路

10.采用进口离合器,性能更加稳定，寿命高于国产三倍以上

服务承诺

玛士达数控坚持以客户为中心，为客户提供完善的安装、调试、培训、维修等售前和售后服务。

售前与售中服务

1.售前服务

签订合同前，公司为客户提供各种生产工艺方案，提供数冲设备的技术咨询、样品试样，设备选型等服务。

2.安装调试

公司依据合同，免费在规定的时间内将设备安全运往用户指定的安装地点，并派技术服务工程师现场安装。在用户安装调试设备，条件具备的情况下，技术服务工程师将在1-2天时间内把机器安装调试完毕供用户使用，保证安装调试现场环境整齐、干净、有序。

3.技术培训

公司提供免费技术培训，安装调试完毕后，在买方现场或卖方国内培训维修中心对买方操作人员进行不少于4天的技术培训,直至操作人员达到正常使用该设备为止。

售后服务

公司承诺：设备免费保修一年，终身维护。保修期内设备出现故障（人为因素及不可抗力因素除外），乙方负责无偿免费修复，所需换件由乙方无偿提供（易耗件除外）。保修期后，维修时只按实际维修情况收取合理费用。

玛士达数控对所有用户每年进行回访，并随时提供技术支持服务。

玛士达的承诺：售后服务响应时间：12 小时内响应。

本产品的类型是转塔冲床，品牌是玛士达，动力类型是机械传动，型号是MASDA-16，主电机功率是4（kw），公称压力是300（kn），喉口深度是1250（mm），滑块行程是45（mm），控制形式是数控，布局形式是卧式，适用范围是通用，适用行业是通用，行程次数是40步距180次/min，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年，终生提供技术支持服务