

# 气动式点焊机 质量保证 价格优惠

产品名称	气动式点焊机 质量保证 价格优惠
公司名称	无锡市南翔电器厂
价格	面议
规格参数	频段:高频 控制方式:自动 焊接方式:储能式
公司地址	无锡市锡山区东港镇华成村大成
联系电话	13861813683 13806181973

## 产品详情

dn系列气动式点焊机	
<ul style="list-style-type: none"> <li>· 主变压器采用优质矽钢片，强制水冷循环系统使其输出功率大，耗损小，耐热绝缘等级高。</li> <li>· 高品质气缸及气动元件保证气动系统响应快运行稳定可靠</li> <li>· 新一代数字控制器简单可靠，网压补偿能力强，晶闸管无触点开关热量控制，功率因数自适应控制，焊点牢固、美观、无飞溅</li> <li>· 加压、焊接、维持、休止等程序段数字设定周波数且有单点、多点转换及打点次数显示</li> <li>· 亦可配备新型单片机控制器，设定、存贮10套焊接工艺参数，方便调用；双热量设置可适应不同场合高品质焊接，且有自诊断功能，可实现超温，缺水、内部故障显示。</li> </ul>	

参数/型号	额定容量 (kva)	输入电压 (v)	输入电流 (a)	空载电压 (v)	暂载率	电极伸出距离mm	焊接厚度 mm
dn-25	25	单相380v50hz	65	3.5	20%	350	0.5+0.5-3+3
dn-35	35		92	3.8		350	0.5+0.5-4+4
dn-50	50		131	5		520	1+1-4.5+4.5
dn-75	75		197	6.3		560	1+1-5+5
dn-100	100		263	7.6		560	1.5+1.5-6

							+6
	dn-150	150		395	8.4		1.5+1.5-7
						560	+7

本产品的频段是高频，控制方式是自动，焊接方式是储能式，驱动形式是气动，动力形式是高周波，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是交流，用途是焊接，样式是悬挂式，加工精度是大功率，额定容量是75（KVA），最大焊接厚度是1+1-4+4（mm），是否提供加工定制是是