

MG6425高精度滚刀刃磨床 高精度滚刀磨 M6425 普通滚刀磨

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | MG6425高精度滚刀刃磨床 高精度滚刀磨 M6425 普通滚刀磨 |
| 公司名称 | 上海本赫实业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 类型:工具磨床 品牌:武机 控制形式:人工 |
| 公司地址 | 嘉定区华亭镇浏翔公路6899号6号楼311室 |
| 联系电话 | 13641893158 |

产品详情

机床用于刃磨各种类型的直槽和螺旋槽滚刀。

采用工件作回转运动，磨头作纵向往复移动的布局形式。

最佳的机床结构能保证机床具有高精度和高可靠性 • 滚刀的分度由液压马达通过齿轮齿条，棘轮棘爪驱动。 • 螺旋运动由正旋尺机构控制。

自动砂轮修整器可以对陶瓷砂轮进行成形修整，节省砂轮调整时间，提高加工效率。

加工质量稳定，加工精度可达到aa级(din3968)。 主要技术规格

| | |
|---------------|-------------------------|
| 刃磨滚刀直径 | 50-250mm |
| 滚刀槽数 | 8,9,10,12,14,16 |
| 最大滚刀螺旋角 | $\pm 10^\circ$ |
| 滚刀螺旋槽导程 | 1500mm- |
| 最大刃磨滚刀长度 | 295mm |
| 磨头主轴转速 | 2840rpm |
| 磨头垂向行程 | 180mm |
| 磨头横向行程 | 25mm |
| 工作台行程 | 450mm |
| 工作台往复移动速度 | 3-16m/min |
| 液压主油路工作压力 | 10-12kg/cm ² |
| 磨头电动机 | 2.2kw 2840rpm |
| 机床外形尺寸(长×宽×高) | 2250×1340×1900mm |
| 机床净重 | 2800kg |

本产品的类型是工具磨床，品牌是武机，控制形式是人工，产品类型是全新，是否库存是是，型号是MG6425，是否提供加工定制是是