

数控回转变坡口等离子切割机、等离子坡口机、曲线坡口切割机

产品名称	数控回转变坡口等离子切割机、等离子坡口机、曲线坡口切割机
公司名称	北京合力远成科贸有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:TAYOR/上海通用 型号:CNCBG 用途:切割
公司地址	北京市昌平区科技园区
联系电话	010-57228858 18801073388

产品详情

上海通用重工集团旗下-切割机公司研制的cncbsg系列数控回转变坡口等离子切割机基本原理是：在现有数控切割技术基础上，增加两个运动控制轴，用来分别控制旋转电机和坡口偏转电机，在实现切割过程中坡口角度和回旋角度同步控制的同时，实现对切割图形和切割坡口精度控制。

旋转割炬的控制系统由旋转控制、坡口角度控制、割炬升降的控制、割炬自动度高的控制等组成。

旋转控制部分是由计算机控制数控卡的第五个轴通过对交流伺服的控制来实现对旋转的控制。当伺服参数、变速箱参数及输出齿轮参数确定后，就可以确定旋转体的脉冲当量，当切割某一种坡口的零件，通过g代码文件来控制旋转体旋转。

坡口角度控制是由计算机控制数控卡第六轴通过对交流伺服电机实现对坡口角度控制。坡口角度可根据需切割的坡口，可手动设置也可用g代码文件自动设置。

数控回转变坡口切割机由于在旋转割炬上增加了两个控制轴，数控软件的基本原理仍然是利用“插补原理”，通过标准“g”代码文件来实现对切割图形的控制。

该机采用等离子切割模式，可对厚度0.5-160mm的不锈钢，碳钢及有色金属进行高品质切割下料，并可切割8-40mm厚度的坡口。

型号	参数
轨距	3-10米
驱动方式	双边驱动
轨长	12-50米或根据客户要求
有效切割宽度	轨距减0.8米
有效切割长度	纵向轨长减2米

坡口切割厚度	8-40mm
坡口角度	± 45 °
最大空程速度	9000mm/min (可增减, 最大可达25mm/min)
割炬数量	1组等离子
切割方式	等离子切割 (氧气、氮气、h2、h35、f5、h20等)
驱动电机	日本松下、三菱、安川电机
减速箱	德国进口
数控系统	美国坡口专用系统、康普kp坡口专用系统、如冈坡口专用系统
等离子电源	美国海宝; 美国飞马特; 德国凯尔贝
套料软件	澳大利亚fastcam、法国多乐tol、apns2000
选配功能	划线标记装置、喷墨装置、重力冲打装置、打孔装置、系统空调、激光标线器、进口或国产除尘系统;
安装导轨的基础 (沉重梁、水泥混凝土)	用户按照制造商提供基础图要求用户自己制作
切割平台	用户按照制造商提供基础图要求用户自己制作
纵向管路拖链支架	用户按照制造商提供基础图要求用户自己制作
初级电源及其边接线	用户按照制造商提供基础图要求用户自己制作
初级供气	用户按照制造商提供基础图要求用户自己制作
抽风除尘装置	用户负责或制造商代为购置
执行标准	iso9013-2002及iso8206-1991

本产品的品牌是TAYOR/上海通用, 型号是CNCBG, 用途是切割, 工作形式是弧焊, 驱动形式是自动, 电流是交流 (A), 作用对象是金属, 焊接原理是对焊, 动力形式是超声波, 作用原理是脉冲, 加工精度是大功率