

电梯门板点碰焊机,盖板点碰焊机,关节式无痕平台点焊机

产品名称	电梯门板点碰焊机,盖板点碰焊机,关节式无痕平台点焊机
公司名称	东莞市焊田机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:焊田 型号:ht-125 驱动形式:气动
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	86-076982868096 13650259125

产品详情

导言：旋转臂台面直流点焊机是一种全新概念的点焊机，此为我司研制开发的新型产品。广泛应用于铝板、低碳钢、不锈钢板及镀锌板等板材部件的焊接。特别适用于机箱、机柜、金属门业、电梯及精密五金件的焊接加工。一、性能特点：1、焊枪可设计为水平或垂直结构，很容易伸到箱体深处进行焊接。2、焊臂为多关节臂结构，独有的平行关节结构使运转灵活，焊接范围更大，可方便地到达工作台上每一点。3、焊点外表面光滑无焊点，无变形，不需要打磨处理，没有二次加工的粉尘。这样既省掉了后续处理的工序，提高了生产效率，又改善了作业环境（无噪音及粉尘污染）。4、采用气动加压，可降低劳动者的劳动强度，获得恒定的点焊压力，使焊点均衡一致。对铁柜、操作台等类零件进行焊接时，零件外表面没有任何焊坑，提高了产品质量。5、下电极为水平工作台，工件可直接放置在工作台面上，操作简单，使用方便，无需特殊的技能或经验均可以轻松操作。6、输出电流为直流，电流平滑，感抗为零。1000hz的工作频率，时间控制精度为1ms。7、配备中频焊接控制器，电流闭环控制，可高速精确的控制实际焊接电流。8、可进行三脉冲焊接控制，出错自检测功能，各种异常情况以故障代码显示。9、总之它能使您的设备管理方便，产品质量提高，工作效率提高，劳动强度降低，生产环境改善。二、主要技术参数：

项目 型号	额定容量 kva	额定电压 v	额定频率 hz	台面大小 mm	负载持续率 %	电极压力 n	低碳
							mr
zpi-w90b	90kva	380	1000	小:1000 × 800大:1500 × 1200	10	6000	2.0+
zpi-w160b	160kva	380	1000	00	10	10000	3.0+

本产品的品牌是焊田，型号是ht-125，驱动形式是气动，电流是交流，频段是中频，焊接原理是碰焊，工作形式是点焊，作用对象是铝，作用原理是逆变，用途是焊接，电极行程是200，额定频率是100，焊接直径是15，最大短路电流是2500，点焊机是碰焊机