

瑞凌WSM脉冲氩弧焊机 瑞凌

产品名称	瑞凌WSM脉冲氩弧焊机 瑞凌
公司名称	永嘉县瓯北华泰模具设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:瑞凌 型号:WSM200-500A 控制方式:自动
公司地址	瓯北镇塘头东大街 1 5 8 号
联系电话	67350949

产品详情

一、丰富的功能设置、调节设计，满足高品质焊接要求；二、电流分段调节，起弧电流、基值电流、焊接电流、上升时间、衰减时间、收弧电流、后送气时间可随意设置；三、多项脉冲调节功能，脉冲电流上升、下降速度快，焊纹精美，特别适合自行车行业使用；四、具有2t/4t/反复等功能选择，让焊工得心应手；五、水冷焊机、高负载持续率，适合流水线大规模作业；六、手焊、氩焊两用，适合各种金属的高品质焊接，焊接时发热小、变形小，特别适用于薄板焊接；七、广泛作为自动、半自动焊接系统的精细焊接电源；

主要参数表

电源电压(v) : 380	功率因数 : 0.93	额定输入电流(a) : 28/20
空载损耗(w) : 100	输出电流调节范围(a) : 5-400	外壳防护等级 : ip21
额定输出电压(v) : 36/26	额定输出电流(a) : 400	绝缘等级 : f
最大焊割厚度(mm) : 12, 铜减半	负载持续率(%) : 60	效率(%) : 85
主机重量(kg) : 29	外型尺寸(mm) : 515*266*442	
备注 : 电源频率50/60hz		

本产品的品牌是瑞凌，型号是WSM200-500A，控制方式是自动，焊接原理是热弧，频段是高频，保护气体类型是氩弧，用途是焊接，负载持续率是60%，电流是直流，产品别名是瑞凌氩弧焊机，气体延时是2S，额定输入容量是10KVA，动力形式是氩弧，作用原理是逆变，作用对象是金属，驱动形式是手动，是否提供加工定制是是