

台湾原装精密数显数控卧式立式铣镗床

产品名称	台湾原装精密数显数控卧式立式铣镗床
公司名称	深圳市精长安机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:铣镗床 型号:沈阳 最大镗孔直径:160 (mm)
公司地址	深圳市宝安区大浪街道高峰社区鹤山村25号第一层龙观路9-3 (办公场所)
联系电话	13798493830

产品详情

t6111b性能特点：本机床为通用机床，可进行钻孔、扩孔、镗孔、铰孔、镗平面、车削螺纹及铣削等工作。带有固定平旋盘，平旋盘中的滑块可作径向进给。因此，能镗削较大尺寸的孔，车外圆，平面、切槽等。

主要技术参数		
主轴直径 (mm)		φ110
主轴最大扭转力矩 (nm)		1225
平旋盘最大扭转力矩 (nm)		1960
主轴可承受最大轴向抗力 (n)		12250
主轴内孔锥度		莫氏6号
工作台行程	纵向	1000
	横向	900
主轴中心线距工作台面距离	最大	1100
	最小	0
主轴最大行程		600mm
平旋盘径向刀架最大行程		180mm
工作台可承受最大重量 (kg)		3500
主轴转速级数		22级
主轴转速范围		8-1000r/min
平旋盘转速级数		18级
平旋盘转速范围		4-200r/min
工作台工作面积 (长x宽) (mm × mm)		1100 × 960 (1250 × 1100)
主轴、主轴箱、工作台纵、横快速移动速度		2500mm/min
工作快速回转速度		1r/min
主轴每转主轴、主轴箱、工作台进给量级数		在主轴高低速档各18级
平旋盘每转、平旋盘滑块、主轴箱、工作台纵、横向进给级		18级

数	
平旋盘每转、平旋盘滑块、主轴盘、工作台纵、横向进给范围	0.08-12mm
主轴每转主轴、主轴箱、工作台纵、横向进给量范围	0.04-6mm
主轴在8-400/min时	
主轴在500-1000/min时	0.01-1.88mm
测量系统读数精度 公制	0.005mm
镗孔精度	it7
镗孔表面粗糙度	3.2-1.6
规范	镗孔直径 ϕ 50- ϕ 240mm, 镗刀刀尖距 主轴原始位置 450mm
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm × mm × mm)	4910 × 2454 × 2950
机床重量 (约) kg	11500

电机主要参数	
50hz 380v	
主电机功率 (kw)	7.5
快速电机功率 (kw)	3
主轴箱液压系统油泵电机功率 (kw)	0.37
工作台液压系统油泵电机功率 (kw)	0.75
机床润滑电机功率 (kw)	0.06
主电机转速 (r/min)	1450
快速电机转速 (r/min)	1430
主轴箱液压系统油泵电机转速 (r/min)	1400
工作台液压系统油泵电机转速 (r/min)	1400
机床润滑电机转速 (r/min)	1400

t68性能特点：1、机床及其主轴系统具有较高的钢性，故能满足具有多种不同转速的加工要求。
2、与机床钢性相适应的是主电动机具有足够的功率。

- 3、机床的主轴变速和进给的变速范围大，因此它有较高的生产能力。4、机床上采用了选择式手柄变速操纵装置。此外还采用了慢速冲击装置，以便于齿轮能顺利地啮合，从而使机床在开动中能迅速地变换主轴转速和进给量。凡殊不许同时开动的机构都设有互锁装置。拉或推操纵杆，就能使各移动部件作双向的快速移动，此时并不需搬动进给换向手柄。各运动机构的操纵位置集中，所以操纵简便，在机构进给时只要先操纵手柄，再按下操纵杆即可分别获得主轴或主轴箱工作台纵、横向等不同两个方向上的机动进给。
- 5、各运动部件的夹紧是用单手柄操纵的，操作简便，减少了辅助工时。

机床用途：本机床是万能性的机床，适用于机器制造业的各种孔和平面的加工。特别适用于加工黑色金属零件。由于机床上具有平旋盘径向刀架，故能镗削尺寸较大的孔和平面。本机床还可以单独的或借增加一定的工艺装备，在各种大、中型零件如变速箱、减速箱及曲轴箱体等进行精度较高的钻、镗、扩及铰孔等工作。

