

立式内圆珩磨 自动化程序控制精度研磨工件内孔

产品名称	立式内圆珩磨 自动化程序控制精度研磨工件内孔
公司名称	洞头声浪自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:内圆磨床 品牌:百岛声浪 重量:500 (kg)
公司地址	小山盘南路1号
联系电话	86-0577-63485969 13587412130

产品详情

立式珩磨机

型号: slhm-12a

7寸触摸屏, 大屏触摸操作.

2.2kw 6级变频调速电机.

送珩磨头一套.

(玉环, 温州地区免调试费。其他地区调试费另计。)

产品描述:

用于珩磨工件(尤其为铸铁和铝件)的内孔, 本珩磨机适用精珩磨, 单工位, 双圆柱导轨.

采用可编程控制器plc对珩磨过程进行控制; 根据不同的孔径可以选用不同的珩磨头。

可采用手动/自动模式进行珩磨加工.

采用触摸屏人机界面, 可预设主轴转速, 冲程数等加工参数, 进行自动加工.

技术参数:

主轴转速: 300 - 1500转/分 无级调速加工孔径范围: 16mm- 70mm

冲程长度（孔长）：0-400mm原始粗糙度:ra <0.8um最终粗糙度:ra 0.2um

珩磨余量: 0.01-0.03mm

行程控制方式: 接近开关

上下行程方式: 液压控制

珩磨条扩张方式: 定压扩张

主轴变频电机:1.5 ~ 2.2kw

机床总功率: 5kw

电源: 380v 220v

尺寸:1220*950*2400（长*宽*高mm）(不包括冷却站和液压站)

主要珩磨对象:

适用于轿车汽车总泵、分泵, 铸铁和铝件工件的内孔；

若有超出以上数值的珩磨要求, 请联系本司确认.

本产品的类型是内圆磨床，品牌是百岛声浪，重量是500（kg），主电机功率是2.2（kw），外形尺寸是900*1240*2600（mm），加工精度是高精度，控制形式是数控，适用范围是专用，适用行业是铸铁，铝件，不锈钢工件，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是其他，产品类型是全新，是否库存是是，型号是SLHM-12A，售后服务是1年免费保修，加工尺寸范围是孔径16-70MM，用途是精度珩磨抛光工件内孔，运动方式是其他