

# XL5036B/A立式升降台铣床，垂向升降改用带自锁功能的滚珠丝杠

产品名称	XL5036B/A立式升降台铣床，垂向升降改用带自锁功能的滚珠丝杠
公司名称	枣庄市台联数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:台联数控 型号:XL5036B/A
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河街道张明庄西村
联系电话	13969410099

## 产品详情

台联数控友情提示：价格参数供参考如有改动不在另行通知；详情咨询400-6610-339

### 1、枣庄市台联数控机床有限公司立式升降台铣床安全规则:

1：装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。2：使用铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。3：快速进退刀时注意铣床手柄是否会打人。4：进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。5：上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。6：拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。7：严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。

维修保养铣床例保作业范围:1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油；3、清洁工、夹、量具。铣床一保作业范围1、清洗调整工作台、丝杆手柄及柱上镶条；2、检查、调整离合器；3、清洗三向导轨及油毛毡，电动机、机床内外部及附件清洁；4、检查油路，加注各部润滑油；5、紧固各部螺丝。铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生，清洁工、夹、量具；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油。铣床周末保养作业范围一、清洁1、拆卸清洗各部油毛毡垫；2、擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架；3、擦拭各部死角。二、润滑1、各油孔清洁畅通并加注润滑油；2、各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油；3、检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。三、扭紧1、检查并紧固压板及镶条螺丝；2、检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝；3、检查扭紧其它部份松动螺丝。四、调整1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；2、检查和调整滑块及丝杆合令。五、防腐1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐。

## 2、枣庄市台联数控机床有限公司立式升降台铣床特点：

立式升降台铣床，垂向升降改用带自锁功能的滚珠丝杠，因而操作方便，并延长了精度保持期，所以深受用户欢迎。提供卧式升降台铣床。根据用户需要，都可配有数显装置

立式铣床底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座、主轴箱等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。立式铣床立铣头可在垂直平面内顺、逆回转调整 $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围；主轴轴承为圆锥滚子轴承，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。立式铣床工作台x/y/z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。立式铣床x、y、z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。立式铣床润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。立式铣床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。

## 3、枣庄市台联数控机床有限公司立式升降台铣床技术参数：

主要技术参数	产品名称	
	x5036a立式铣床	x5036b立式铣床
主轴孔锥度	7:24 iso 50	7:24 iso 50
主轴端面至工作台距离(mm)	80-450	60-440
主轴中心至床身垂直导轨面距离(mm)	325	360
主轴转速范围(r.p.m)	(12级)60-1700	(12级)60-1690
立铣头回转角度	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
工作台面尺寸(mm)	1500*360	1500*360
工作台行程（纵向/横向/垂向）(mm)	1000/320/370	1000/320/380
工作台纵/横向机动进给速度(mm/min)	(8级)15-370(快进540)	(8级)15-370(快进540)
工作台垂向机动升降速度(mm/min)	590	590
主传动电机功率(kw)	4/5.5	4/5.5
工作台机动进给电机功率(w)	750	750
升降台机动升降电机功率(kw)	1.1	1.1
机床外形尺寸(mm)	2220*1790*1880	2220*1790*1980
机床净重(kg)	2230/2400	2230/2400

## 枣庄市台联数控机床有限公司立式升降台铣床质量与保障：

我们深知，市场是企业发展的生命线，一个成功的企业，完善的市场营销体系是整个企业存在的根本所在，因此，在加强企业内部管理和外部形象宣传的基础上，我们一直致力于市场的开发和管理，建立一种能适应现代市场经济和营销模式，并努力从产品开发、品质管理到售后服务等各个环节做到尽善尽美，使我们的用户能得到更好的产品和服务。

、保证产品质量优良1、确保质量管理体系在企业内有效贯彻运行规范并落实各项工作要求和行为，使产品质量达到各项技术标准和用户的要求。2、在产品的制造全部过程中，严格把好质量关，认真按合同

、技术文件和有关标准规范进行检验，不合格产品不出公司，并接受用户或委托的第三方面进行监督检查。3、对所提供的产品质量全面负责。

#### 、保证制作进度，及时供货

1、严格按订货合同规定的时间交货，认真履行合同规范内的各项要求和条款，除非人力不可抗拒的原因外不得推迟交货期。2、在制作过程中，如需方由于设计和现场施工原因需要暂缓或变更等情况，我公司将认真及时配合做好调整。3、产品制作完成后，认真做好检验，根据产品的不同情况做好包装、防震、防湿等工作、做好现场验收和交接工作。按用户要求负责运送到交货现场，并及时通知需方。

#### 、保证提供优质的售后服务

1、凡由我公司在制造生产过程中引起的质量问题,在保质期内均可由我公司负责解决。2、质量保证期内接到用户反应的质量问题，不论是否我公司造成的均积极协助解决，并保证24小时内提出处理意见，如需现场处理及时派出服务人员解决问题，以用户满意为第一标准、确保益，提高企业的信誉。3、为产品建立生产检测和技术各项档案，保证每批、件产品具有可追溯性，以备查询。定期走访用户，特别重视用户的反馈意见和评价，不断提高和完善服务措施。

本产品的类型是升降台铣床，品牌是台联数控，型号是XL5036B/A，重量是2200/2400（kg），主电机功率是4/5.5（kw），主轴转速范围是(12级)60-1700（rpm），工作台尺寸是1500\*360（mm），主轴锥孔锥度是7:24ISO50，T型槽数目是3，控制形式是仿形，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年终身服务