

大型优质CW62100-6000卧式车床

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 大型优质CW62100-6000卧式车床 |
| 公司名称 | 滕州宏铭机床有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 类型:普通车床 品牌:宏铭 控制形式:人工 |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州程唐工业园区 |
| 联系电话 | 86-0632-5615397 13666328630 13280249099 |

产品详情

.....
.....
.....
.....

温馨提示

产品价格、参数等仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！

为保证您顺利采购，请您在下单前与我们联系沟通！谢谢配合！

床身上工件最大回转直径 mm 1000/1250 1600 2000 1400最大工件长度 mm 1500/3000/5000-15000
3000/5000/6000-15000 3000/5000/6000-15000 1500刀架上工件最大回转直径 mm 610/850 1200 1580
800马鞍内最大回转直径 mm 1600马鞍内长度 mm 440主轴孔直径 mm 130
130 130 130主轴孔前端锥度 公制140 公制140 公制140 公制140主轴转速种数 正转 种 21 21 21
21主轴转速种数 反转 种 12 12 12 12主轴转速范围（以下各组转速由用户订货时选择一种）
n1* 正转 r/min 3.15-315 2-200 2-200 2-200反转 r/min 3.5-278
2.24-178 2.24-178 2.24-178n2 正转 r/min 2-200 反转 r/min
2.24-178 主轴每转刀架进给量范围 种 56 56 56 56纵向 mm 0.1-12 0.1-12 0.1-12 0.06-7.2横向

mm 0.05-6 0.05-6 0.05-6 0.03-3.6上刀架 mm 0.025-3 0.025-3 0.025-3 0.015-1.8公制螺纹螺距范围 44种
 1-120 44种 1-120 44种 1-120 英制螺纹范围 31种 24-1/4t.p.i 31种 24-1/4t.p.i 31种
 24-1/4t.p.i 模数螺纹范围 mm 45种 0.5-60 45种 0.5-60 45种 0.5-60 径节螺纹范围 38种
 1/2-56dp 38种 1/2-56dp 38种 1/2-56dp 床鞍最大行程 mm 最大工件长度减50 最大工件长度减200
 最大工件长度减200 下刀架最大横向行程 mm 520 960 1010 980中刀架最大行程 mm 300 300
 300上刀架最大行程 mm 300 200 200 200刀架快速移动速度 纵向 mm/min 3740 3740 3740
 3740刀架快速移动速度 横向 mm/min 1870 1870 1870 1870中刀架 mm/min 935 935 935
 935尾座套筒直径 mm 160 180 180 尾座套筒锥孔锥度 mm 300 300 300 主电机功率 莫氏6号
 公制80 公制80 机床外形尺寸 长 mm 最大工件长度加3100
 最大工件长度加400 最大工件长度加400 4287宽 mm 2150 2320 2410 2370高 mm 1700/1825 2600 2770
 2030床身宽度 mm 755 1100 1100 1100最大承重 kg 6000 8000 8000
 1500机床净重 1.5m kg 9200/10200 120003m kg 10700/11900 16500
 18500 5m kg 13000/14500 18600 206600 6m kg 13700/15400 19500 21500 7m kg 14700/16300
 20700 22700 8m kg 15700/17200 22000 24000 9m kg 16500/18000 23200 25200 10m kg
 17300/18800 24400 26400 11m kg 18900/20400 26500 28500 12m kg 19700/21200 27700
 29700 13m kg 20500/22000 28900 30900 14m kg 21300/22800 30100 32100 15m kg 22100/23600
 31300 33300

产品介绍：
 卧式车床系列主要适用于车削内外圆柱面、圆锥面、及其它旋转零件，可加工各种公制、英制、模数和径节螺纹，并能拉削油沟和键槽。本系列车床主要有以下特点：1.床身侧壁采用双筋板，内筋形状采用箱型组合结构，机床高于一般车床，精度稳定，能进行强力切削。2.溜板设有快移结构，用单手柄形象化操纵。3.床鞍导轨采用贴结“tsf”软带耐磨材料。4.根据用户需要，小刀架可增加自动走刀，可用上刀架单独激动车削圆锥面，还可以用上刀架与纵向进给配合车削长圆锥面。

