

# 焊友 焊王气动点焊机 碰焊机 DTN-50 75 100 150

产品名称	焊友 焊王气动点焊机 碰焊机 DTN-50 75 100 150
公司名称	东莞市唯众机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:焊王 型号:DTN-75 驱动形式:气动
公司地址	广东东莞市东莞市莞城八达路41号5铺之一
联系电话	86 0769 22500710

## 产品详情

亲们，你好，本公司经营的焊机保证原装正品，免费保修1年，焊机价格请联系客服或致电洽谈。0 769-2200710 138 2912 7060 何先生

导言：焊接质量、性能方面不容置疑。最新型的结构设计对操作维修以及环保的考虑也细致周到。性能特点·直接式加压机构，随动性能好，焊接速度快。导向部采用摩擦力小的特殊材料，电磁气阀与气缸直接连接，动作反应速度快，提高了打点速度，减少了空气流动的损耗。·使用寿命长、噪音小。具备加压速度调整功能，可任意调整加压头的上下降速度，缓和了对被焊物加压时的冲击。具备上升缓冲调节功能，可任意调节上升缓冲速度，减小机械撞击，提高缸体使用寿命，也减少了噪声。·使用安全方便：高性能气路系统过滤杯设有护罩，可防止杯子破损时的碎片飞溅，亦可保护从外部所受碰撞的冲击，杯子和护罩均可装卸，检修容易。·采用节水型强制循环冷却方式，避免水的浪费，大幅度减少了冷却用水量。·高强度的机体结构具有抗冲击、振动的足够刚性，可有效防止加压时的电极头滑动，实现稳定和高品质的焊接。·二次导体采用上部绝缘方式，可避免铁屑的附着或下座安装焊接工装时较易产生的绝缘部位的短路事故。·主回路采用水冷大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定，可靠性高。·电路具备高导电性，电力损耗低。在二次电流回路中，主变压器的上次级输出采用多层高韧性、高导电性的紫铜软带，并呈u型连接，大幅提高了使用寿命，下次级输出采用一体式直接连接机构，将电力损耗降至最低。

本产品的品牌是焊王，型号是DTN-75，驱动形式是气动，电流是交流，频段是气动，焊接原理是碰焊，工作形式是点焊，作用对象是金属，作用原理是变压器，用途是焊接，电极行程是25，额定频率是60，焊接直径是16，最大短路电流是75