

美国林肯柴油直流焊机305D维修

产品名称	美国林肯柴油直流焊机305D维修
公司名称	济南科新机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:Lincoln/林肯 型号:Ranger®;305D 控制方式:自动
公司地址	济南市槐荫区西外环路新沙小区27号楼3单元402室
联系电话	13854107295 18853130399

产品详情

ranger®305d300 a 柴油发动机驱动直流焊机k1727-2 ranger®305dranger®305d 是一款功率强劲的能用来进行手工焊、tig焊以及半自动焊接的引擎驱动焊机，它能全天候应用在建筑施工、维修或者管道焊接应用中。ranger®305d坚固耐用、性能可靠，其全封闭机壳能为焊机提供最大的保护；林肯的斩波技术受广大弧焊焊工的欢迎；12加仑容量的油箱能为一整天的机器运转提供燃料；林肯的ranger®305d... 非常适合您的野外施工！

优点采用林肯的斩波技术进行焊接及操作，启动简单、电弧平滑、飞溅小、焊缝表面成型良好。300a 直流多功能焊机，采用极其可靠的水冷kubota®柴油发动机供电，功率强劲。所有额定输出值均为100%暂载率104 ° f (40 ° c)下获得。操作简单——从四种焊接模式包括恒流手工焊、管道下降焊、接触引弧tig焊或恒压半自动焊接中选择一种模式，然后设定期望的输出即可。使用e7018低氢焊条同时选择恒流手工焊接模式进行手工焊接操作性能极佳。管道下降焊模式带有积极的电弧力控制，能产生较快的焊接速度，尤其是在填充焊道过程中。在恒流手工焊以及管道向下焊模式中，调节电弧力控制能获得软电弧或者强有力的挖掘电弧；在恒压半自动焊接中能进行电感控制/夹紧控制。标准的接触引弧直流tig焊接与刮擦引弧不同，它能简单启动电弧并避免钨极污染和使用高频。数字式电流以及电压输出表能精确设置焊接程序。燃料表、控制油压和发动机

哪里购买	
更多产品信息(pdf)	
ccc证书	
说明	输出 输入
工艺手工焊 tig焊 mig焊 药芯焊	
丝焊 碳弧气刨 通用选配件推荐	k8 电源插头 02 组件 n
	k8 电源插头 02r 组件
	k1 gfci 69 插座组件 0-1
	k1 火花避雷 89 器组件 8-1
	k1 滚柱罩 78 9-1
	k2 寒冷天气 17 中便于操

温度的保护灯有助于你最好的监控发动机性能。便携式发电站——能产生最高10,000 瓦 (连续9,500 瓦)、120伏/240伏交流发动机电源。能提供足够大的能量为照明灯、工具或者泵供电，还可同时进行焊接。全封闭外壳能有效保护设备，并降低噪音 (104.2 db)。保修期内免费维修。(发动机由其制造商提供保修)。
重量尺寸净重：698磅(317公斤)外形尺寸(英寸)高x宽x深：35.8x21.5x52.3外形尺寸(毫米)高x宽x深：909x546x1327

4-1	作的用具
k957-1	小型两轮焊机拖车
k958-1	两英寸球形吊钩
k958-2	弯月型吊钩
k959-2	防护栏和遮光组件
k965-1	电缆搁置架

手工焊选配件推荐

k704	手工焊附件- 400 a
k857	遥控输出控制
k857-1	遥控输出控制

tig焊选配件推荐

k1783-9	pta-26v tig 焊枪 (25 英尺 2pc)
k870	脚踏电流调节器
k963-3	手控电流调节器
kp509	零部件
k1816-1	千伏安输出适配器组件

送丝机选配件推荐

k449	ln-25，带电流接触器和输气螺线管
k126-2	350a fcaw-ss 15 英尺 062-332
kp653-3/32	送丝轮组件-.068-3/32英寸(1.7-2.4毫米) 药芯焊丝
k1802-1	magnum 300 焊枪包15 英尺035-.045
kp653-035s	送丝轮组件-.035英寸(0.9毫米) 实芯焊丝
k444-2	14 针遥控电压控制组件

线轴焊枪选配件推荐

k487-25	magnum sg 线轴焊枪，空冷, 25 英尺
k488	magnum sg 控制模块
k691-10	控制模块输入电缆 - 14-针ms型和接线片

焊接技术参数

额定恒流 直流输出电流/电压/暂载率	额定恒压输出电流/电压/暂载率	输出范围

305/29/100%

305/29/100%

20-305安直流40-300安
管焊接20-250安 tig

发动机技术参数

发动机型号	气缸数	马力和速度(rpm)	发电机输出	燃料类型
kubota d722	3	18.8@3600	9500 瓦	柴油

[back](#)

[print](#)

本产品的品牌是Lincoln/林肯，型号是Ranger®305D，控制方式是自动，焊接原理是对焊，焊接材质是低碳钢，频段是直流，保护气体类型是氩气混合气，用途是焊接，负载持续率是100，电流是直流，额定输入容量是1，动力形式是高周波，作用对象是金属