| 项目 | 单位 | cw6163b cw6263b | cw6180b cw6280b车床 | cw6194b cw6294b |
|-----------|----|---|---|---|
| 床身上最大回转直径 | mm | 630 | 800 | 940 |
| 刀架上最大回转直径 | mm | 750/1000/1500/ 2000/3000 /4000/5000/6000/7 000/ 8000/9000/10000 | 750/1000/1500/ 2000/3000 /4000/5000/6000/7 000/ 8000/9000/10000 | 750/1000/1500/ 2000/3000 /4000/5000/6000/7 000/ 8000/9000/10000 |
| 最大工件长度 | mm | 600/850/1350/1 850/2850/ 3850/4850/5850/6 850/ 7885/8850/9850 | 600/850/1350/1 850/2850/ 3850/4850/5850/6 850/ 7885/8850/9850 | 600/850/1350/185 0/2850 /3850/4850/5850/6 850/ 7885/8850/9850 |

| | | | | |
|------------|----|------------------|----------------|----------------|
| 马鞍处最大回转直径 | mm | 830 | 1000 | 1140 |
| 马鞍有效宽度 | mm | 300 | 300 | 300 |
| 床身导轨宽度 | mm | 550/550 | 550 | 550 |
| 主轴端部代号 | mm | c11 | c11 | c11 |
| 主轴通孔直径 | mm | 100 | 100 | 100 |
| 主轴前端锥孔 | mm | 1:20/120 | 1:20/120 | 1:20/120 |
| 主轴转速范围 | mm | 7.5-1000 | 6-800 | 6-800 |
| 主轴转速级数 | mm | 18 | 18 | 18 |
| 纵横向进给量种数范围 | mm | 64;0.1-24.32 | 64;0.1-24.32 | 64;0.1-24.32 |
| 横纵向进给量比 | mm | 1.0/2.0 | 1.0/2.0 | 1.0/2.0 |
| 丝杠螺距 | mm | 12 | 12 | 12 |
| 公制螺纹种数范围 | mm | 50;1-240 | 50;1-240 | 50;1-240 |
| 英制螺纹种数范围 | mm | 26;14-1(牙/寸) | 26;14-1(牙/寸) | 26;14-1(牙/寸) |
| 模数螺纹种数范围 | mm | 53 ; 0.5-120 | 53 ; 0.5-120 | 53 ; 0.5-120 |
| 径节螺纹种数范围 | mm | 24 ; 28-1(牙/寸) | 24 ; 28-1(牙/寸) | 24 ; 28-1(牙/寸) |
| 溜板快移速度 | mm | 4000 | 4000 | 4000 |
| 下刀架最大横向行程 | mm | 440 | 440 | 440 |
| 上刀架最大行程 | mm | 200 (小刀架自动走刀130) | 200 | 200 |
| | | | | |

| | | | | |
|--------|----|--|--|--|
| 刀杆截面 | mm | 32 | 32 | 32 |
| 尾座套筒直径 | mm | 100 | 100 | 100 |
| 尾座套筒行程 | mm | 250 | 250 | 250 |
| 尾座套筒锥孔 | mm | morse 5 | morse 5 | morse 5 |
| 主电机功率 | mm | 11 | 11 | 11 |
| 机床质量 | mm | 3200/3400/3700 /4200/4 700/58006800/780 0/88 00/9800/10800/11 800 | 3200/3400/3700 /4200/4 700/58006800/780 0/88 00/9800/10800/11 800 | 3200/3400/3700 /4200/4 700/58006800/780 0/88 00/9800/10800/11 800 |
| 机床长度 | mm | 2958/3275/3725 /4225 /5225/6275/7355/8 355 /9275/11275/1227 5 | 2958/3275/3725 /4225 /5225/6275/7355/8 355 /9275/11275/1227 5 | 2958/3275/3725 /4225 /5225/6275/7355/8 355 /9275/11275/1227 5 |
| 机床宽度 | mm | 1393 | 1473 | 1430 |
| 机床宽度 | mm | 1537 | 1622 | 1690 |

本产品的类型是普通车床，品牌是宏铭，控制形式是人工，型号是CW62100-6000，主电机功率是11（kw），外形尺寸是3200*1350*1800（mm），加工精度是精密，最大加工长度是6000（mm），最大加工直径是1000（mm），最大回转直径是1000（mm），主轴转速级数是18，主轴通孔直径是130（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是机械传动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年