

冷焊机 生造 补焊

产品名称	冷焊机 生造 补焊
公司名称	上海生造机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:生造 型号:xks-02 用途:补焊
公司地址	上海
联系电话	15802182713

产品详情

热线咨询:13585987408

本公司致力于冷焊技术研究,及其相关产品开发,制造和销售的高新技术企业.公司的冷焊机是专业制造智能冷焊机的企业,各大厂家在生产过程中产生的不良品,如:砂眼,气孔,磨损,裂纹都可以进行修复,通过高频放电对模具,铸件(铁、钢、铝、铜),汽车轮毂及大型工件等进行预防保护或进行补修,一切金属制品工件修复后不变形,不退火、溶接强度高、抗耐磨、强化表面、无色差、无修复痕迹、可通过金相、拉伸及硬度测试。操作简单、当场修复。是真正可减低企业成本的利器。是所有加工制造、维修与表面处理企业不可缺少的实用工具;一机多用,广泛应用于模具业、铸造业、电器制造业、医疗器械、汽车、造船、锅炉、建筑、桥梁建设等行业中。设备特点

a)模具,工件无退火和变形:模具,工件无需预热,堆焊的瞬间过程中无热输入,因而无变形,咬边和残余应力,不会产生局部退火,不改变模具或产品金属组织状态。

b)熔接强度高:充分渗透到模具材料表面,产生强的结合力。

c)修复精度高:堆焊厚度从几微米到几毫米,只需打磨、抛光,修补后无色差。d)一机多用:可进行堆焊,表面强化等功能。通过调节器节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度和光洁度。

e)环保性：工作过程中无任何污染。

f)使用性：任何人都容易使用，难焊接的地方也可进行堆焊。

g)经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用

*适应范围： 冲模 锻模 注塑模 铸模 压铸模 金属类产品 机器零部件

工具1)适用的材质 铝质、铝合金 铜质、铜合金 低碳钢、中碳钢、模具钢、碳钢、不锈钢
全钢、半钢 铸钢、铸铁、铸铝、碳钨金等，以及所有可以导电的导体。2)修复的缺陷 气孔
毛刺、飞边 磕碰、划伤 崩角、塌角 砂眼、裂纹 磨损、内陷
制造错误、制造缺陷、焊接缺陷3)修复的缺陷部位 尖角、锐边 沟槽、侧壁
底部、深腔 平面、分型 生产作业线上现场修

本产品的品牌是生造，型号是xks-02，用途是补焊，工作形式是碰焊，驱动形式是半自动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是冷焊，产品别名是冷焊机