

塑钢门窗设备，塑钢焊机三位四位，无缝焊机

产品名称	塑钢门窗设备，塑钢焊机三位四位，无缝焊机
公司名称	山亭区精工机械厂
价格	面议
规格参数	型号:SHJ---3 品牌:精工 动力形式:气动
公司地址	山亭区桑村镇于庄村
联系电话	8616558 13181266095

产品详情

号	shj---3	品牌	精工	动力形式	气动
控制方式	数控	频段	高频	驱动形式	电动
作用原理	熔化对接	升降控制	电动	焊接原理	对焊
作用对象	塑料	电流	交流	重量	1000 (kg)
产品别名	塑焊机				

结构特点: 本机由三个四个机头、机架、电控柜、托料架等组成，左机头具有水平移动机构，可在程序控制下沿导轨水平移动20毫米，各机头分别具有定位结构、压紧结构、加热结构、机头箱等。

功能说明: 塑料门窗三点焊接机是加工塑料门窗的必备设备之一,能独立完成塑料门窗的焊接全过程。本机具有技术先进、性能可靠、操作简单等特点，该机采用pc机控制，气压传动，运动副使用cm无油润滑轴承和直线运动球轴承、精度高，操作简单，维修方便，加工范围广，并有一个机头具有焊接任意角的焊接功能,满足了用户对焊接圆弧窗等异型门窗的要求。三个头可以分别单动，也可任意组合联动。通过三个机头的有机组合,可完成等形式的焊接工艺，

是目前较为理想的塑料门窗焊接设备。

工作气压	0.4 ~ 0.6mpa
输入电源	220v 50hz
耗气量	150l/min
输入功率	3.5kw
焊接型材长度	400 ~ 3500mm
焊接型材高度	20 ~ 120mm
焊接型材宽度	120mm (max)
外形尺寸	4300 × 1000 × 1700mm
重量	1000kg

本产品的型号是SHJ---3，品牌是精工，动力形式是气动，控制方式是数控，频段是高频，驱动形式是气动，作用原理是逆变，升降控制是电动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是1000（kg），产品别名是塑钢焊机，塑钢设备