由于机床主轴的刚性较强，除使用平旋盘进行铣削外，还可以在主轴上安装铣刀来进行铣削。机床备有常用的附件，其中包括加工螺纹用的附件。如用户需要时可以特殊订货供应。

主要技术参数		
主轴直径		85毫米
主轴的最大许用扭转距		110公斤-米
主轴可承受最大进给抗力（轴向）		1300公斤
平旋盘最大许用扭转力距		220公斤-米
主轴内孔锥度		莫氏5号
主轴最大行程		600毫米
平旋盘径向刀架最大行程		170毫米
最经济镗孔直径		240毫米
工作台可随最大重量		2000公斤
主轴中心线距工作台面	最大距离	800毫米
	最小距离	30毫米
主轴转速种数		18种
主轴转速范围		20-1000转/分
平旋盘转速种数		14种
平旋盘转速范围		10-200转/分
主轴每转时主轴、主轴箱、工作台进给量种数		18种
主轴每转时主轴进给量范围		0.05-16毫米
平旋盘每转时径向刀架的进给量范围		0.025-8毫米
主轴每转时主轴箱、工作台进给量范围		0.025-8毫米
工作台行程	纵向	1140毫米
	横向	850毫米
工作台工作面面积		1000 × 800毫米
主轴快速移动		4.8米/分
主轴箱及工作台快速移动		2.4米/分
主电动机功率		5.2/7千瓦
主电动机转度		1500/3000转/分
快速移动电动机功率		2.8千瓦
快速移动电动机转度		1500转/分
机床外形尺寸（长 × 宽 × 高）		5070 × 2270 × 2700毫米
机床重量		10500公斤

- t618性能特点：1、机床及其主轴系统具有较高的刚性，故能满足具有多种不同转速的加工要求。
- 2、与机床刚性相适应的是主电机具有足够的功率。
- 3、机床的主轴变速和进给变速范围较大，因此它有较高的生产能力。

- 4、机床上采用了选择式手柄变速操纵装置。
- 5、各活动部件的夹紧是用单手柄操纵的，操作简便。
- 6、下滑座粘有二硫化钼尼龙板，可减少床身导轨的磨损。

机床用途：本机床是万能性的机床，适用于机器制造业的各种孔和平面的加工。特别适用于加工黑色金属零件。本机床还可以单独的或借增加一定的工艺装备，加工各种大、中型零件如变速箱、减速箱及曲轴箱体等进行精度较高的钻、镗、扩及铰孔等工作。由于机床主轴的钢性较强，可以在主轴上安装铣刀来进行铣削，按上可拆卸平旋盘，也可以加工大孔与大平面的工作。

主要技术参数		
主轴直径		85毫米
主轴内孔锥度		莫氏5号
主轴最大行程（快速移动时400毫米）		500毫米
最经济镗孔直径		200毫米
主轴中心线距工作台面最大距离		800毫米
最小距离		0
主轴转速种数		18种
主轴转速范围		8-1000转/分
主轴每转主轴、主轴箱、工作台进给量种数		9种
主轴每转主轴、主轴箱、工作台进给量范围		0.04-4.4毫米
可拆式平旋盘进给量范围		0.058-6.38毫米/转
工作台行程 纵向		1100毫米
横向		850毫米
工作台、工作面面积		1050 × 9008毫米
主轴快速移动		1.8米/分
主轴箱及工作台快速移动		1.8米/分
主电动机功率		5.5千瓦
主电动机转速		1500转/分
快速移动电动机功率		2.2千瓦
快速移动电动机转速		1500/转/分
机床外形尺寸（长 × 宽 × 高）		4062 × 1775 × 2370毫米
机床重量		8吨

参数项目		tp × 6111b/2
镗轴直径	mm	110
主轴锥孔	-	morse no6(可选iso 7:24 no50)optional
主轴最大扭矩	n.m	1225
平旋盘最大扭矩	n.m	1960
主轴最大轴向抗力	n	12250

主轴最大行程	mm	600
主轴转速级数	-	22
主轴转速范围	r/min	8-1000
平旋盘滑块行程	mm	180
工作台工作面积	mm	1100 × 960
工作台可承受最大重量	kg	2500
主轴中心线至工作台面距离	mm	900
	mm	0
工作台行程	mm	1000
	mm	1250
主轴、主轴箱、工作台纵横向快速	mm/min	2500
主轴每转主轴、主轴箱、工作台进给量范围	mm/r	0.04-6/0.01-1.88
主轴、主轴箱、工作台滑块进给量范围	mm\\min	-
主电机功率	kw	7.5
机床外形尺寸	mm	4910
		2870
		2750
机床重量	kg	14500

本产品的类型是铣镗床，型号是沈阳，最大镗孔直径是160（mm），控制形式是数控，产品单价是890000.00，发货期限是10