精密电子元件焊接 漆包线焊接 精密焊接点焊机

产品名称	精密电子元件焊接 漆包线焊接 精密焊接点焊机
公司名称	苏州精源焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:精源 型号:JYD-01QBX 频段:中频
公司地址	苏州市吴中区木渎镇金枫路216号（东创科技园C号楼601室）
联系电话	15906208211

产品详情

漆包线焊接机为我司专门针对点焊细小漆包线的自动化机器研发的逆变点焊电源，对比传统储能电源、工频交流电源有如下优势：

1， 不受点焊速度限制，电源原理为开关型电源，给启动信号即可放电。

2， 精度高，放电稳定。由于逆变频率高达4khz,，控制精度高达0.25ms,且为闭环反馈控制，不受电网波动影响能量输出。

3， 采用恒压、恒功率模式可有效解决点焊头热积累以及焊头磨损后能量改变等问题。

广泛应用在贴片电感器、微型马达转子、贴片电子变压器、高频通讯元件、感应式智能ic卡、微型讯响器、钟表线圈、厚膜电路、模块等各种带小线圈电子元器件的生产制造。

系列型号：jyd-01l/jyd-01qbx、jyd-02l/jyd-02qbx、jyd-03l/jyd-03qbx、jyd-04lb、jyd-06al、jyd-10al、jyd-20al

逆变式电阻焊电源的特点：

l 直流输出。焊接电流为脉动直流（且波纹度小），无交流过零不连续加热工件的缺点，热量集中，提高了焊接热效率，对有色金属材料和一些难焊材料的焊接特别适合，焊接过程稳定、焊接质量显著提高。同时，电极寿命获得延长。

l 由微控制器（mcu）控制，具有电流、电压、功率监控功能。

l 逆变桥采用软开关技术，减小开关损耗，减小电磁干扰。

l 具有电流失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能。

l 逆变桥电流失常自动关断，增强系统保护。

l 三段加热设定，带电流缓升缓降功能，时间宽范围设定（0－999ms），适用复杂焊接过程需要。

l 20组参数储存，方便多种焊接品种使用。

l 240x128 lcd显示，同时显示多种内容。

l 较强的外部通讯功能：焊接结束、故障、计数信号、rs-232数据通讯口（选配），便于自动焊使用。

l 数据存储采用eeprom，无电池寿命问题。

● 响应速度快。通电时间控制周期为1ms，比通常交流焊机的20ms提高20倍

●三相负载平衡，且输出波形稳定。工频交流电阻点焊机功率比较大，接入电网将造成三相负载不平衡，影响供电电网。采用逆变技术减小了功率需求，单相逆变直流比工频交流得到明显改善，而三相输入的逆变电源完全消除了这一影响。

●便于与各类专机配合，适合于自动化应用。较强的外部通讯功能：多路启动、焊接结束、故障、计数信号、rs-232数据通讯口（部分机型，选配），便于自动焊使用。

本产品的品牌是精源，型号是JYD-01QBX，频段是中频，控制方式是自动，焊接方式是压力式，驱动形式是电动，动力形式是高周波，焊接原理是点焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，电流是直流，用途是焊接，样式是便携式，加工精度是精密，额定容量是4（KVA），最大焊接厚度是0.2（mm）