

锯片前后角锯齿磨刀机TLD 020

产品名称	锯片前后角锯齿磨刀机TLD 020
公司名称	佛山市天利达精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:工具磨床 品牌:TLD 重量:1000 (kg)
公司地址	佛山市顺德区北滘镇马龙村马现路西工业开发区
联系电话	86-075726603558 13728547263

产品详情

技术参数:

- 1.电压设置 : 380伏 , 50赫兹
- 2.圆锯片外径 : 80 - 910 毫米
- 3.锯片孔径 : 10毫米及120毫米
- 4.最大锯片厚度 : 8 毫米
- 5.齿距 : 7-200毫米
- 6.齿前角 : 负 20 - 正 40 度
- 7.齿后角 : 6 - 45 度
- 8.可刃磨齿顶及左右斜齿角度 : 最大45度
- 9.可刃磨齿面左右斜齿角度 : 最大15度

技术特点 :

- 1 整机工作稳定 , 精度高300*3.2*30*96t 径跳小于等于0.05mm
- 2 速度快 , 功能多 , 5寸液晶触摸屏

- 3 整体高强度机架：整体6至8毫米钢板钣金机架，激光加工精密准确
- 4 整机动力强劲，独立液压系统，压力高达40kg/cm²
- 5 进口名牌液晶显示屏，显示清晰，超长寿命
- 6 砂轮刃磨行程无级可调（0-28毫米），配设水刃磨装置
- 7 砂轮刃磨前进速度----无级调速
- 8 砂轮刃磨双速前进：快速接近，匀速刃磨，节省时间，提高效率
- 9 刃磨轮旋转方向可预设，并可自动转换旋转方向
- 10 刃磨后砂轮自动离开齿面并快速上升回复至起动位置
- 11 齿前角及齿后角可依刻度盘电动调节
- 12 用于新焊接齿及修补破损齿的程序
- 13 钻石刃磨砂轮直径125毫米(5英寸)
- 14 进料速度最大20齿/分钟
- 15 四个配设过热保护器的马达
- 16 高级24v安全机器照明灯
- 17 液晶显示控制面板，操作文字特设为中文操作，附有多种预设功能：

- 2 刃磨程序选择
- 2 刃磨齿数动态输入，节省工作时间
- 2 电子时钟显示
- 2 加工齿数动态显示

该机功能超群，加工多种复杂齿型得心应手

1) 一次性完成锯片高低齿程序，高低齿高度差可调，一般为0，25毫米（贴面板锯片专用程序）

2) 一次性完成锯片5齿组程序，左右左右平齿独具中齿漂移

（专利zl2006 2 0065815。9

）功能，中齿漂移量高达2毫米，使锯片中齿工作稳定，寿命延长（v机锯片，实木锯片专用程序）

3) 一次性完成刃磨左右斜齿的程序

4) 一次性完成刃磨左中右齿的程序

- 5) 一次性完成刃磨三角齿的程序
- 6) 一次性完成刃磨梯形齿的程序
- 7) 一次性完成刃磨平齿，单斜左齿，单斜右齿等程序
- 8) 两次完成刃磨平梯齿程序
- 9) 多种齿形任意组合编程

本产品的类型是工具磨床，品牌是TLD，重量是1000（kg），主电机功率是0.55（kw），外形尺寸是1800*1500*1900（mm），加工精度是0.05，砂轮转速是4500（rpm），最大磨削尺寸是810（mm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是木工，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是刀具，产品类型是全新，是否库存是否，型号是TLDCHC020，售后服务是整机保修一年，是否提供加工定制是是