

PE管道热熔焊机 SHD160

产品名称	PE管道热熔焊机 SHD160
公司名称	丹阳市金立塑管熔接设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:SHD160 品牌:金立 动力形式:等离子
公司地址	丹阳市司徒镇徐东路
联系电话	13506107422

产品详情

用途及特点：

- 1.适用于在工地连接pe、pp、pvdf管材与管材、管材与管件，也可在车间使用；
- 2.由机架、液压站、铣刀、加热板、铣刀与加热板支架以及可选择附件组成；
- 3.加热板采用高精度温度控制系统，聚四氟乙烯表面涂层；
- 4.电动铣刀
- 5.机架主要部分分为铝合金材料，结构简便，小巧，使用方便；
- 6.低启动压力，使焊接小口径管材更为可靠；
- 7.焊接位置可变换，方便焊接各种管件；
- 8.双通道计时器，可记录吸热和冷却两个时间段，计时结束报警，方便使用；
- 9.大表盘、高精度防震压力表，读数清晰；主要技术参数

规格型号	shd160
焊接范围（mm）	63 75 90 110 125 140 160
加热板最高温度	270
加热板表面温差	< ±7
压力调节范围	0 ~ 6.3mpa
工作电压	220v , 50hz
加热板	1.0kw

铣刀功率	0.7kw
液压站功率	0.75kw
总功率	2.45kw
整机重量	106kg

主要技术参数

规格型号	shd250
焊接范围 (mm)	90 110 125 140 160 180 200 225 250
加热板最高温度	270
加热板表面温差	< ± 7
压力调节范围	0 ~ 6.3mpa
工作电压	220v , 50hz
加热板	2.1kw
铣刀功率	1.1kw
液压站功率	0.75kw
总功率	3.95kw
整机重量	143kg

本产品的型号是SHD160，品牌是金立，动力形式是等离子，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是电动，作用原理是逆变，升降控制是电动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是100（kg），产品别名是热熔对接机